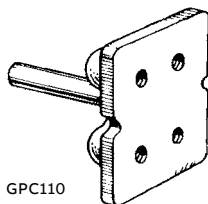


## Système de soudage exothermique

### Pointes de terre

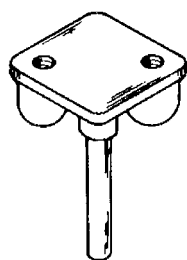
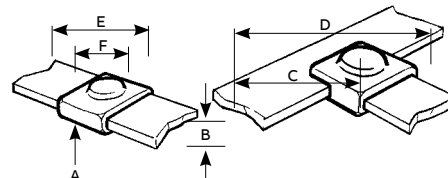


GPC110

#### Pointe de terre à quatre trous

N° de cat.	A Dia. du trou (po)	B (po)	C (po)	D (po)	E (po)	F (po)
GPC110	4 x 5/16 UNC x 3/16	27/64	2	3	2 1/2	1 13/32
GPC111	Comme GPC110 avec queue 20 po long de câble 2/0 AWG isolé en PVC					

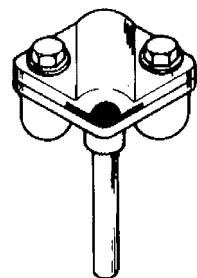
#### Schémas



GPC125

#### Pointe de terre à deux trous – Complet avec plaque frontale

N° de cat.	Type de conducteur	B (po dia.)	C (po)	D (po)	E (po)	F (po)
GPC115	Tape 1 po x 1/8 po ou câble 2/0 AWG	27/64	2	3 3/8	2 3/16	1 3/4
GPC116	Comme GPC115 avec queue 20 po long de câble 2/0 AWG isolé en PVC					
GPC120	Tape 1 po x 1/8 po ou câble 5/16 po dia. massif	27/64	2	3 3/8	2 3/16	1 3/4
GPC121	Comme GPC120 avec queue 20 po long de câble 2/0 AWG isolé en PVC					

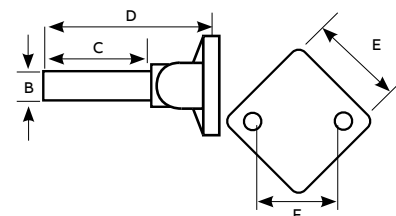


GPC115 – GPC120

#### Pointe de terre à deux trous – Sans plaque frontale

N° de cat.	Type de conducteur	B (po dia.)	C (po)	D (po)	E (po)	F (po)
GPC125	2 x 5/16 UNC x 1/2	27/64	2	3 3/8	2 3/16	1 3/4
GPC126	Comme PC125 avec queue présoudée 20 po long de câble 2/0 AWG isolé en PVC					

#### Schémas



GPC116 – GPC121

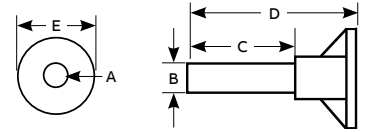
## Système de soudage exothermique

### Pointes de terre

#### Pointe de terre à un trou

N° de cat.	A Dia. du trou (po)	B (po dia.)	C (po)	D (po)	E (po)
GPC100	1 x $\frac{5}{16}$ UNC x $\frac{5}{8}$	$\frac{27}{64}$	$2\frac{3}{16}$	$3\frac{3}{8}$	$1\frac{3}{8}$
GPC101	1 x $\frac{3}{8}$ UNC x $\frac{5}{8}$	$\frac{27}{64}$	$2\frac{3}{16}$	$3\frac{3}{8}$	$1\frac{3}{8}$
GPC105	Comme PC100 avec queue présoudée 20 po long de câble 2/0 AWG isolé en PVC				
GPC106	Comme PC101 avec queue présoudée 20 po long de câble 2/0 AWG isolé en PVC				

#### Schémas

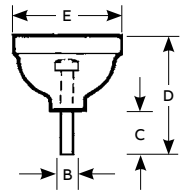


GRX005

#### Prise de terre statique

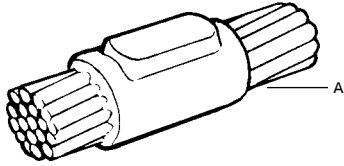
N° de cat.	B (po dia.)	C (po)	D (po)	E (po)
GRX005	$\frac{27}{64}$	$1\frac{1}{2}$	$3\frac{3}{8}$	$2\frac{11}{16}$

#### Schéma



## Système de soudage exothermique

### CC1 câble à câble



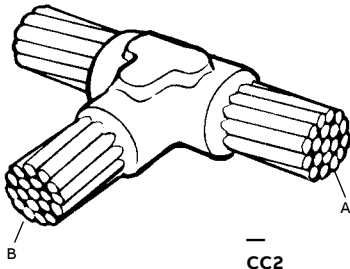
- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

—  
CC1

N° de cat.	Calibre du fil (A) (AWG ou kcmil)	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Qté std
CC1-3-#3	#3	32BKB	HCPK3	1
CC1-3-#2	#2	32BKB	HCPK3	1
CC1-3-#2S	#2 massif	32BKB	HCPK3	1
CC1-3-#1	#1	32BKB	HCPK3	1
CC1-3-#1S	#1 massif	32BKB	HCPK3	1
CC1-4-1/0	1/0	45BKB	HCPK4	1
CC1-4-1/0S	1/0 massif	45BKB	HCPK4	1
CC1-4-2/0	2/0	65BKB	HCPK4	1
CC1-4-3/0	3/0	90BKB	HCPK4	1
CC1-4-4/0	4/0	90BKB	HCPK4	1
CC1-4-4/0S	4/0 massif	90BKB	HCPK4	1
CC1-4-250K	250	115BKB	HCPK4	1
CC1-4-300K	300	115BKB	HCPK4	1
CC1-4-350K	350	150BKB	HCPK4	1
CC1-4-500K	500	200BKB	HCPK4	1
CC1-5-750K	750	2 X 150BKB	HCPK5	1
CC1-5-1000K	1 000	2 X 200BKB	HCPK5	1

## Système de soudage exothermique

### CC2 câble à câble



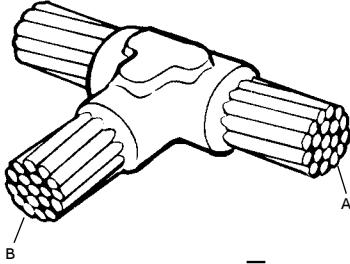
- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil)		Cal. de poudre à souder	Type de pince	Qté std
	A	B			
CC2-4-#4#4	4	4	32BKB	HCPK4	1
CC2-4-#2S#2	#2 massif	#2	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-#2S#2S	#2 massif	#2 massif	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-#2S#4	#2 massif	#4	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-#2#2	#2	#2	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-#2#2S	#2	#2 massif	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-#2#4	#2	#4	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-#1#1	#1	#1	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-#1#2	#1	#2	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-#1#2S	#1	#2 massif	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-#1#4	#1	#4	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-1/01/0	1/0	1/0	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-1/0#1	1/0	#1	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-1/0#2	1/0	#2	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-1/0#2S	1/0	#2 massif	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-1/0#4	1/0	#4	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-2/02/0	2/0	2/0	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-2/01/0	2/0	1/0	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-2/0#1	2/0	#1	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-2/0#2	2/0	#2	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-2/0#2S	2/0	2 massif	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-2/0#4	2/0	#4	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-3/03/0	3/0	3/0	115BKB	HCPK4	1
CC2-4-3/02/0	3/0	2/0	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-3/01/0	3/0	1/0	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-3/0#1	3/0	#1	45BKB	HCPK4	1

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil)		Cal. de poudre à souder	Type de pince	Qté std
	A	B			
CC2-4-3/0#2	3/0	#2	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-3/0#2S	3/0	#2 massif	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-3/0#4	3/0	#4	45BKB	HCPK4	1
CC2-4-4/04/0	4/0	4/0	150BKB	HCPK4	1
CC2-4-4/03/0	4/0	3/0	115BKB	HCPK4	1
CC2-4-4/02/0	4/0	2/0	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-4/01/0	4/0	1/0	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-4/0#1	4/0	#1	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-4/0#2	4/0	#2	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-4/0#2S	4/0	#2 massif	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-4/0#4	4/0	#4	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-250K250K	250	250	150BKB	HCPK4	1
CC2-4-250K4/0	250	4/0	150BKB	HCPK4	1
CC2-4-250K4/0	250	3/0	150BKB	HCPK4	1
CC2-4-250K2/0	250	2/0	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-250K1/0	250	1/0	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-250K#1	250	#1	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-250K#2	250	#2	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-250K#2S	250	#2 massif	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-250K#4	250	#4	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-300K300K	300	300	200BKB	HCPK4	1
CC2-4-300K250K	300	250	150BKB	HCPK4	1
CC2-4-300K4/0	300	4/0	150BKB	HCPK4	1
CC2-4-300K3/0	300	3/0	150BKB	HCPK4	1
CC2-4-300K2/0	300	2/0	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-300K1/0	300	1/0	90BKB	HCPK4	1

## Système de soudage exothermique

### CC2 câble à câble



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

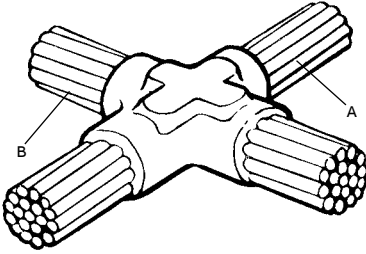
CC2 (suite)

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil)		Cal. de poudre à souder	Type de pince	Qté std
	A	B			
CC2-4-300K#2	300	#2	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-300K#2S	300	#2 massif	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-300K#4	300	#4	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-350K350K	350	350	200BKB	HCPK4	1
CC2-4-350K300K	350	300	200BKB	HCPK4	1
CC2-4-350K250K	350	250	200BKB	HCPK4	1
CC2-4-350K4/0	350	4/0	150BKB	HCPK4	1
CC2-4-350K3/0	350	3/0	150BKB	HCPK4	1
CC2-4-350K2/0	350	2/0	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-350K1/0	350	1/0	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-350K#1	350	#1	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-350K#2	350	#2	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-350K#4	350	#4	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-500K500K	500	500	2 X 150BKB	HCPK4	1
CC2-4-500K350K	500	350	200BKB	HCPK4	1
CC2-4-500K300K	500	300	200BKB	HCPK4	1
CC2-4-500K250K	500	250	200BKB	HCPK4	1
CC2-4-500K4/0	500	4/0	150BKB	HCPK4	1
CC2-4-500K2/0	500	2/0	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-500K1/0	500	1/0	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-500K#1	500	#1	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-500K#2	500	#2	90BKB	HCPK4	1
CC2-4-500K#4	500	#4	90BKB	HCPK4	1
CC2-5-750K750K	750	750	2 X 250BKB	HCPK5	1
CC2-5-750K500K	750	500	2 X 250BKB	HCPK5	1
CC2-4-750K350K	750	350	250BKB	HCPK4	1

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil)		Cal. de poudre à souder	Type de pince	Qté std
	A	B			
CC2-4-750K300K	750	300	200BKB	HCPK4	1
CC2-4-750K250	750	250	200BKB	HCPK4	1
CC2-4-750K4/0	750	4/0	150BKB	HCPK4	1
CC2-4-750K2/0	750	2/0	150BKB	HCPK4	1
CC2-4-750K1/0	750	1/0	150BKB	HCPK4	1
CC2-5-1000K1000K	1 000	1 000	2 X 250BKB	HCPK5	1
CC2-5-1000K750K	1 000	750	2 X 250BKB	HCPK5	1
CC2-5-1000K500K	1 000	500	2 X 200BKB	HCPK5	1
CC2-4-1000K350K	1 000	350	250BKB	HCPK4	1
CC2-4-1000K300K	1 000	300	200BKB	HCPK4	1
CC2-4-1000K250K	1 000	250	200BKB	HCPK4	1
CC2-4-1000K4/0	1 000	4/0	150BKB	HCPK4	1
CC2-4-1000K2/0	1 000	2/0	150BKB	HCPK4	1
CC2-4-1000K1/0	1 000	1/0	150BKB	HCPK4	1

## Système de soudage exothermique

### CC4 câble à câble



CC4

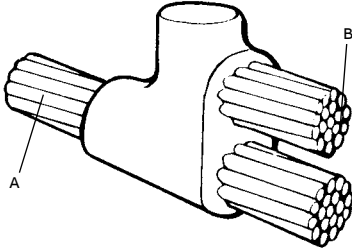
N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil)		Cal. de poudre à souder	Type de pince	Qté std
	A	B			
CC4-4-#4#4	#4	#4	45BKB	HCPK4	1
CC4-4-#2#2	#2	#2	65BKB	HCPK4	1
CC4-4-#2#4	#2	#4	65BKB	HCPK4	1
CC4-4-#2S#2S	2 massif	2 massif	2 massif	HCPK4	1
CC4-4-#1#1	#1	#1	65BKB	HCPK4	1
CC4-4-#1#2	#1	#2	65BKB	HCPK4	1
CC4-4-#1#4	#1	#4	65BKB	HCPK4	1
CC4-4-1/01/0	1/0	1/0	90BKB	HCPK4	1
CC4-4-1/0#1	1/0	#1	90BKB	HCPK4	1
CC4-4-1/0#2	1/0	#2	90BKB	HCPK4	1
CC4-4-1/0#4	1/0	#4	90BKB	HCPK4	1
CC4-4-2/02/0	2/0	2/0	115BKB	HCPK4	1
CC4-42/01/0	2/0	1/0	115BKB	HCPK4	1
CC4-4-2/0#1	2/0	#1	115BKB	HCPK4	1
CC4-4-2/0#2	2/0	#2	115BKB	HCPK4	1
CC4-4-3/03/0	3/0	3/0	115BKB	HCPK4	1
CC4-4-3/02/0	3/0	2/0	150BKB	HCPK4	1
CC4-4-3/01/0	3/0	1/0	115BKB	HCPK4	1
CC4-4-3/0#1	3/0	#1	115BKB	HCPK4	1
CC4-4-3/0#2	3/0	#2	115BKB	HCPK4	1
CC4-4-4/04/0	4/0	4/0	200BKB	HCPK4	1
CC4-4-4/03/0	4/0	3/0	200BKB	HCPK4	1
CC4-4-4/02/0	4/0	2/0	150BKB	HCPK4	1
CC4-4-4/01/0	4/0	1/0	150BKB	HCPK4	1
CC4-4-4/0#1	4/0	#1	115BKB	HCPK4	1
CC4-4-4/0#2	4/0	#2	115BKB	HCPK4	1
CC4-4-250K250K	250	250	200BKB	HCPK4	1
CC4-4-250K4/0	250	4/0	200BKB	HCPK4	1
CC4-4-250K3/0	250	3/0	200BKB	HCPK4	1
CC4-4-250K2/0	250	2/0	150BKB	HCPK4	1
CC4-4-250K1/0	250	1/0	150BKB	HCPK4	1
CC4-4-250K#1	250	#1	115BKB	HCPK4	1
CC4-4-250K#2	250	#2	115BKB	HCPK4	1

- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil)		Cal. de poudre à souder	Type de pince	Qté std
	A	B			
CC4-4-300K300K	300	300	250BKB	HCPK4	1
CC4-4-300K250K	300	250	250BKB	HCPK4	1
CC4-4-300K4/0	300	4/0	200BKB	HCPK4	1
CC4-4-300K3/0	300	3/0	200BKB	HCPK4	1
CC4-4-300K2/0	300	2/0	150BKB	HCPK4	1
CC4-4-300K1/0	300	1/0	150BKB	HCPK4	1
CC4-4300K#1	300	#1	115BKB	HCPK4	1
CC4-4-300K#2	300	#2	115BKB	HCPK4	1
CC4-4-350K350K	350	350	250BKB	HCPK4	1
CC4-4-350K300K	350	300	250BKB	HCPK4	1
CC4-4-4350K250K	350	250	250BKB	HCPK4	1
CC4-4-350K4/0	350	4/0	200BKB	HCPK4	1
CC4-4-350K3/0	350	3/0	200BKB	HCPK4	1
CC4-350K2/0	350	2/0	200BKB	HCPK4	1
CC4-4-350K1/0	350	1/0	200BKB	HCPK4	1
CC4-4-350K#1	350	#1	150BKB	HCPK4	1
CC4-4-350K#2	350	#2	150BKB	HCPK4	1
CC4-5-500K500K	500	500	2 X 250BKB	HCPK5	1
CC4-5-500K350K	500	350	2 X 200BKB	HCPK5	1
CC4-5-500K300K	500	300	2 X 200BKB	HCPK5	1
CC4-5-500K250K	500	250	2 X 150BKB	HCPK5	1
CC4-5-500K4/0	500	4/0	2 X 150BKB	HCPK5	1
CC4-5-500K3/0	500	3/0	2 X 150BKB	HCPK5	1
CC4-4-500K2/0	500	2/0	250BKB	HCPK5	1
CC4-4-500K1/0	500	1/0	250BKB	HCPK5	14

## Système de soudage exothermique

### CC6 câble à câble



CC6

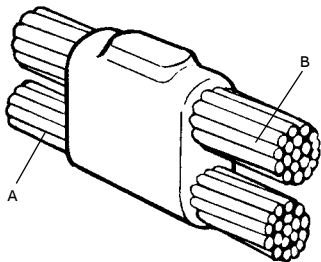
- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil)		Cal. de poudre à souder	Type de pince	Qté std
	A	B			
CC6-4-#4#4	#4	#4	45BKB	HCPK4	1
CC6-4-#2#2	#2	#2	65BKB	HCPK4	1
CC6-4-#2#4	#2	#4	65BKB	HCPK4	1
CC6-4-#2S#2S	2 massif	2 massif	65BKB	HCPK4	1
CC6-4-#1#1	#1	#1	65BKB	HCPK4	1
CC6-4-#1#2	#1	#2	65BKB	HCPK4	1
CC6-4-#1#4	#1	#4	65BKB	HCPK4	1
CC6-4-1/01/0	1/0	1/0	90BKB	HCPK4	1
CC6-4-1/0#1	1/0	#1	90BKB	HCPK4	1
CC6-4-1/0#2	1/0	#2	90BKB	HCPK4	1
CC6-4-1/0#4	1/0	#4	90BKB	HCPK4	1
CC6-4-2/02/0	2/0	2/0	115BKB	HCPK4	1
CC6-4-2/01/0	2/0	1/0	115BKB	HCPK4	1
CC6-4-2/0#1	2/0	#1	115BKB	HCPK4	1
CC6-4-2/0#2	2/0	#2	115BKB	HCPK4	1
CC6-4-3/03/0	3/0	3/0	115BKB	HCPK4	1
CC6-4-3/02/0	3/0	2/0	150BKB	HCPK4	1
CC6-4-3/01/0	3/0	1/0	115BKB	HCPK4	1
CC6-4-3/0#1	3/0	#1	115BKB	HCPK4	1
CC6-4-3/0#2	3/0	#2	115BKB	HCPK4	1
CC6-4-4/04/0	4/0	4/0	200BKB	HCPK4	1
CC6-4-4/03/0	4/0	3/0	200BKB	HCPK4	1
CC6-4-4/02/0	4/0	2/0	150BKB	HCPK4	1
CC6-4-4/01/0	4/0	1/0	150BKB	HCPK4	1
CC6-4-4/0#1	4/0	#1	115BKB	HCPK4	1
CC6-4-4/0#2	4/0	#2	115BKB	HCPK4	1

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil)		Cal. de poudre à souder	Type de pince	Qté std
	A	B			
CC6-4-250K250K	250	250	200BKB	HCPK4	1
CC6-4-250K4/0	250	4/0	200BKB	HCPK4	1
CC6-4-250K3/0	250	3/0	200BKB	HCPK4	1
CC6-4-250K2/0	250	2/0	150BKB	HCPK4	1
CC6-4-250K1/0	250	1/0	150BKB	HCPK4	1
CC6-4-250K#1	250	#1	115BKB	HCPK4	1
CC6-4-250K#2	250	#2	115BKB	HCPK4	1
CC6-4-300K300K	300	300	250BKB	HCPK4	1
CC6-4-300K250K	300	250	250BKB	HCPK4	1
CC6-4-300K4/0	300	4/0	200BKB	HCPK4	1
CC6-4-300K3/0	300	3/0	200BKB	HCPK4	1
CC6-4-300K2/0	300	2/0	150BKB	HCPK4	1
CC6-4-300K1/0	300	1/0	150BKB	HCPK4	1
CC6-4-300K#1	300	#1	115BKB	HCPK4	1
CC6-4-300K#2	300	#2	115BKB	HCPK4	1
CC6-4-350K350K	350	350	250BKB	HCPK4	1
CC6-4-350K300K	350	300	250BKB	HCPK4	1
CC6-4-4350K250K	350	250	250BKB	HCPK4	1
CC6-4-350K4/0	350	4/0	200BKB	HCPK4	1
CC6-4-350K3/0	350	3/0	200BKB	HCPK4	1
CC6-4-350K2/0	350	2/0	200BKB	HCPK4	1

## Système de soudage exothermique

### CC7 câble à câble



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

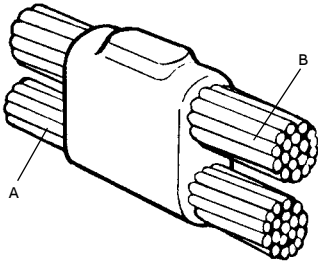
—  
CC7

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil)		Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
	A	B				
CC7-4-#4#4	#4	#4	32BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-#4#6	#4	#6	32BKB	HCPK4	2 X Manchon#6	1
CC7-4-#4#6S	#4	#6 massif	32BKB	HCPK4	2 X Manchon#6S	1
CC7-4-#4#8	#4	#8	32BKB	HCPK4	2 X Manchon#8	1
CC7-4-#2S#2	#2 massif	#2	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-#2S#2S	#2 massif	#2 massif	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-#2S#4	#2 massif	#4	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-#2S#6	#2 massif	#6	45BKB	HCPK4	2 X Manchon#6	1
CC7-4-#2S#6S	#2 massif	#6 massif	45BKB	HCPK4	2 X Manchon#6S	1
CC7-4-#2S#8	#2 massif	#8	45BKB	HCPK4	2 X Manchon#8	1
CC7-4-#2S#8S	#2 massif	#8 massif	8 massif	HCPK4	2 X Manchon#8S	1
CC7-4-#2#2	#2	#2	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-#2#4	#2	#4	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-#2#6	#2	#6	45BKB	HCPK4	2 X Manchon#6	1
CC7-4-#2#6S	#2	#6 massif	45BKB	HCPK4	2 X Manchon#6S	1
CC7-4-#2#8	#2	#8	45BKB	HCPK4	2 X Manchon#8	1
CC7-4-#2#8S	#2	#8 massif	45BKB	HCPK4	2 X Manchon#8S	1
CC7-4-#1S#1	#1 massif	#1	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-#1S#2	#1 massif	#2	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-#1S#2S	#1 massif	#2 massif	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-#1S#4	#1 massif	#4	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-#1S#6	#1 massif	#6	65BKB	HCPK4	2 X Manchon#6	1
CC7-4-#1S#6S	#1 massif	#6 massif	65BKB	HCPK4	2 X Manchon#6S	1
CC7-4-#1S#8	#1 massif	#8	45BKB	HCPK4	2 X Manchon#8	1
CC7-4-#1S#8S	#1 massif	#8 massif	45BKB	HCPK4	2 X Manchon#8S	1
CC7-4-#1#1	#1	#1	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-#1#1S	#1	#1 massif	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-#1#2	#1	#2	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-#1#2S	#1	#2 massif	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-#1#4	#1	#4	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-#1#6	#1	#6	65BKB	HCPK4	2 X Manchon#6	1
CC7-4-#1#6S	#1	#6 massif	65BKB	HCPK4	2 X Manchon#6S	1
CC7-4-#1#8	#1	#8	45BKB	HCPK4	2 X Manchon#8	1
CC7-4-#1#8S	#1	#8 massif	45BKB	HCPK4	2 X Manchon#8S	1
CC7-4-1/0S1/0	1/0 massif	1/0	90BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-1/0S1/0S	1/0 massif	1/0 massif	90BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-1/0S#1	1/0 massif	#1	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-1/0S#1S	1/0 massif	#1 massif	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-1/0S#2	1/0 massif	#2	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-1/0S#2S	1/0 massif	#2 massif	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-1/0S#4	1/0 massif	#4	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-1/0S#6	1/0 massif	#6	65BKB	HCPK4	2 X Manchon#6	1
CC7-4-1/0S#6S	1/0 massif	#6 massif	65BKB	HCPK4	2 X Manchon#6S	1
CC7-4-1/0S#8	1/0 massif	#8	65BKB	HCPK4	2 X Manchon#8	1
CC7-4-1/0S#8S	1/0 massif	#8 massif	65BKB	HCPK4	2 X Manchon#8S	1
CC7-4-1/01/0	1/0	1/0	90BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-1/01/0S	1/0	1/0 massif	90BKB	HCPK4	-	1



## Système de soudage exothermique

### CC7 câble à câble



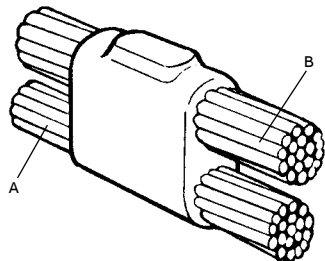
- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

CC7 (suite)

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil)		Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
	A	B				
CC7-4-1/0#1	1/0	#1	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-1/0#1S	1/0	#1 massif	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-1/0#2	1/0	#2	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-1/0#2S	1/0	#2 massif	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-1/0#4	1/0	#4	65BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-1/0#6	1/0	#6	65BKB	HCPK4	2 X Manchon#6	1
CC7-4-1/0#6S	1/0	#6 massif	65BKB	HCPK4	2 X Manchon#6S	1
CC7-4-1/0#8	1/0	#8	65BKB	HCPK4	2 X Manchon#8	1
CC7-4-1/0#8S	1/0	#8 massif	65BKB	HCPK4	2 X Manchon#8S	1
CC7-4-2/02/0	2/0	2/0	115BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-2/01/0	2/0	1/0	115BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-2/01/0S	2/0	1/0 massif	115BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-2/0#1	2/0	#1	90BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-2/0#1S	2/0	#1 massif	90BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-2/0#2	2/0	#2	90BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-2/0#4	2/0	#4	90BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-2/0#6	2/0	#6	90BKB	HCPK4	2 X Manchon#6	1
CC7-4-2/0#6S	2/0	#6 massif	90BKB	HCPK4	2 X Manchon#6S	1
CC7-4-2/0#8	2/0	#8	65BKB	HCPK4	2 X Manchon#8	1
CC7-4-2/0#8S	2/0	#8 massif	65BKB	HCPK4	2 X Manchon#8S	1
CC7-4-3/03/0	3/0	3/0	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-3/02/0	3/0	2/0	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-3/01/0	3/0	1/0	115BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-3/01/0S	3/0	1/0 massif	115BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-3/0#1	3/0	#1	115BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-3/0#1S	3/0	#1 massif	115BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-3/0#2	3/0	#2	115BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-3/0#2S	3/0	#2 massif	115BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-3/0#4	3/0	#4	115BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-3/0#6	3/0	#6	90BKB	HCPK4	2 X Manchon#6	1
CC7-4-3/0#6S	3/0	#6 massif	90BKB	HCPK4	2 X Manchon#6S	1
CC7-4-3/0#8	3/0	#8	90BKB	HCPK4	2 X Manchon#8	1
CC7-4-3/0#8S	3/0	#8 massif	90BKB	HCPK4	2 X Manchon#8S	1

## Système de soudage exothermique

### CC7 câble à câble



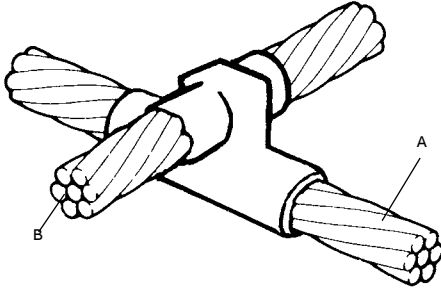
- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

CC7 (suite)

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil)		Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
	A	B				
CC7-4-4/0S4/0	4/0 massif	4/0	200BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0S4/0S	4/0 massif	4/0 massif	200BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0S3/0	4/0 massif	3/0	200BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0S2/0	4/0 massif	2/0	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0S1/0	4/0 massif	1/0	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0S1/0S	4/0 massif	1/0 massif	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0S#1	4/0 massif	#1	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0S#1S	4/0 massif	#1 massif	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0S#2	4/0 massif	#2	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0S#2S	4/0 massif	#2 massif	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0S#4	4/0 massif	#4	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0S#6	4/0 massif	#6	90BKB	HCPK4	2 X Manchon#6	1
CC7-4-4/0S#6S	4/0 massif	#6 massif	90BKB	HCPK4	2 X Manchon#6S	1
CC7-4-4/0S#8	4/0 massif	#8	90BKB	HCPK4	2 X Manchon#8	1
CC7-4-4/0S#8S	4/0 massif	#8 massif	90BKB	HCPK4	2 X Manchon#8S	1
CC7-4-4/04/0	4/0	4/0	200BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/04/0S	4/0	4/0 massif	200BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/03/0	4/0	3/0	200BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/02/0	4/0	2/0	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/01/0	4/0	1/0	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/01/0S	4/0	1/0 massif	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0#1	4/0	#1	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0#1S	4/0	#1 massif	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0#2	4/0	#2	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0#2S	4/0	#2 massif	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0#4	4/0	#4	150BKB	HCPK4	-	1
CC7-4-4/0#6	4/0	#6	90BKB	HCPK4	2 X Manchon#6	1
CC7-4-4/0#6S	4/0	#6 massif	90BKB	HCPK4	2 X Manchon#6S	1
CC7-4-4/0#8	4/0	#8	90BKB	HCPK4	2 X Manchon#8	1
CC7-4-4/0#8S	4/0	#8 massif	90BKB	HCPK4	2 X Manchon#8S	1

## Système de soudage exothermique

### CC11 câble à câble



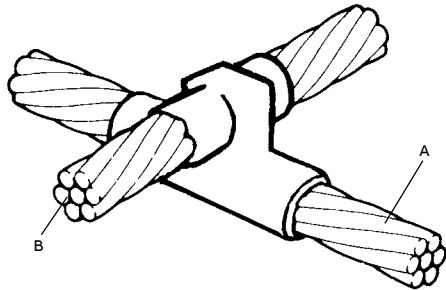
- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

CC11

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil)		Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
	A	B				
CC11-7-#6S#6S	#6 massif	#6 massif	32BKB	HCPK7	4 X Manchon#6S	1
CC11-7-#6#6	#6	#6	45BKB	HCPK7	4 X Manchon#6	1
CC11-7-#4#4	#4	#4	65BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-#2#2	#2	#2	90BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-#2#4	#2	#4	65BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-#2S#2S	#2 massif	#2 massif	90BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-#1#1	#1	#1	115BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-#1#2	#1	#2	90BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-#1#4	#1	#4	90BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-1/01/0	1/0	1/0	150BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-1/0#1	1/0	#1	150BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-1/0#2	1/0	#2	115BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-1/0#4	1/0	#4	115BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-2/02/0	2/0	2/0	200BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-2/01/0	2/0	1/0	200BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-2/0#1	2/0	#1	150BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-2/0#2	2/0	#2	150BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-3/03/0	3/0	3/0	250BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-3/02/0	3/0	2/0	200BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-3/01/0	3/0	1/0	200BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-3/0#1	3/0	#1	150BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-3/0#2	3/0	#2	150BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-4/04/0	4/0	4/0	250BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-4/03/0	4/0	3/0	250BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-4/02/0	4/0	2/0	200BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-4/01/0	4/0	1/0	200BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-4/0#1	4/0	#1	150BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-4/0#2	4/0	#2	150BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-250K250K	250	250	2 X 150BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-250K4/0	250	4/0	2 X 150BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-250K3/0	250	3/0	2 X 150BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-250K2/0	250	2/0	250BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-250K1/0	250	1/0	250BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-250K#1	250	#1	200BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-250K#2	250	#2	150BKB	HCPK7	-	1

## Système de soudage exothermique

### CC11 câble à câble



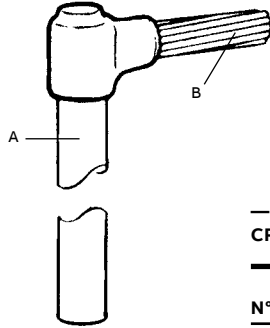
- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

—  
CC11 (suite)

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil)		Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
	A	B				
CC11-8-300K300K	300	300	2 X 200BKB	HCPK8	-	1
CC11-8-300K250K	300	250	2 X 200BKB	HCPK8	-	1
CC11-7-300K4/0	300	4/0	2 X 150BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-300K3/0	300	3/0	2 X 150BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-300K2/0	300	2/0	250BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-300K1/0	300	1/0	250BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-300K#1	300	#1	200BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-300K#2	300	#2	150BKB	HCPK7	-	1
CC11-8-350K350K	350	350	2 X 250BKB	HCPK8	-	1
CC11-8-350K300K	350	300	2 X 250BKB	HCPK8	-	1
CC11-8-350K250K	350	250	2 X 250BKB	HCPK8	-	1
CC11-8-350K4/0	350	4/0	2 X 200BKB	HCPK8	-	1
CC11-8-350K3/0	350	3/0	2 X 200BKB	HCPK8	-	1
CC11-7-350K2/0	350	2/0	2 X 150BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-350K1/0	350	1/0	250BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-350K#1	350	#1	200BKB	HCPK7	-	1
CC11-7-350K#2	350	#2	200BKB	HCPK7	-	1
CC11-8-500K500K	500	500	3 X 250BKB	HCPK8	-	1
CC11-8-500K350K	500	350	3 X 200BKB	HCPK8	-	1
CC11-8-500K300K	500	300	3 X 200BKB	HCPK8	-	1
CC11-8-500K250K	500	250	2 X 250BKB	HCPK8	-	1
CC11-8-500K4/0	500	4/0	2 X 250BKB	HCPK8	-	1
CC11-8-500K3/0	500	3/0	2 X 250BKB	HCPK8	-	1
CC11-8-500K2/0	500	2/0	2 X 200BKB	HCPK8	-	1
CC11-8-500K1/0	500	1/0	2 X 150BKB	HCPK8	-	1

## Système de soudage exothermique

### CR1 câble à tige de terre



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

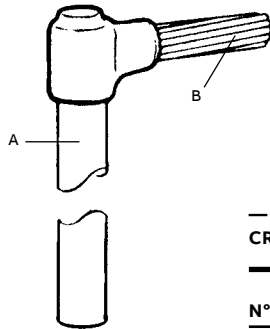
**CR1**

N° de cat.	Taille de tige A	Calibre du fil (AWG ou kcmil) B	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CR1-3-500#6	Dia. nom. ½ po, dia. mesuré de la queue 0,476 po (tige non UL)	#6	65BKB	HCPK3	1 X Manchon#6	1
CR1-3-500#6S		#6 massif	65BKB	HCPK3	1 X Manchon#6S	1
CR1-3-500#4		#4	65BKB	HCPK3	-	1
CR1-3-500#4S		#4 massif	45BKB	HCPK3	-	1
CR1-3-500#2		#2	65BKB	HCPK3	-	1
CR1-3-500#2S		#2 massif	65BKB	HCPK3	-	1
CR1-4-500#1		#1	65BKB	HCPK4	-	1
CR1-4-5001/0		1/0	90BKB	HCPK4	-	1
CR1-4-5001/0S		1/0 massif	90BKB	HCPK4	-	1
CR1-4-5002/0		2/0	90BKB	HCPK4	-	1
CR1-4-5003/0		3/0	90BKB	HCPK4	-	1
CR1-4-5004/0		4/0	90BKB	HCPK4	-	1
CR1-4-500250K		250	90BKB	HCPK4	-	1
CR1-4-500300K		300	90BKB	HCPK4	-	1
CR1-3-500L#6	Dia. réel ½ po, dia. mesuré de la queue 0,502 po (tige UL)	#6	45BKB	HCPK3	1 X Manchon#6	1
CR1-3-500L#6S		#6 massif	45BKB	HCPK3	1 X Manchon#6S	1
CR1-3-500L#4		#4	45BKB	HCPK3	-	1
CR1-3-500L#4S		#4 massif	45BKB	HCPK3	-	1
CR1-3-500L#2		#2	65BKB	HCPK3	-	1
CR1-3-500L#2S		#2 massif	65BKB	HCPK3	-	1
CR1-4-500L#1		#1	65BKB	HCPK4	-	1
CR1-4-500L1/0		1/0	90BKB	HCPK4	-	1
CR1-4-500L1/0S		1/0 massif	90BKB	HCPK4	-	1
CR1-4-500L2/0		2/0	90BKB	HCPK4	-	1
CR1-4-500L3/0		3/0	90BKB	HCPK4	-	1
CR1-4-500L4/0		4/0	90BKB	HCPK4	-	1
CR1-4-500L250K		250	90BKB	HCPK4	-	1
CR1-4-500L300K		300	90BKB	HCPK4	-	1

Pour les connexions aux piquets de terre (filetés) extensibles – Retirer la section fileté du dessus.

## Système de soudage exothermique

### CR1 câble à tige de terre



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

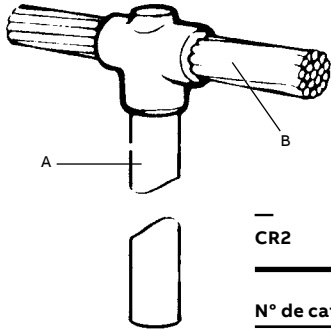
#### CR1 (suite)

N° de cat.	Taille de tige A	Calibre du fil (AWG ou kcmil) B	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std	
CR1-3-625#6	Dia. nom. 5/8 po, dia. mesuré de la queue 0,560 po	#6	65BKB	HCPK4	1 X Manchon#6	1	
CR1-3-625#6S		#6 massif	65BKB	HCPK4	1 X Manchon#6S	1	
CR1-3-625#4		#4	65BKB	HCPK4	-	1	
CR1-3-625#4S		#4 massif	65BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-625#2		#2	65BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-625#2S		#2 massif	65BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-625#1		#1	65BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-6251/0		1/0	90BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-6251/0S		1/0 massif	90BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-6252/0		2/0	90BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-6253/0		3/0	90BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-6254/0		4/0	90BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-625250K		250	90BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-625300K		300	115BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-625350K		350	115BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-625500K		500	150BKB	HCPK4	-	1	
CR1-3-750#6		Dia. nom. 3/4 po, dia. mesuré de la queue 0,678 po (tige non UL)	#6	32BKB	HCPK3	1 X Manchon#6	1
CR1-3-750#6S			#6 massif	32BKB	HCPK3	1 X Manchon#6S	1
CR1-3-750#4			#4	45BKB	HCPK3	-	1
CR1-3-750#4S			#4 massif	45BKB	HCPK3	-	1
CR1-4-750#2		#2	90BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-750#2S		#2 massif	90BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-750#1		#1	90BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-7501/0		1/0	90BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-7501/0S		1/0 massif	90BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-7502/0		2/0	90BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-7503/0		3/0	90BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-7504/0		4/0	90BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-750250K		250	90BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-750300K		300	115BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-750350K		350	115BKB	HCPK4	-	1	
CR1-4-750500K		500	150BKB	HCPK4	-	1	

Pour les connexions aux piquets de terre (filetés) extensibles – Retirer la section filetée du dessus.

## Système de soudage exothermique

### CR2 câble à tige de terre



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

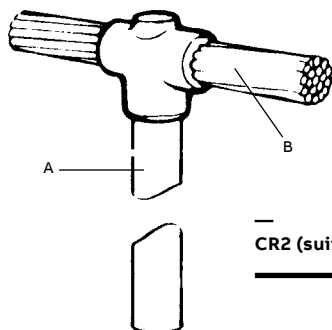
**CR2**

N° de cat.	Taille de tige A	Calibre du fil (AWG ou kcmil) B	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CR2-3-500#6	Dia. nom. ½ po, dia. mesuré de la queue 0,476 po (tige non UL)	#6	65BKB	HCPK3	Manchon#6	-
CR2-3-500#6S		#6 massif	65BKB	HCPK3	Manchon#6S	-
CR2-3-500#4		#4	65BKB	HCPK3	-	-
CR2-3-500#4S		#4 massif	65BKB	HCPK3	-	-
CR2-4-500#2		#2	90BKB	HCPK3	-	-
CR2-4-500#2S		#2 massif	90BKB	HCPK3	-	-
CR2-4-500#1		#1	90BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-5001/0		1/0	90BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-5001/0S		1/0 massif	90BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-5002/0		2/0	90BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-5003/0		3/0	115BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-5004/0		4/0	115BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-500250K		250	150BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-500300K		300	200BKB	HCPK4	-	-
CR2-3-500L#6	Dia. réel ½ po, dia. mesuré de la queue 0,502 po (tige UL)	#6	65BKB	HCPK3	Manchon#6	-
CR2-3-500L#6S		#6 massif	65BKB	HCPK3	Manchon#6S	-
CR2-3-500L#4		#4	65BKB	HCPK3	-	-
CR2-3-500L#4S		#4 massif	65BKB	HCPK3	-	-
CR2-4-500L#2		#2	90BKB	HCPK3	-	-
CR2-4-500L#2S		#2 massif	90BKB	HCPK3	-	-
CR2-4-500L#1		#1	90BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-500L1/0		1/0	90BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-500L1/0S		1/0 massif	90BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-500L2/0		2/0	90BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-500L3/0		3/0	115BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-500L4/0		4/0	115BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-500L250K		250	150BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-500L300K		300	200BKB	HCPK4	-	-

Pour les connexions aux piquets de terre (filetés) extensibles – Retirer la section fileté du dessus.

## Système de soudage exothermique

### CR2 câble à tige de terre



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

#### CR2 (suite)

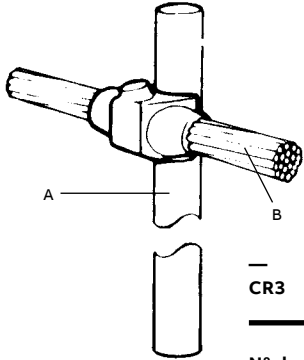
N° de cat.	Taille de tige A	Calibre du fil (AWG ou kcmil) B	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CR2-3-625#6	Dia. nom. 5/8 po, dia. mesuré de la queue 0,560 po	#6	32BKB	HCPK3	Manchon#6	-
CR2-3-625#6S		#6 massif	32BKB	HCPK3	Manchon#6S	-
CR2-3-625#4		#4	32BKB	HCPK3	-	-
CR2-3-625#4S		#4 massif	32BKB	HCPK3	-	-
CR2-4-625#2		#2	90BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-625#2S		#2 massif	90BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-625#1		#1	90BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-6251/0		1/0	90BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-6251/0S		1/0 massif	115BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-6252/0		2/0	115BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-6253/0		3/0	115BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-6254/0		4/0	115BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-625250K		250	150BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-625300K		300	200BKB	HCPK4	-	-
CR2-4-625350K	350	200BKB	HCPK4	-	-	
CR2-4-625500K	500	200BKB	HCPK4	-	-	
CR2-3-750#6	Dia. nom. 3/4 po, dia. mesuré de la queue 0,678 po	#6	65BKB	HCPK3	Manchon#6	1
CR2-3-750#6S		#6 massif	65BKB	HCPK3	Manchon#6S	1
CR2-3-750#4		#4	65BKB	HCPK3	-	1
CR2-3-750#4S		#4 massif	65BKB	HCPK3	-	1
CR2-4-750#2		#2	90BKB	HCPK4	-	1
CR2-4-750#2S		#2 massif	90BKB	HCPK4	-	1
CR2-4-750#1		#1	90BKB	HCPK4	-	1
CR2-4-7501/0		1/0	115BKB	HCPK4	-	1
CR2-4-7501/0S		1/0 massif	115BKB	HCPK4	-	1
CR2-4-7502/0		2/0	115BKB	HCPK4	-	1
CR2-4-7503/0		3/0	115BKB	HCPK4	-	1
CR2-4-7504/0		4/0	115BKB	HCPK4	-	1
CR2-4-750250K		250	150BKB	HCPK4	-	1
CR2-4-750300K		300	200BKB	HCPK4	-	1
CR2-4-750350K	350	200BKB	HCPK4	-	1	
CR2-4-750500K	500	200BKB	HCPK4	-	1	

Pour les connexions aux piquets de terre (filetés) extensibles – Retirer la section filetée du dessus.



## Système de soudage exothermique

### CR3 câble à tige de terre



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

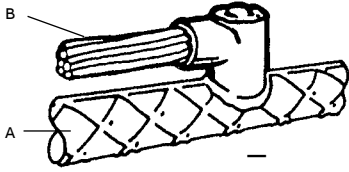
—  
CR3

N° de cat.	Taille de tige A	Calibre du fil (AWG ou kcmil) B	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CR3-9-5001/0	Dia. nom. ½ po, dia. mesuré de la queue 0,476 po (tige non UL)	1/0	115BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-5001/0S		1/0 massif	115BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-5002/0		2/0	115BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-5003/0		3/0	150BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-5004/0		4/0	150BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-500250K		250	150BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-500300K		300	200BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-500L1/0	Dia. nom. ½ po, dia. mesuré de la queue 0,502 po (tige UL)	1/0	115BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-500L1/0S		1/0 massif	115BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-500L2/0		2/0	115BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-500L3/0		3/0	150BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-500L4/0		4/0	150BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-500L250K		250	150BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-500300K		300	200BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-6251/0	Dia. nom. ⅝ po, dia. mesuré de la queue 0,560 po	1/0	115BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-6251/0S		1/0 massif	115BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-6252/0		2/0	115BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-6253/0		3/0	150BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-6254/0		4/0	150BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-625250K		250	150BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-625300K		300	200BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-625350K	350	250BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1	
CR3-10-625500K		500	2 X 200BKB	HCPK5 et FRAME2	-	1
CR3-9-7501/0	Dia. nom. ¾ po, dia. mesuré de la queue 0,678po (piquet UL)	1/0	115BKB	HCPK5 et FRAME2	-	1
CR3-9-7501/0S		1/0 massif	115BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-7502/0		2/0	115BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-7503/0		3/0	115BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-7504/0		4/0	115BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-750250K		250	200BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-9-750300K		300	200BKB	HCPK4 et FRAME1	-	1
CR3-10-750350K	350	2 X 150BKB	HCPK5 et FRAME2	-	1	
CR3-10-750500K	500	2 X 250BKB	HCPK5 et FRAME2	-	1	

Pour les connexions aux piquets de terre (filetés) extensibles – Retirer la section filetée du dessus.

## Système de soudage exothermique

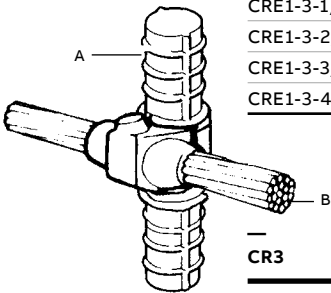
### CRE1 et CRE3 câble à barre d'armature



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

#### CRE1

N° de cat.	Taille de tige A	Calibre du fil (AWG ou kcmil) B	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Emb.	Qté std
CRE1-4-#43R	3	#4	32BKB	HCPK4	-	-	1
CRE1-4-#253R	3	2 massif	45BKB	HCPK4	-	-	1
CRE1-4-#23R	3	#2	45BKB	HCPK4	-	-	1
CRE1-4-#13R	3	#1	65BKB	HCPK4	-	-	1
CRE1-4-1/03R	3	1/0	90BKB	HCPK4	-	-	1
CRE1-4-2/03R	3	2/0	90BKB	HCPK4	-	-	1
CRE1-4-3/03R	3	3/0	115BKB	HCPK4	-	-	1
CRE1-3-#4Z	4 à 7	#4	32BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE1-3-#2SZ	4 à 7	#2 massif	45BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE1-3-#2Z	4 à 7	#2	45BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE1-3-#1Z	4 à 7	#1	65BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE1-3-1/0Z	4 à 7	1/0	90BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE1-3-2/0Z	4 à 7	2/0	90BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE1-3-3/0Z	4 à 7	3/0	115BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE1-3-4/0Z	4 à 7	4/0	115BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE1-3-#4Y	8 à 11	#4	32BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE1-3-#2SY	8 à 11	#2 massif	45BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE1-3-#2Y	8 à 11	#2	45BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE1-3-#1Y	8 à 11	#1	65BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE1-3-1/0Y	8 à 11	1/0	90BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE1-3-2/0Y	8 à 11	2/0	90BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE1-3-3/0Y	8 à 11	3/0	115BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE1-3-4/0Y	8 à 11	4/0	115BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1



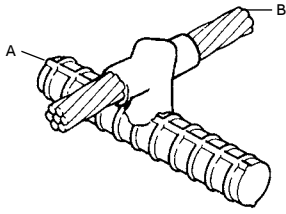
- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

#### CR3

N° de cat.	Taille de tige A	Calibre du fil (AWG ou kcmil) B	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Emb.	Qté std
CRE3-3-#4Z	4 à 7	#4	90BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE3-3-#2SZ	4 à 7	#2 massif	90BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE3-3-#2Z	4 à 7	#2	90BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE3-4-#1Z	4 à 7	#1	115BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE3-4-1/0Z	4 à 7	1/0	115BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE3-4-2/0Z	4 à 7	2/0	115BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE3-4-3/0Z	4 à 7	3/0	150BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE3-4-4/0Z	4 à 7	4/0	150BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE3-3-#4Y	8 à 11	#4	90BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE3-3-#2SY	8 à 11	#2 massif	90BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE3-3-#2Y	8 à 11	#2	90BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE3-4-#1Y	8 à 11	#1	115BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE3-4-1/0Y	8 à 11	1/0	115BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE3-4-2/0Y	8 à 11	2/0	115BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE3-4-3/0Y	8 à 11	3/0	150BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE3-4-4/0Y	8 à 11	4/0	150BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1

## Système de soudage exothermique

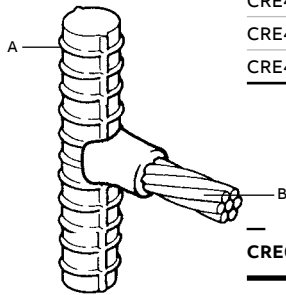
### CRE4 et CRE6 câble à barre d'armature



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

#### CRE4

N° de cat.	Taille de tige A	Calibre du fil (AWG ou kcmil) B	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Emb.	Qté std
CRE4-3-#4Z	4 à 7	#4	65BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE4-3-#2SZ	4 à 7	#2 massif	90BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE4-3-#2Z	4 à 7	#2	90BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE4-3-#1Z	4 à 7	#1	90BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE4-3-1/OZ	4 à 7	1/0	115BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE4-3-2/OZ	4 à 7	2/0	115BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE4-3-3/OZ	4 à 7	3/0	115BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE4-3-4/OZ	4 à 7	4/0	115BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE4-3-#4Y	8 à 11	#4	65BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE4-3-#2SY	8 à 11	#2 massif	90BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE4-3-#2Y	8 à 11	#2	90BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE4-3-#1Y	8 à 11	#1	90BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE4-3-1/OY	8 à 11	1/0	115BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE4-3-2/OY	8 à 11	2/0	115BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE4-3-3/OY	8 à 11	3/0	115BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1
CRE4-3-4/OY	8 à 11	4/0	115BKB	HCPK3B	-	Pack-A	1



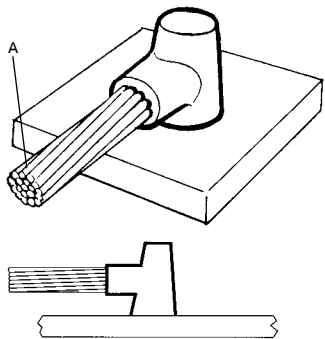
- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

#### CRE6

N° de cat.	Taille de tige A	Calibre du fil (AWG ou kcmil) B	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Emb.	Qté std
CRE6-3-#4Z	4 à 7	#4	65BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE6-3-#2SZ	4 à 7	#2 massif	65BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE6-3-#2Z	4 à 7	#2	65BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE6-3-#1Z	4 à 7	#1	90BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE6-4-1/OZ	4 à 7	1/0	115BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE6-4-2/OZ	4 à 7	2/0	115BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE6-4-3/OZ	4 à 7	3/0	150BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE6-4-4/OZ	4 à 7	4/0	150BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE6-3-#4Y	8 à 11	#4	65BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE6-3-#2SY	8 à 11	#2 massif	65BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE6-3-#2Y	8 à 11	#2	65BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE6-3-#1Y	8 à 11	#1	90BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE6-4-1/OY	8 à 11	1/0	115BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE6-4-2/OY	8 à 11	2/0	115BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE6-4-3/OY	8 à 11	3/0	150BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1
CRE6-4-4/OY	8 à 11	4/0	150BKB	HCPK3A	-	Pack-A	1

## Système de soudage exothermique

CS1 et CS2 câble à surface et tuyau en acier

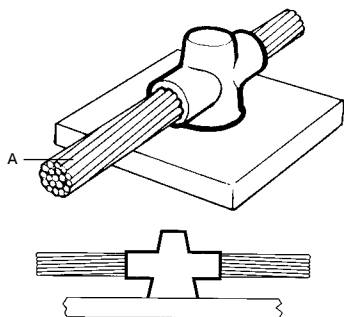


- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

### CS1 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS1-4-1/0	1/0	90BKB	HCPK4	-	1
CS1-4-2/0	2/0	90BKB	HCPK4	-	1
CS1-4-3/0	3/0	115BKB	HCPK4	-	1
CS1-4-4/0	4/0	115BKB	HCPK4	-	1
CS1-4-250K	250	115BKB	HCPK4	-	1
CS1-4-300K	300	150BKB	HCPK4	-	1
CS1-4-350K	350	200BKB	HCPK4	-	1
CS1-4-500K	500	200BKB	HCPK4	-	1
CS1-4-750K	750	2 X 150BKB	HCPK4	-	1
CS1-4-1000K	1 000	2 X 200BKB	HCPK4	-	1

Un composé obturateur (MSC) sera requis si la surface est inégale.



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

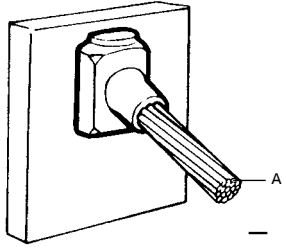
### CS2 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS2-4-1/0	1/0	90BKB	HCPK4	-	1
CS2-4-2/0	2/0	115BKB	HCPK4	-	1
CS2-4-3/0	3/0	115BKB	HCPK4	-	1
CS2-4-4/0	4/0	150BKB	HCPK4	-	1
CS2-4-250K	250	150BKB	HCPK4	-	1
CS2-4-300K	300	200BKB	HCPK4	-	1
CS2-4-350K	350	250BKB	HCPK4	-	1
CS2-5-500K	500	2 X 150BKB	HCPK4	-	1

Un composé obturateur (MSC) sera requis si la surface est inégale.

## Système de soudage exothermique

CS3 câble à surface et tuyau en acier



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

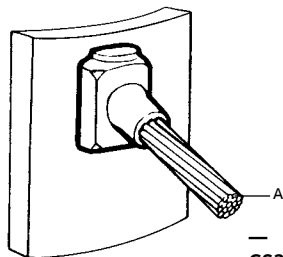
CS3 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS3-4-#6	#6	45BKB	HCPK4	Manchon#6	1
CS3-4-#4	#4	45BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#2S	#2 massif	45BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#2	#2	45BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-#1	#1	65BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-1/0	1/0	90BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-2/0	2/0	90BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-3/0	3/0	115BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-4/0	4/0	115BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-250K	250	115BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-300K	300	150BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-350K	350	200BKB	HCPK4	-	1
CS3-4-500K	500	200BKB	HCPK4	-	1
CS3-5-750K	750	2 X 150BKB	HCPK5	-	1
CS3-5-1000K	1 000	2 X 200BKB	HCPK5	-	1

Un composé obturateur (MSC) sera requis si la surface est inégale.

## Système de soudage exothermique

### CS3 câble à surface et tuyau en acier



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

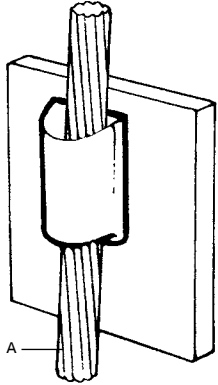
#### CS3 – Pour les tuyaux

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil) A	Dia. de tuyau (po)	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS3-4-#4C	#4	1½ à 2¾	45BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#4D	#4	2¾ à 6½	45BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#4F	#4	6½ à 10	45BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#4G	#4	10 à 14	45BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#2SC	#2 massif	1½ à 2¾	45BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#2SD	#2 massif	2¾ à 6½	45BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#2SF	#2 massif	6½ à 10	45BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#2SG	#2 massif	10 à 14	45BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#2C	#2	1½ à 2¾	45BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#2D	#2	2¾ à 6½	45BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#2F	#2	6½ à 10	45BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#2G	#2	10 à 14	45BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#1C	#1	1½ à 2¾	65BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#1D	#1	2¾ à 6½	65BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#1F	#1	6½ à 10	65BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#1G	#1	10 à 14	65BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#1/0C	1/0	1½ à 2¾	90BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#1/0D	1/0	2¾ à 6½	90BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#1/0F	1/0	6½ à 10	90BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#1/0G	1/0	10 à 14	90BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#2/0C	2/0	1½ à 2¾	90BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#2/0D	2/0	2¾ à 6½	90BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#2/0F	2/0	6½ à 10	90BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#2/0G	2/0	10 à 14	90BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#3/0C	3/0	1½ à 2¾	115BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#3/0D	3/0	2¾ à 6½	115BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#3/0F	3/0	6½ à 10	115BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#3/0G	3/0	10 à 14	115BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#4/0C	4/0	1½ à 2¾	115BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#4/0D	4/0	2¾ à 6½	115BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#4/0F	4/0	6½ à 10	115BKB	HCPK4	–	1
CS3-4-#4/0G	4/0	10 à 14	115BKB	HCPK4	–	1

Pour plus de 14 pouces utiliser CS3 pour surface unie.  
Employer un composé obturateur (MSC) pour assurer un scellement efficace.

## Système de soudage exothermique

### CS4 câble à surface et tuyau en acier



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

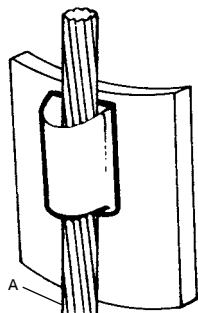
—  
CS4 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS4-4-#6	#6	90BKB	HCPK4	Manchon#6	1
CS4-4-#4	#4	90BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#2S	#2 massif	115BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#2	#2	115BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#1	#1	115BKB	HCPK4	–	1
CS4-5-1/0	1/0	200BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-2/0	2/0	200BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-3/0	3/0	250BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-4/0	4/0	250BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-250K	250	250BKB	HCPK5	–	1

Un composé obturateur (MSC) sera requis si la surface est inégale.

## Système de soudage exothermique

### CS4 câble à surface et tuyau en acier



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

#### CS4 – Pour les tuyaux

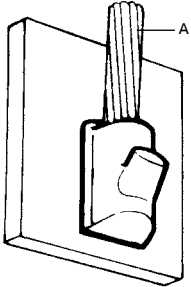
N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil) A	Dia. de tuyau (po)	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS4-4-#4C	#4	1½ à 2¾	90BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#4D	#4	2¾ à 6½	90BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#4F	#4	6½ à 10	90BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#4G	#4	10 à 14	90BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#2SC	#2 massif	1½ à 2¾	115BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#2SD	#2 massif	2¾ à 6½	115BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#2SF	#2 massif	6½ à 10	115BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#2SG	#2 massif	10 à 14	115BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#2C	#2	1½ à 2¾	115BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#2D	#2	2¾ à 6½	115BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#2F	#2	6½ à 10	115BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#2G	#2	10 à 14	115BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#1C	#1	1½ à 2¾	115BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#1D	#1	2¾ à 6½	115BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#1F	#1	6½ à 10	115BKB	HCPK4	–	1
CS4-4-#1G	#1	10 à 14	115BKB	HCPK4	–	1
CS4-5-1/0C	1/0	1½ à 2¾	200BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-1/0D	1/0	2¾ à 6½	200BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-1/0F	1/0	6½ à 10	200BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-1/0G	1/0	10 à 14	200BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-2/0C	2/0	1½ à 2¾	200BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-2/0D	2/0	2¾ à 6½	200BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-2/0F	2/0	6½ à 10	200BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-2/0G	2/0	10 à 14	200BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-3/0C	3/0	1½ à 2¾	250BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-3/0D	3/0	2¾ à 6½	250BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-3/0F	3/0	6½ à 10	250BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-3/0G	3/0	10 à 14	250BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-4/0C	4/0	1½ à 2¾	250BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-4/0D	4/0	2¾ à 6½	250BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-4/0F	4/0	6½ à 10	250BKB	HCPK5	–	1
CS4-5-4/0G	4/0	10 à 14	250BKB	HCPK5	–	1

Pour plus de 14 pouces utiliser CS4 pour surface unie.  
Employer un composé obturateur (MSC) pour assurer un scellement efficace.



## Système de soudage exothermique

CS7 câble à surface et tuyau en acier



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

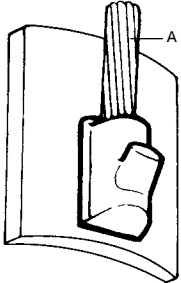
—  
CS7 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS7-4-#4	#4	65BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#2S	#2 massif	65BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#2	#2	65BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#1	#1	90BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-1/0	1/0	90BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-2/0	2/0	150BKB	HCPK4	–	1
CS7-5-3/0	3/0	200BKB	HCPK4	–	1
CS7-5-4/0	4/0	200BKB	HCPK4	–	1
CS7-5-250K	250	200BKB	HCPK4	–	1
CS7-5-300K	300	250BKB	HCPK4	–	1
CS7-6-350K	350	2 X 150BKB	HCPK5	–	1
CS7-6-500K	500	2 X 200BKB	HCPK5	–	1

Employer un composé obturateur (MSC) pour assurer un scellement efficace.

## Système de soudage exothermique

CS7 câble à surface et tuyau en acier



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

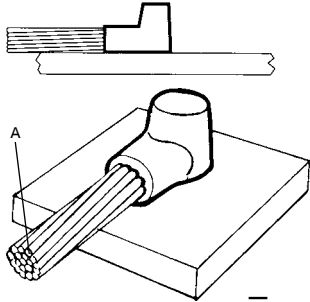
### CS7 – Pour les tuyaux

N° de cat.	Calibre du fil (AWG) A	Dia. de tuyau (po)	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS7-4-#4C	#4	1½ à 2¾	65BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#4D	#4	2¾ à 6½	65BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#4F	#4	6½ à 10	65BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#4G	#4	10 à 14	65BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#2SC	#2 massif	1½ à 2¾	65BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#2SD	#2 massif	2¾ à 6½	65BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#2SF	#2 massif	6½ à 10	65BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#2SG	#2 massif	10 à 14	65BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#2C	#2	1½ à 2¾	65BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#2D	#2	2¾ à 6½	65BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#2F	#2	6½ à 10	65BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#2G	#2	10 à 14	65BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#1C	#1	1½ à 2¾	90BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#1D	#1	2¾ à 6½	90BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#1F	#1	6½ à 10	90BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-#1G	#1	10 à 14	90BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-1/0C	1/0	1½ à 2¾	90BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-1/0D	1/0	2¾ à 6½	90BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-1/0F	1/0	6½ à 10	90BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-1/0G	1/0	10 à 14	90BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-2/0C	2/0	1½ à 2¾	150BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-2/0D	2/0	2¾ à 6½	150BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-2/0F	2/0	6½ à 10	150BKB	HCPK4	–	1
CS7-4-2/0G	2/0	10 à 14	150BKB	HCPK4	–	1
CS7-5-3/0C	3/0	1½ à 2¾	200BKB	HCPK4	–	1
CS7-5-3/0D	3/0	2¾ à 6½	200BKB	HCPK4	–	1
CS7-5-3/0F	3/0	6½ à 10	200BKB	HCPK4	–	1
CS7-5-3/0G	3/0	10 à 14	200BKB	HCPK4	–	1
CS7-5-4/0C	4/0	1½ à 2¾	200BKB	HCPK4	–	1
CS7-5-4/0D	4/0	2¾ à 6½	200BKB	HCPK4	–	1
CS7-5-4/0F	4/0	6½ à 10	200BKB	HCPK4	–	1
CS7-5-4/0G	4/0	10 à 14	200BKB	HCPK4	–	1

Pour plus de 14 pouces utiliser CS7 pour surface unie.  
Employer un composé obturateur (MSC) pour assurer un scellement efficace.1

## Système de soudage exothermique

CS8 et CS9 câble à surface et tuyau en acier

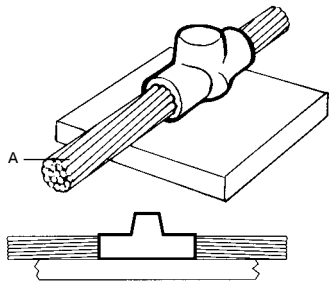


- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

### CS8 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Calibre du fil (AWG) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS8-2-#6	#6	45BKB	HCPK2	Manchon#6	1
CS8-2-#4	#4	45BKB	HCPK2	-	1
CS8-2-#2S	#2 massif	45BKB	HCPK2	-	1
CS8-2-#2	#2	45BKB	HCPK2	-	1
CS8-2-#1	#1	65BKB	HCPK2	-	1

Employer un composé obturateur (MSC) pour assurer un scellement efficace.



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

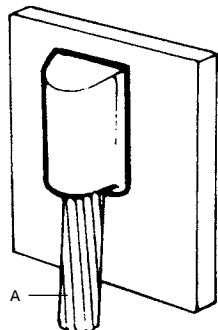
### CS9 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Calibre du fil (AWG) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS9-2-#6	#6	45BKB	HCPK2	Manchon#6	1
CS9-2-#4	#4	45BKB	HCPK2	-	1
CS9-2-#2S	#2 massif	45BKB	HCPK2	-	1
CS9-2-#2	#2	45BKB	HCPK2	-	1
CS9-2-#1	#1	65BKB	HCPK2	-	1

Employer un composé obturateur (MSC) pour assurer un scellement efficace.

## Système de soudage exothermique

CS25 câble à surface et tuyau en acier



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

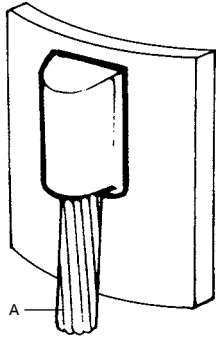
CS25 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS25-4-#4	#4	65BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#2S	#2 massif	65BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#2	#2	65BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#1	#1	90BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-1/0	1/0	115BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-2/0	2/0	115BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-3/0	3/0	150BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-4/0	4/0	150BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-250K	250	200BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-300K	300	200BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-350K	350	250BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-500K	500	250BKB	HCPK4	–	1

Employer un composé obturateur (MSC) pour assurer un scellement efficace.

## Système de soudage exothermique

### CS25 câble à surface et tuyau en acier



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

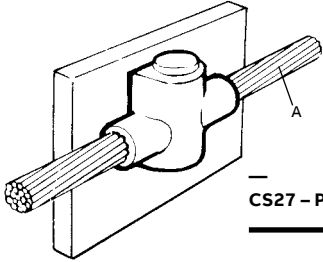
#### CS25 – Pour les tuyaux

N° de cat.	Calibre du fil (AWG) A	Dia. de tuyau (po)	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS25-4-#4C	#4	1½ à 2¾	65BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#4D	#4	2¾ à 6½	65BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#4F	#4	6½ à 10	65BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#4G	#4	10 à 14	65BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#2SC	#2 massif	1½ à 2¾	65BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#2SD	#2 massif	2¾ à 6½	65BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#2SF	#2 massif	6½ à 10	65BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#2SG	#2 massif	10 à 14	65BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#2C	#2	1½ à 2¾	65BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#2D	#2	2¾ à 6½	65BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#2F	#2	6½ à 10	65BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#2G	#2	10 à 14	65BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#1C	#1	1½ à 2¾	90BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#1D	#1	2¾ à 6½	90BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#1F	#1	6½ à 10	90BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-#1G	#1	10 à 14	90BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-1/0C	1/0	1½ à 2¾	90BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-1/0D	1/0	2¾ à 6½	90BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-1/0F	1/0	6½ à 10	90BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-1/0G	1/0	10 à 14	90BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-2/0C	2/0	1½ à 2¾	150BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-2/0D	2/0	2¾ à 6½	150BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-2/0F	2/0	6½ à 10	150BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-2/0G	2/0	10 à 14	150BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-3/0C	3/0	1½ à 2¾	200BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-3/0D	3/0	2¾ à 6½	200BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-3/0F	3/0	6½ à 10	200BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-3/0G	3/0	10 à 14	200BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-4/0C	4/0	1½ à 2¾	200BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-4/0D	4/0	2¾ à 6½	200BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-4/0F	4/0	6½ à 10	200BKB	HCPK4	–	1
CS25-4-4/0G	4/0	10 à 14	200BKB	HCPK4	–	1

Pour plus de 14 pouces utiliser CS25 pour surface unie.  
Employer un composé obturateur (MSC) pour assurer un scellement efficace.

## Système de soudage exothermique

CS27 câble à surface et tuyau en acier



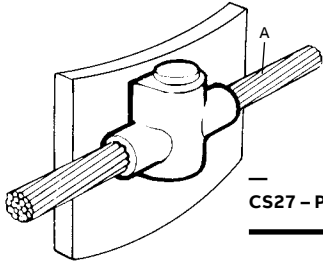
- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

CS27 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS27-4-#6	#6	45BKB	HCPK4	Manchon#6	1
CS27-4-#4	#4	45BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#2S	#2 massif	45BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#2	#2	45BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#1	#1	65BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-1/0	1/0	115BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-2/0	2/0	115BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-3/0	3/0	150BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-4/0	4/0	150BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-250K	250	150BKB	HCPK4	-	1

## Système de soudage exothermique

### CS27 câble à surface et tuyau en acier



CS27 – Pour les tuyaux

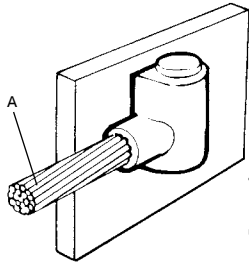
- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

N° de cat.	Calibre du fil (AWG) A	Dia. de tuyau (po)	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS27-4-#4C	#4	1½ à 2¾	45BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#4D	#4	2¾ à 6½	45BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#4F	#4	6½ à 10	45BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#4G	#4	10 à 14	45BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#2SC	#2 massif	1½ à 2¾	45BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#2SD	#2 massif	2¾ à 6½	45BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#2SF	#2 massif	6½ à 10	45BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#2SG	#2 massif	10 à 14	45BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#2C	#2	1½ à 2¾	45BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#2D	#2	2¾ à 6½	45BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#2F	#2	6½ à 10	45BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#2G	#2	10 à 14	45BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#1C	#1	1½ à 2¾	65BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#1D	#1	2¾ à 6½	65BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#1F	#1	6½ à 10	65BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-#1G	#1	10 à 14	65BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-110C	1/0	1½ à 2¾	115BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-110D	1/0	2¾ à 6½	115BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-110F	1/0	6½ à 10	115BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-110G	1/0	10 à 14	115BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-210C	2/0	1½ à 2¾	115BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-210D	2/0	2¾ à 6½	115BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-210F	2/0	6½ à 10	115BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-210G	2/0	10 à 14	115BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-310C	3/0	1½ à 2¾	150BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-310D	3/0	2¾ à 6½	150BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-310F	3/0	6½ à 10	150BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-310G	3/0	10 à 14	150BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-410C	4/0	1½ à 2¾	150BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-410D	4/0	2¾ à 6½	150BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-410F	4/0	6½ à 10	150BKB	HCPK4	-	1
CS27-4-410G	4/0	10 à 14	150BKB	HCPK4	-	1

Pour plus de 14 pouces utiliser CS27 pour surface unie.  
Employer un composé obturateur (MSC) pour assurer un scellement efficace.

## Système de soudage exothermique

CS31 câble à surface et tuyau en acier



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

CS31 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS31-4-#6	#6	45BKB	HCPK4	Manchon#6	1
CS31-4-#4	#4	45BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#2S	#2 massif	45BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#2	#2	45BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#1	#1	65BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-1/0	1/0	90BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-2/0	2/0	90BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-3/0	3/0	115BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-4/0	4/0	115BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-250K	250	115BKB	HCPK4	-	1

Ajouter le suffixe « R » ou « L » pour indiquer si le fil sort à droite (R pour droite) ou à gauche (L pour gauche).

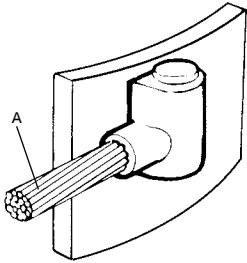
(Exemple : CS31-6-#6R pour un fil calibre 6 sortant à droite.)

Employer un composé obturateur (MSC) pour assurer un scellement efficace.



## Systeme de soudage exothermique

### CS31 câble à surface et tuyau en acier



- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif

CS31 – Pour les tuyaux

N° de cat.	Calibre du fil (AWG) A	Dia. de tuyau (po)	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CS31-4-#4C	#4	1½ à 2¾	45BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#4D	#4	2¾ à 6½	45BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#4F	#4	6½ à 10	45BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#4G	#4	10 à 14	45BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#2SC	#2 massif	1½ à 2¾	45BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#2SD	#2 massif	2¾ à 6½	45BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#2SF	#2 massif	6½ à 10	45BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#2SG	#2 massif	10 à 14	45BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#2C	#2	1½ à 2¾	45BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#2D	#2	2¾ à 6½	45BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#2F	#2	6½ à 10	45BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#2G	#2	10 à 14	45BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#1C	#1	1½ à 2¾	65BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#1D	#1	2¾ à 6½	65BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#1F	#1	6½ à 10	65BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-#1G	#1	10 à 14	65BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-1/0C	1/0	1½ à 2¾	90BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-1/0D	1/0	2¾ à 6½	90BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-1/0F	1/0	6½ à 10	90BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-1/0G	1/0	10 à 14	90BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-2/0C	2/0	1½ à 2¾	90BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-2/0D	2/0	2¾ à 6½	90BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-2/0F	2/0	6½ à 10	90BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-2/0G	2/0	10 à 14	90BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-3/0C	3/0	1½ à 2¾	115BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-3/0D	3/0	2¾ à 6½	115BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-3/0F	3/0	6½ à 10	115BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-3/0G	3/0	10 à 14	115BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-4/0C	4/0	1½ à 2¾	115BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-4/0D	4/0	2¾ à 6½	115BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-4/0F	4/0	6½ à 10	115BKB	HCPK4	-	1
CS31-4-4/0G	4/0	10 à 14	115BKB	HCPK4	-	1

Pour plus de 14 pouces utiliser CS31 pour surface unie.

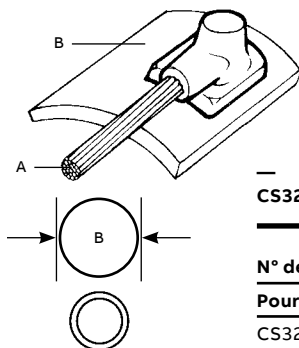
Ajouter le suffixe « R » ou « L » pour indiquer si le fil sort à droite (R pour droite) ou à gauche (L pour gauche).

(Exemple : CS31-6-#6R pour un fil calibre 6 sortant à droite.)

Employer un composé obturateur (MSC) pour assurer un scellement efficace.

## Système de soudage exothermique

### CS32 câble à surface et tuyau en acier



- Conducteur toronné

#### CS32 – Pour les tuyaux

N° de cat.	Calibre du fil (AWG) A	Dia. de tuyau (po)	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
<b>Pour plus de 14 po utiliser cs8 pour surface unie</b>						
CS32-2-#4C	#4	1½ à 2¾	45BKB	HCPK2	-	1
CS32-2-#4D	#4	2¾ à 6½	45BKB	HCPK2	-	1
CS32-2-#4F	#4	6½ à 10	45BKB	HCPK2	-	1
CS32-2-#4G	#4	10 à 14	45BKB	HCPK2	-	1
CS32-2-#2SC	#2 massif	1½ à 2¾	45BKB	HCPK2	-	1
CS32-2-#2SD	#2 massif	2¾ à 6½	45BKB	HCPK2	-	1
CS32-2-#2SF	#2 massif	6½ à 10	45BKB	HCPK2	-	1
CS32-2-#2SG	#2 massif	10 à 14	45BKB	HCPK2	-	1
CS32-2-#2C	#2	1½ à 2¾	45BKB	HCPK2	-	1
CS32-2-#2D	#2	2¾ à 6½	45BKB	HCPK2	-	1
CS32-2-#2F	#2	6½ à 10	45BKB	HCPK2	-	1
CS32-2-#2G	#2	10 à 14	45BKB	HCPK2	-	1
CS32-2-#1D	#1	2¾ à 6½	65BKB	HCPK2	-	1
CS32-2-#1F	#1	6½ à 10	65BKB	HCPK2	-	1
CS32-2-#1G	#1	10 à 14	65BKB	HCPK2	-	1
<b>Pour plus de 14 po utiliser cs1 pour surface unie</b>						
CS32-4-#1/OD	1/0	2¾ à 6½	90BKB	HCPK4	-	1
CS32-4-#1/OF	1/0	6½ à 10	90BKB	HCPK4	-	1
CS32-4-#1/OG	1/0	10 à 14	90BKB	HCPK4	-	1
CS32-4-#2/OD	2/0	2¾ à 6½	90BKB	HCPK4	-	1
CS32-4-#2/OF	2/0	6½ à 10	90BKB	HCPK4	-	1
CS32-4-#2/OG	2/0	10 à 14	90BKB	HCPK4	-	1
CS32-4-#3/OD	3/0	2¾ à 6½	90BKB	HCPK4	-	1
CS32-4-#3/OF	3/0	6½ à 10	90BKB	HCPK4	-	1
CS32-4-#3/OG	3/0	10 à 14	90BKB	HCPK4	-	1
CS32-4-#4/OD	4/0	2¾ à 6½	90BKB	HCPK4	-	1
CS32-4-#4/OF	4/0	6½ à 10	90BKB	HCPK4	-	1
CS32-4-#4/OG	4/0	10 à 14	90BKB	HCPK4	-	1

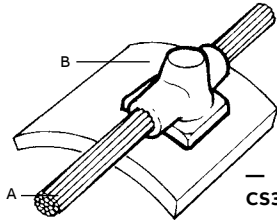
Ajouter le suffixe « R » ou « L » pour indiquer si le fil sort à droite (R pour droite) ou à gauche (L pour gauche).

(Exemple : CS31-6-#6R pour un fil calibre 6 sortant à droite.)

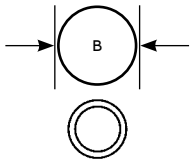
Employer un composé obturateur (MSC) pour assurer un scellement efficace.

## Système de soudage exothermique

### CS34 câble à surface et tuyau en acier



CS34 – Pour les tuyaux



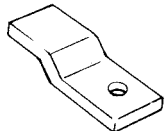
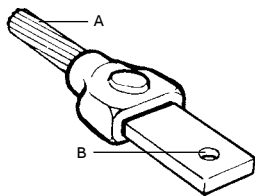
- Conducteur toronné

N° de cat.	Calibre du fil (AWG) A	Dia. de tuyau (po)	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
<b>Pour plus de 14 po utiliser cs8 pour surface unie</b>						
CS34-2-#4C	#4	1½ à 2¾	45BKB	HCPK2	-	1
CS34-2-#4D	#4	2¾ à 6½	45BKB	HCPK2	-	1
CS34-2-#4F	#4	6½ à 10	45BKB	HCPK2	-	1
CS34-2-#4G	#4	10 à 14	45BKB	HCPK2	-	1
CS34-2-#2SC	#2 massif	1½ à 2¾	45BKB	HCPK2	-	1
CS34-2-#2SD	#2 massif	2¾ à 6½	45BKB	HCPK2	-	1
CS34-2-#2SF	#2 massif	6½ à 10	45BKB	HCPK2	-	1
CS34-2-#2SG	#2 massif	10 à 14	45BKB	HCPK2	-	1
CS34-2-#2C	#2	1½ à 2¾	45BKB	HCPK2	-	1
CS34-2-#2D	#2	2¾ à 6½	45BKB	HCPK2	-	1
CS34-2-#2F	#2	6½ à 10	45BKB	HCPK2	-	1
CS34-2-#2G	#2	10 à 14	45BKB	HCPK2	-	1
CS34-2-#1D	#1	2¾ à 6½	65BKB	HCPK2	-	1
CS34-2-#1F	#1	6½ à 10	65BKB	HCPK2	-	1
CS34-2-#1G	#1	10 à 14	65BKB	HCPK2	-	1
<b>Pour plus de 14 po utiliser cs1 pour surface unie</b>						
CS34-4-#1/OD	1/0	2¾ à 6½	90BKB	HCPK4	-	1
CS34-4-#1/OF	1/0	6½ à 10	90BKB	HCPK4	-	1
CS34-4-#1/OG	1/0	10 à 14	90BKB	HCPK4	-	1
CS34-4-#2/OD	2/0	2¾ à 6½	115BKB	HCPK4	-	1
CS34-4-#2/OF	2/0	6½ à 10	115BKB	HCPK4	-	1
CS34-4-#2/OG	2/0	10 à 14	115BKB	HCPK4	-	1
CS34-4-#3/OD	3/0	2¾ à 6½	115BKB	HCPK4	-	1
CS34-4-#3/OF	3/0	6½ à 10	115BKB	HCPK4	-	1
CS34-4-#3/OG	3/0	10 à 14	115BKB	HCPK4	-	1
CS34-4-#4/OD	4/0	2¾ à 6½	150BKB	HCPK4	-	1
CS34-4-#4/OF	4/0	6½ à 10	150BKB	HCPK4	-	1
CS34-4-#4/OG	4/0	10 à 14	150BKB	HCPK4	-	1

Employer un composé obturateur (MSC) pour assurer un scellement efficace.

## Système de soudage exothermique

### CB1 câble à barre



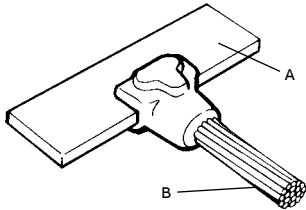
- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif
- Feuillard ou barre rectangulaire

#### CB1 – Pour les tuyaux

N° de cat.	Calibre du fil (AWG ou kcmil) A	Taille de barre (po) B	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CB1-4-#4181	#4	1/8 X 1	45BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-#2181	#2 massif	1/8 X 1	45BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-#2181	#2	1/8 X 1	45BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-#1181	#1	1/8 X 1	45BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-1/0181	1/0	1/8 X 1	45BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-1/03161	1/0	3/16 X 1	65BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-1/0141	1/0	1/4 X 1	65BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-2/0181	2/0	1/8 X 1	65BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-2/03161	2/0	3/16 X 1	65BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-2/0141	2/0	1/4 X 1	65BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-3/018	3/0	1/8 X 1	65BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-3/0161	2/0	3/16 X 1	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-3/0141	2/0	1/4 X 1	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-4/03161	4/0	3/16 X 1	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-4/0141	4/0	1/4 X 1	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-4/014112	4/0	1/4 X 1 1/2	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-4/0142	4/0	1/4 X 2	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-4/0143	4/0	1/4 X 3	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-250K3161	250	3/16 X 1	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-250K141	250	1/4 X 1	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-250K14112	250	1/4 X 1 1/2	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-250K142	250	1/4 X 2	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-250K143	250	1/4 X 3	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-300K141	300	1/4 X 1	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-300K14112	300	1/4 X 1 1/2	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-300K142	300	1/4 X 2	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-300K143	300	1/4 X 3	90BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-350K141	350	1/4 X 1	115BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-350K14112	350	1/4 X 1 1/2	115BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-350K142	350	1/4 X 2	115BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-350K143	350	1/4 X 3	115BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-500K14112	500	1/4 X 1 1/2	200BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-500K142	500	1/4 X 2	200BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-500K143	500	1/4 X 3	200BKB	HCPK4	-	1
CB1-4-500K38112	500	3/8 X 1 1/2	200BKB	HCPK4	-	1
CB1-5-750K142	750	1/4 X 2	2 X 150BKB	HCPK5	-	1
CB1-5-750K143	750	1/4 X 3	2 X 150BKB	HCPK5	-	1
CB1-5-750k38112	750	3/8 X 1 1/2	2 X 150BKB	HCPK5	-	1
CB1-5-750k382	750	3/8 X 2	2 X 150BKB	HCPK5	-	1
CB1-5-750K383	750	3/8 X 3	2 X 150BKB	HCPK5	-	1
CB1-5-1000K143	1 000	1/4 X 3	2 X 150BKB	HCPK5	-	1
CB1-5-1000K382	1 000	3/8 X 2	2 X 150BKB	HCPK5	-	1
CB1-5-1000K383	1 000	3/8 X 3	2 X 150BKB	HCPK5	-	1
CB1-5-1000K122	1 000	1/2 X 2	2 X 150BKB	HCPK5	-	1
CB1-5-1000K123	1 000	1/2 X 3	2 X 150BKB	HCPK5	-	1

## Système de soudage exothermique

### CB4 câble à barre



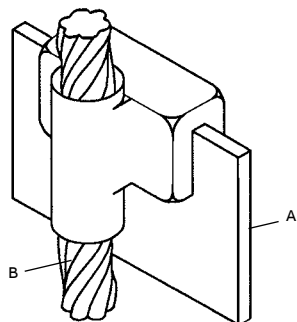
- Conducteur toronné
- Conducteur rond massif
- Feuillard ou barre rectangulaire

#### CB4 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Taille de barre (po) A	Calibre du fil (AWG ou kcmil) B	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CB4-4-#2S14112	¼ X 1½ et plus large	#2 massif	45BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-214112	¼ X 1½ et plus large	#2	45BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-1/014112	¼ X 1½ et plus large	1/0	90BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-2/014112	¼ X 1½ et plus large	2/0	90BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-3/014112	¼ X 1½ et plus large	3/0	90BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-4/014112	¼ X 1½ et plus large	4/0	90BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-250K14112	¼ X 1½ et plus large	250	115BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-300K14112	¼ X 1½ et plus large	300	115BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-350K14112	¼ X 1½ et plus large	350	150BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-500K1411	¼ X 1½ et plus large	500	200BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-#2S38112	⅜ X 1½ et plus large	#2 massif	65BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-#238112	⅜ X 1½ et plus large	#2	65BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-1/038112	⅜ X 1½ et plus large	1/0	90BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-2/038112	⅜ X 1½ et plus large	2/0	90BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-4/038112	⅜ X 1½ et plus large	4/0	115BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-250K38112	⅜ X 1½ et plus large	250	150BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-300K38112	⅜ X 1½ et plus large	300	150BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-350K38112	⅜ X 1½ et plus large	350	200BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-500K38112	⅜ X 1½ et plus large	500	250BKB	HCPK4	-	1
CB4-5-750K38112	⅜ X 1½ et plus large	750	2 X 150BKB	HCPK5	-	1
CB4-5-1000K38112	⅜ X 1½ et plus large	1 000	2 X 200BKB	HCPK5	-	1
CB4-4-#2S12112	½ X 1½ et plus large	#2 massif	90BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-#212112	½ X 1½ et plus large	#2	90BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-1/012112	½ X 1½ et plus large	1/0	115BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-2/012112	½ X 1½ et plus large	2/0	115BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-3/012112	½ X 1½ et plus large	3/0	150BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-4/012112	½ X 1½ et plus large	4/0	150BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-250K12112	½ X 1½ et plus large	250	200BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-300K12112	½ X 1½ et plus large	300	200BKB	HCPK4	-	1
CB4-4-350K12112	½ X 1½ et plus large	350	250BKB	HCPK4	-	1
CB4-5-500K12112	½ X 1½ et plus large	500	2 X 150BKB	HCPK5	-	1
CB4-5-750K12112	½ X 1½ et plus large	750	2 X 200BKB	HCPK5	-	1
CB4-5-1000K12112	½ X 1½ et plus large	1 000	2 X 250BKB	HCPK5	-	1

## Système de soudage exothermique

### CB29 câble à barre



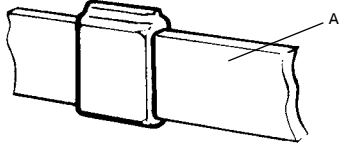
#### CB29 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Taille de barre (po) A	Calibre du fil (AWG ou kcmil) B	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
CB29-9-#2S142	¼ X 2 et plus large	#2 massif	250BKB	HCPK4	–	1
CB29-9-#2142	¼ X 2 et plus large	#2	250BKB	HCPK4	–	1
CB29-10-#1142	¼ X 2 et plus large	#1	2 X 150BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-1/0142	¼ X 2 et plus large	1/0	2 X 200BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-2/0142	¼ X 2 et plus large	2/0	2 X 200BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-4/0142	¼ X 2 et plus large	4/0	2 X 250BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-250K142	¼ X 2 et plus large	250	2 X 250BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-500K142	¼ X 2 et plus large	500	2 X 250BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-750K142	¼ X 2 et plus large	750	3 X 200BKB	HCPK5	–	1
CB29-9-#2S382	¾ X 2 et plus large	#2 massif	250BKB	HCPK4	–	1
CB29-9-#2382	¾ X 2 et plus large	#2 massif	250BKB	HCPK4	–	1
CB29-10-#1382	¾ X 2 et plus large	#1	2 X 150BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-1/0382	¾ X 2 et plus large	1/0	2 X 200BKB	HCPK5	–	1
CB29-102/0382	¾ X 2 et plus large	2/0	2 X 200BKB	HCPK5	–	1
CB29-104/0382	¾ X 2 et plus large	4/0	2 X 250BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-250K382	¾ X 2 et plus large	250	2 X 250BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-500K382	¾ X 2 et plus large	500	2 X 250BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-750K382	¾ X 2 et plus large	750	3 X 200BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-#2S122	½ X 2 et plus large	#2 massif	2 X 150BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-#2122	½ X 2 et plus large	#2	2 X 150BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-#1122	½ X 2 et plus large	#1	2 X 200BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-1/0122	½ X 2 et plus large	1/0	2 X 250BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-2/0122	½ X 2 et plus large	2/0	2 X 250BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-4/0122	½ X 2 et plus large	4/0	3 X 200BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-250K122	½ X 2 et plus large	250	3 X 200BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-500K122	½ X 2 et plus large	500	3 X 200BKB	HCPK5	–	1
CB29-10-750K	½ X 2 et plus large	750	3 X 250BKB	HCPK5	–	1

Employer un composé obturateur (MSC) pour assurer un scellement efficace.

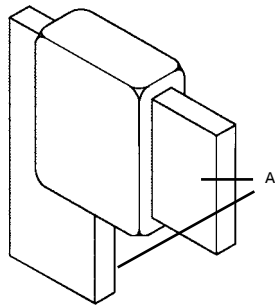
## Système de soudage exothermique

BB1 et BB2 barre à barre



—  
BB1 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Taille de barre (po) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
BB1-4-181	1/8 X 1	45BKB	HCPK4	–	1
BB1-4-18112	1/8 X 1 1/2	65BKB	HCPK4	–	1
BB1-4-182	1/8 X 2	90BKB	HCPK4	–	1
BB1-4-183	1/8 X 3	200BKB	HCPK4	–	1
BB1-4-184	1/8 X 4	250BKB	HCPK4	–	1
BB1-4-3161	3/16 X 1	65BKB	HCPK4	–	1
BB1-4-3162	3/16 X 2	115BKB	HCPK4	–	1
BB1-4-141	1/4 X 1	90BKB	HCPK4	–	1
BB1-4-14114	1/4 X 1 1/4	115BKB	HCPK4	–	1
BB1-4-14112	1/4 X 1 1/2	150BKB	HCPK4	–	1
BB1-4-142	1/4 X 2	200BKB	HCPK4	–	1
BB1-4-14212	1/4 X 2 1/2	250BKB	HCPK4	–	1
BB1-5-143	1/4 X 3	2 X 200BKB	HCPK5	–	1
BB1-5-144	1/4 X 4	2 X 250BKB	HCPK5	–	1
BB1-4-381	3/8 X 1	150BKB	HCPK5	–	1
BB1-4-38112	3/8 X 1 1/2	250BKB	HCPK4	–	1
BB1-5-382	3/8 X 2	2 X 150BKB	HCPK5	–	1
BB1-5-383	3/8 X 3	2 X 250BKB	HCPK5	–	1
BB1-5-384	3/8 X 4	3 X 200BKB	HCPK5	–	1
BB1-4-121	1/2 X 1	200BKB	HCPK4	–	1
BB1-5-122	1/2 X 2	2 X 200BKB	HCPK5	–	1

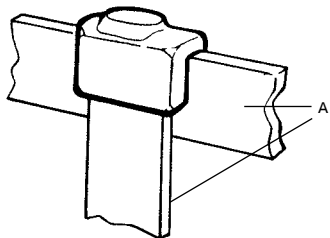


—  
BB2 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Taille de barre (po) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
BB2-4-181	1/8 X 1	45BKB	HCPK4	–	1
BB2-4-18112	1/8 X 1 1/2	65BKB	HCPK4	–	1
BB2-4-182	1/8 X 2	90BKB	HCPK4	–	1
BB2-4-183	1/8 X 3	200BKB	HCPK4	–	1
BB2-4-184	1/8 X 4	250BKB	HCPK4	–	1
BB2-4-3161	3/16 X 1	65BKB	HCPK4	–	1
BB2-4-3162	3/16 X 2	115BKB	HCPK4	–	1
BB2-4-141	1/4 X 1	90BKB	HCPK4	–	1
BB2-4-14114	1/4 X 1 1/4	115BKB	HCPK4	–	1
BB2-4-14112	1/4 X 1 1/2	150BKB	HCPK4	–	1
BB2-4-142	1/4 X 2	200BKB	HCPK4	–	1
BB2-4-14212	1/4 X 2 1/2	250BKB	HCPK4	–	1
BB2-5-143	1/4 X 3	2 X 200BKB	HCPK5	–	1
BB2-5-144	1/4 X 4	2 X 250BKB	HCPK5	–	1
BB2-4-381	3/8 X 1	150BKB	HCPK5	–	1
BB2-4-38112	3/8 X 1 1/2	250BKB	HCPK4	–	1
BB2-5-382	3/8 X 2	2 X 150BKB	HCPK5	–	1
BB2-5-383	3/8 X 3	2 X 250BKB	HCPK5	–	1
BB2-5-384	3/8 X 4	3 X 200BKB	HCPK5	–	1
BB2-4-121	1/2 X 1	200BKB	HCPK4	–	1
BB2-5-122	1/2 X 2	2 X 200BKB	HCPK5	–	1

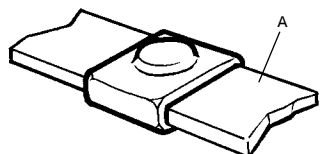
## Système de soudage exothermique

BB3 et BB7 barre à barre



### BB3 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Taille de barre (po) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
BB3-4-181	1/8 X 1	45BKB	HCPK4	-	1
BB3-4-18112	1/8 X 1 1/2	65BKB	HCPK4	-	1
BB3-4-182	1/8 X 2	90BKB	HCPK4	-	1
BB3-4-183	1/8 X 3	200BKB	HCPK4	-	1
BB3-4-184	1/8 X 4	250BKB	HCPK4	-	1
BB3-4-3161	3/16 X 1	65BKB	HCPK4	-	1
BB3-4-3162	3/16 X 2	115BKB	HCPK4	-	1
BB3-4-141	1/4 X 1	90BKB	HCPK4	-	1
BB3-4-14114	1/4 X 1 1/4	115BKB	HCPK4	-	1
BB3-4-14112	1/4 X 1 1/2	150BKB	HCPK4	-	1
BB3-4-142	1/4 X 2	200BKB	HCPK4	-	1
BB3-4-14212	1/4 X 2 1/2	250BKB	HCPK4	-	1
BB3-5-143	1/4 X 3	2 X 200BKB	HCPK5	-	1
BB3-5-144	1/4 X 4	2 X 250BKB	HCPK5	-	1
BB3-4-381	3/8 X 1	150BKB	HCPK5	-	1
BB3-4-38112	3/8 X 1 1/2	250BKB	HCPK4	-	1
BB3-5-382	3/8 X 2	2 X 150BKB	HCPK5	-	1
BB3-5-383	3/8 X 3	2 X 250BKB	HCPK5	-	1
BB3-5-384	3/8 X 4	3 X 200BKB	HCPK5	-	1
BB3-4-121	1/2 X 1	200BKB	HCPK4	-	1
BB3-5-122	1/2 X 2	2 X 200BKB	HCPK5	-	1



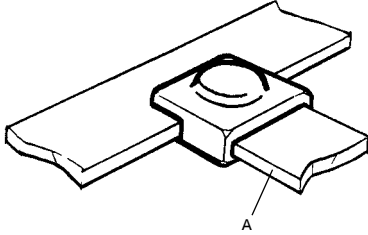
### BB7 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Taille de barre (po) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
BB7-4-181	1/8 X 1	45BKB	HCPK4	-	1
BB7-4-18112	1/8 X 1 1/2	65BKB	HCPK4	-	1
BB7-4-182	1/8 X 2	90BKB	HCPK4	-	1
BB7-4-183	1/8 X 3	200BKB	HCPK4	-	1
BB7-4-184	1/8 X 4	250BKB	HCPK4	-	1
BB7-4-3161	3/16 X 1	65BKB	HCPK4	-	1
BB7-4-3162	3/16 X 2	115BKB	HCPK4	-	1
BB7-4-141	1/4 X 1	90BKB	HCPK4	-	1
BB7-4-14114	1/4 X 1 1/4	115BKB	HCPK4	-	1
BB7-4-14112	1/4 X 1 1/2	150BKB	HCPK4	-	1
BB7-4-142	1/4 X 2	200BKB	HCPK4	-	1
BB7-4-14212	1/4 X 2 1/2	250BKB	HCPK4	-	1
BB7-5-143	1/4 X 3	2 X 200BKB	HCPK5	-	1
BB7-5-144	1/4 X 4	2 X 250BKB	HCPK5	-	1
BB7-4-381	3/8 X 1	150BKB	HCPK5	-	1
BB7-4-38112	3/8 X 1 1/2	250BKB	HCPK5	-	1
BB7-5-382	3/8 X 2	2 X 150BKB	HCPK5	-	1
BB7-5-383	3/8 X 3	2 X 250BKB	HCPK5	-	1
BB7-5-384	3/8 X 4	3 X 200BKB	HCPK5	-	1
BB7-4-121	1/2 X 1	200BKB	HCPK4	-	1
BB7-5-122	1/2 X 2	2 X 200BKB	HCPK5	-	1



## Système de soudage exothermique

### BB14 barre à barre

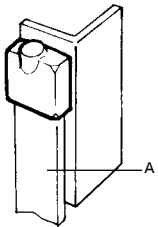
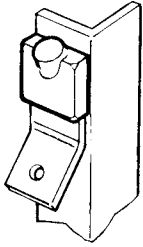


#### BB14 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Taille de barre (po) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
BB14-4-181	1/8 X 1	45BKB	HCPK4	-	1
BB14-4-18112	1/8 X 1 1/2	65BKB	HCPK4	-	1
BB14-4-182	1/8 X 2	90BKB	HCPK4	-	1
BB14-4-183	1/8 X 3	200BKB	HCPK4	-	1
BB14-4-184	1/8 X 4	250BKB	HCPK4	-	1
BB14-4-3161	3/16 X 1	65BKB	HCPK4	-	1
BB14-4-3162	3/16 X 2	115BKB	HCPK4	-	1
BB14-4-141	1/4 X 1	90BKB	HCPK4	-	1
BB14-4-14114	1/4 X 1 1/4	115BKB	HCPK4	-	1
BB14-4-14112	1/4 X 1 1/2	150BKB	HCPK4	-	1
BB14-4-142	1/4 X 2	200BKB	HCPK4	-	1
BB14-4-14212	1/4 X 2 1/2	250BKB	HCPK4	-	1
BB14-5-143	1/4 X 3	2 X 200BKB	HCPK5	-	1
BB14-5-144	1/4 X 4	2 X 250BKB	HCPK5	-	1
BB14-4-381	3/8 X 1	150BKB	HCPK5	-	1
BB14-4-38112	3/8 X 1 1/2	250BKB	HCPK4	-	1
BB14-5-382	3/8 X 2	2 X 150BKB	HCPK5	-	1
BB14-5-383	3/8 X 3	2 X 250BKB	HCPK5	-	1
BB14-5-384	3/8 X 4	3 X 200BKB	HCPK5	-	1
BB14-4-121	1/2 X 1	200BKB	HCPK4	-	1
BB14-5-122	1/2 X 2	2 X 200BKB	HCPK5	-	1

## Système de soudage exothermique

### BS1 et BS2 barre à surface en acier

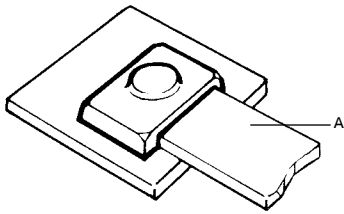


- Feuillard ou barre rectangulaire

#### BS1 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Taille de barre (po) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
BS1-4-181	1/8 X 1	115BKB	HCPK4	4	1
BS1-4-18112	1/8 X 1 1/2	150BKB	HCPK4	4	1
BS1-4-182	1/8 X 2	200BKB	HCPK4	4	1
BS1-4-3161	3/16 X 1	150BKB	HCPK4	4	1
BS1-4-316112	3/16 X 1 1/2	200BKB	HCPK4	4	1
BS1-4-3162	3/16 X 2	250BKB	HCPK4	4	1
BS1-4-141	1/4 X 1	150BKB	HCPK4	4	1
BS1-4-14114	1/4 X 1 1/4	200BKB	HCPK4	4	1
BS1-4-14112	1/4 X 1 1/2	250BKB	HCPK4	4	1
BS1-5-142	1/4 X 2	2 X 150BKB	HCPK4	4	1
BS1-4-381	3/8 X 1	200BKB	HCPK5	4	1
BS1-4-38112	3/8 X 1 1/2	250BKB	HCPK4	4	1
BS1-5-382	3/8 X 2	2 X 200BKB	HCPK5	5	1
BS1-4-121	1/2 X 1	250BKB	HCPK4	4	1
BS1-5-12112	1/2 X 1 1/2	2 X 200BKB	HCPK5	5	1
BS1-5-122	1/2 X 2	2 X 250BKB	HCPK5	5	1

Un composé obturateur (MSC) sera requis si la surface est inégale.



- Feuillard ou barre rectangulaire

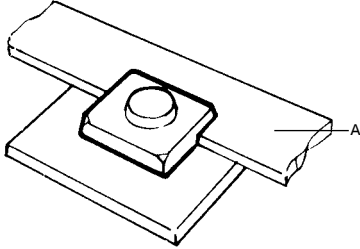
#### BS2 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Taille de barre (po) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
BS2-4-181	1/8 X 1	115BKB	HCPK4	-	1
BS2-4-18112	1/8 X 1 1/2	150BKB	HCPK4	-	1
BS2-4-182	1/8 X 2	200BKB	HCPK4	-	1
BS2-4-3161	3/16 X 1	150BKB	HCPK4	-	1
BS2-4-316112	3/16 X 1 1/2	200BKB	HCPK4	-	1
BS2-4-3162	3/16 X 2	250BKB	HCPK4	-	1
BS2-4-141	1/4 X 1	150BKB	HCPK4	-	1
BS2-4-14114	1/4 X 1 1/4	200BKB	HCPK4	-	1
BS2-4-14112	1/4 X 1 1/2	250BKB	HCPK4	-	1
BS2-5-142	1/4 X 2	2 X 150BKB	HCPK4	-	1
BS2-4-381	3/8 X 1	200BKB	HCPK5	-	1
BS2-4-38112	3/8 X 1 1/2	250BKB	HCPK4	-	1
BS2-5-382	3/8 X 2	2 X 200BKB	HCPK5	-	1
BS2-4-121	1/2 X 1	250BKB	HCPK4	-	1
BS2-5-12112	1/2 X 1 1/2	2 X 200BKB	HCPK5	-	1
BS2-5-122	1/2 X 2	2 X 250BKB	HCPK5	-	1

Un composé obturateur (MSC) sera requis si la surface est inégale.

## Système de soudage exothermique

### BS3 et BS4 barre à surface en acier

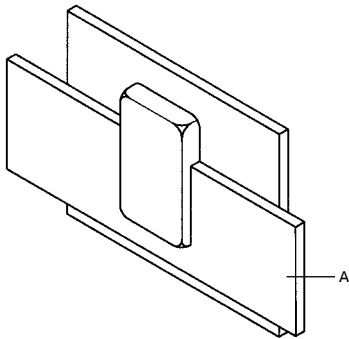


- Feuillard ou barre rectangulaire

#### BS3 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Taille de barre (po) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
BS3-4-181	1/8 X 1	115BKB	HCPK4	-	1
BS3-4-18112	1/8 X 1 1/2 et plus large	150BKB	HCPK4	-	1
BS3-4-3161	3/16 X 1	150BKB	HCPK4	-	1
BS3-4-316112	3/16 X 1 1/2 et plus large	200BKB	HCPK4	-	1
BS3-4-141	1/4 X 1	150BKB	HCPK4	-	1
BS3-4-14114	1/4 X 1-1/4	200BKB	HCPK4	-	1
BS3-4-14112	1/4 X 1 1/2 et plus large	250BKB	HCPK4	-	1
BS3-4-381	3/8 X 1	200BKB	HCPK5	-	1
BS3-4-38112	3/8 X 1 1/2 et plus large	250BKB	HCPK4	-	1
BS3-4-121	1/2 X 1	250BKB	HCPK4	-	1
BS3-5-12112	1/2 X 1 1/2 et plus large	2 X 200BKB	HCPK5	-	1

Un composé obturateur (MSC) sera requis si la surface est inégale.



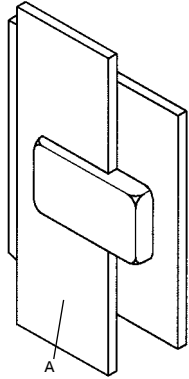
#### BS4 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Taille de barre (po) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
BS4-4-181	1/8 X 1	115BKB	HCPK4	-	1
BS4-4-18112	1/8 X 1 1/2	150BKB	HCPK4	-	1
BS4-4-182	1/8 X 2	200BKB	HCPK4	-	1
BS4-4-3161	3/16 X 1	150BKB	HCPK4	-	1
BS4-4-316112	3/16 X 1 1/2	200BKB	HCPK4	-	1
BS4-4-3162	3/16 X 2	250BKB	HCPK4	-	1
BS4-4-141	1/4 X 1	150BKB	HCPK4	-	1
BS4-4-14114	1/4 X 1 1/4	200BKB	HCPK4	-	1
BS4-4-14112	1/4 X 1 1/2	250BKB	HCPK4	-	1
BS4-5-142	1/4 X 2	2 X 150BKB	HCPK4	-	1
BS4-4-381	3/8 X 1	200BKB	HCPK5	-	1
BS4-4-38112	3/8 X 1 1/2	250BKB	HCPK4	-	1
BS4-5-382	3/8 X 2	2 X 200BKB	HCPK5	-	1
BS4-4-121	1/2 X 1	250BKB	HCPK4	-	1
BS4-5-12112	1/2 X 1 1/2	2 X 200BKB	HCPK5	-	1
BS4-5-122	1/2 X 2	2 X 250BKB	HCPK5	-	1

Un composé obturateur (MSC) sera requis si la surface est inégale.

## Système de soudage exothermique

### BS5 barre à surface en acier



#### BS5 – Pour les surfaces unies

N° de cat.	Taille de barre (po) A	Cal. de poudre à souder	Type de pince	Manchon	Qté std
BS5-4-181	$\frac{1}{8}$ X 1	115BKB	HCPK4	–	1
BS5-4-18112	$\frac{1}{8}$ X 1½	150BKB	HCPK4	–	1
BS5-4-182	$\frac{1}{8}$ X 2 et plus large	200BKB	HCPK4	–	1
BS5-4-3161	$\frac{3}{16}$ X 1	150BKB	HCPK4	–	1
BS5-4-316112	$\frac{3}{16}$ X 1½	200BKB	HCPK4	–	1
BS5-4-3162	$\frac{3}{16}$ X 2 et plus large	250BKB	HCPK4	–	1
BS5-4-141	$\frac{1}{4}$ X 1	150BKB	HCPK4	–	1
BS5-4-14114	$\frac{1}{4}$ X 1¼	200BKB	HCPK4	–	1
BS5-4-14112	$\frac{1}{4}$ X 1½	250BKB	HCPK4	–	1
BS5-5-142	$\frac{1}{4}$ X 2 et plus large	2 X 150BKB	HCPK5	–	1
BS5-4-381	$\frac{3}{8}$ X 1	200BKB	HCPK5	–	1
BS5-4-38112	$\frac{3}{8}$ X 1½	250BKB	HCPK4	–	1
BS5-5-382	$\frac{3}{8}$ X 2 et plus large	2 X 200BKB	HCPK5	–	1
BS5-4-121	$\frac{1}{2}$ X 1	250BKB	HCPK4	–	1
BS5-5-12112	$\frac{1}{2}$ X 1½	2 X 200BKB	HCPK5	–	1
BS5-5-122	$\frac{1}{2}$ X 2 et plus large	2 X 250BKB	HCPK5	–	1

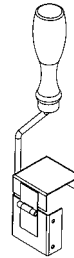
Un composé obturateur (MSC) sera requis si la surface est inégale.

## Système de soudage exothermique

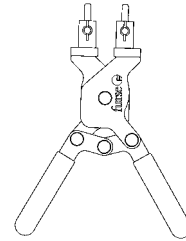
### Pinces, outils et accessoires

#### Pinces

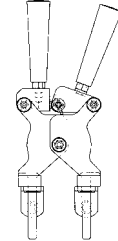
N° de cat.	Description	Applications	Qté std
HCPK1	Poignée type Price key 1	Pour usage sur les moules type Price Key 1	1
HCPK2	Poignée type Price key 2	Pour usage sur les moules type Price Key 2	1
HCPK3	Pince type Price key 3	Pour usage sur les moules type Price Key 3	1
HCPK3A	Pince type Price key 3A	Moules Type 3A (connexions aux armatures verticales)	1
HCPK3B	Pince type Price key 3B	Moules Type 3B (connexions aux armatures horizontales)	1
HCPK3BMOD	Pince type Price key 3B modifiée	Moules Type 3B (connexions en croix aux armatures horizontales)	1
HCPK4	Pince type Price key 4	Pour usage sur les moules type Price Key 4	1
HCPK5	Pince type Price key 5	Pour usage sur les moules type Price Key 5	1
HCPK7	Pince type Price key 7	Pour usage sur les moules type Price Key 7	1
HCPK8	Pince type Price key 8	Pour usage sur les moules type Price Key 8	1
FRAME1	Cadre type Price key 9	Pour usage avec pince HCPK4 sur les moules type Price Key 9	1
FRAME2	Cadre type Price key 10	Pour usage avec pince HCPK5 sur les moules type Price Key 10	1



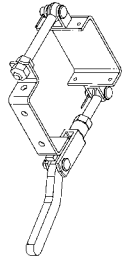
HCPK2



HCPK3



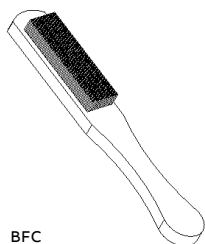
HCPK4



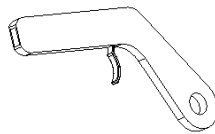
FRAME1

#### Outils et accessoires

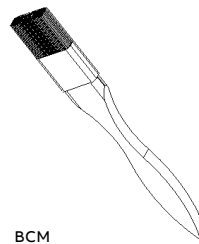
N° de cat.	Description	Applications	Qté std
WWB1	Brosse pour câbles	Nettoyage des conducteurs toronnés et autres	6
WRB1	Éléments de rechange (paire)	-	3
BFC	Brosse en feutre	Nettoyage des conducteurs et surfaces	10
FGUN	Fusil pour poudre d'allumage	Sert à l'ignition de la poudre d'allumage	10
BCM	Brosse douce pour moules	Brosse douce pour le nettoyage des moules	10
STM1-TB	Raclette pour moules	Pour briser et retirer les scories dans le creuset du moule	10
MSC	Composé obturateur pour moules	Pour sceller les surfaces inégales ou autres besoins d'obturation	5
PACK-A	Bourre d'obturation	Pour sceller les surfaces des barres d'armature	50
Manchon#6	Manchon pour fils #6	Pour éviter de calciner une partie du fil	100
Manchon#6S	Manchon pour fils #6S	Pour éviter de calciner une partie du fil	100
Manchon#8	Manchon pour fils #8	Pour éviter de calciner une partie du fil	100
Manchon#8S	Manchon pour fils #8S	Pour éviter de calciner une partie du fil	100
SHIM	Cales en cuivre pour conducteurs	Pour obturer autour des petits conducteurs	100



BFC



FGUN



BCM



STM1-TB

## Système de soudage exothermique

### Moule à soudure Sure Shot™

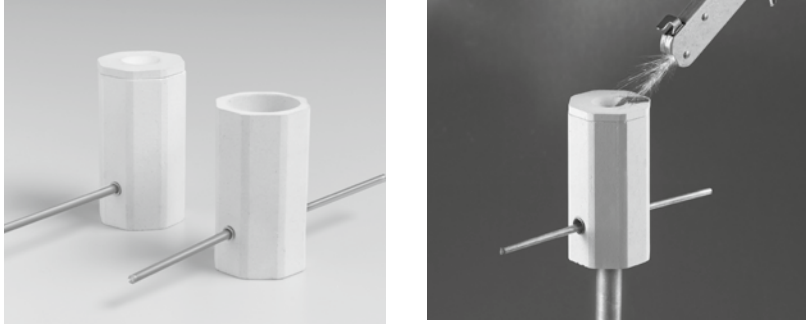
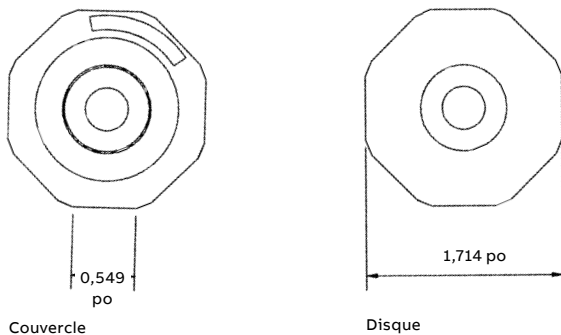


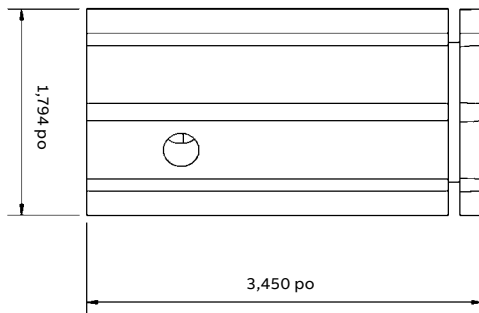
ABB introduit une nouvelle approche à une connexion parfaite, Sure Shot, un prolongement de la gamme de produits de soudure exothermique Furseweld. Les moules Sure Shot sont livrés entièrement emballés avec tout ce qu'il faut pour les connexions. Ils sont rapides et simples à utiliser. L'entrepreneur positionne tout simplement le moule, ajoute la poudre à souder et la poudre d'allumage, puis crée l'ignition à l'aide du fusil d'allumage.

#### Schémas



Couvercle

Disque



Moule à souder

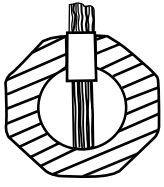
Les moules Sure Shot sont jetables, il n'y a donc aucun entretien à faire. Et il n'est pas nécessaire d'enlever le moule dans les installations souterraines, car les moules Sure Shot sont fabriqués de céramique écologique. Le moule Sure Shot au concept hexagonal est facile à saisir et à manipuler sans retirer les gants de sécurité et il ne roulera pas accidentellement lorsqu'il est déposé durant que l'installateur prépare la connexion.

#### Caractéristiques et avantages :

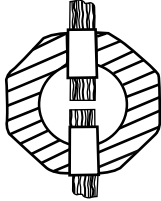
- Rapide et simple à utiliser
- Emballé avec tout le nécessaire pour la connexion
- Moules jetables, sans entretien
- Fabriqué en céramique biodégradable
- Concept hexagonal ergonomique

## Système de soudage exothermique

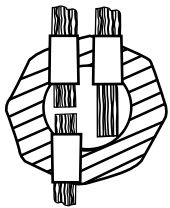
### Moule à soudure Sure Shot



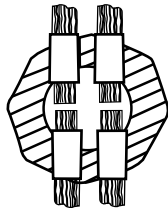
SCR1



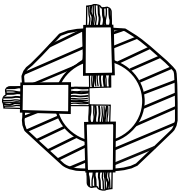
SCR2



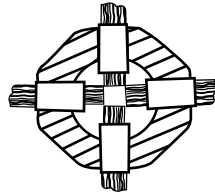
SCR17



SCR24



SCR25



SCR27

Positionnement du fil

#### Spécifications du produit

N° de cat.	Dia. de tige de terre (po)	Calibre du conducteur (AWG)	
		Massif	Toronné
<b>Furseweld type SCR1</b>			
SCR1-58-2010	5/8	2/0, 1/0	1/0, #1
SCR1-58-0020	5/8	-	2/0
SCR1-34-6808	3/4	#6, 8	#8
SCR1-34-3446	3/4	#3, 4	#4, 6
SCR1-34-1223	3/4	#1, 2	#2, 3
SCR1-34-2010	3/4	2/0, 1/0	1/0, #1
SCR1-34-0020	3/4	-	2/0
SCR1-34-0040	3/4	-	4/0
<b>Furseweld type SCR2</b>			
SCR2-58-3446	5/8	#3, 4	4, 6
SCR2-58-1223	5/8	#1, 2	#2, 3
SCR2-58-0020	5/8	-	2/0
SCR2-34-3446	3/4	#3, 4	#4, 6
SCR2-34-1223	3/4	#1, 2	#2, 3
SCR2-34-0020	3/4	-	2/0
SCR2-34-0040	3/4	-	4/0
<b>Furseweld type SCR17</b>			
SCR17-58-1223	5/8	#1, 2	#2, 3
SCR17-34-6808	3/4	#6, 8	#8
SCR17-34-1223	3/4	#1, 2	#2, 3
<b>Furseweld type SCR24</b>			
SCR24-58-6808	5/8	#6, 8	#8
SCR24-58-3446	5/8	#3, 4	#4, 6
SCR24-58-1223	5/8	#1, 2	#2, 3
SCR24-34-6808	3/4	#6, 8	#8
SCR24-34-3446	3/4	#3, 4	#4, 6
SCR24-34-1223	3/4	#1, 2	#2, 3
<b>Furseweld type SCR25</b>			
SCR25-58-6808	5/8	#6, 8	#8
SCR25-58-3446	5/8	#3, 4	#4, 6
SCR25-34-6808	3/4	#6, 8	#8
SCR25-34-3446	3/4	#3, 4	#4, 6
SCR25-34-1223	3/4	#1, 2	#2, 3
<b>Furseweld type SCR27</b>			
SCR27-58-6808	5/8	#6, 8	#8
SCR27-58-3446	5/8	#3, 4	#4, 6
SCR27-34-6808	3/4	#6, 8	#8
SCR27-34-3446	3/4	#3, 4	#4, 6
SCR27-34-1223	3/4	#1, 2	#2, 3

\* Le poids pour 100 est 20 lb et l'emballage externe standard est de 6 pour tous les numéros de catalogue.

## Système de soudage exothermique

### Tableau de référence

Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.	Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.	Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.
BAC-JE	M-1135	BB1-4-121	BQD-JHJH	M-1114	BB3-5-122	CCC-EG	M-6369	BS4-4-14112
BAC-EE	M-1122	BB1-4-141	BQD-EHEH	M-1105	BB3-5-142	CCC-EF	M-5566	BS4-4-14114
BAC-EG	M-1124	BB1-4-14112	BQD-GGGG	M-1109	BB3-5-38112	CCC-CE	M-1054	BS4-4-181
BAC-EF	M-1123	BB1-4-14114	BQD-GHGH	M-1110	BB3-5-382	CCC-CG	M-6360	BS4-4-18112
BAC-EH	M-1125	BB1-4-142	BQF-EKEK	M-1106	BB3-6-143	CCC-CH	M-1055	BS4-4-182
BAC-EJ	M-6346	BB1-4-14212	BQF-GKGK	M-1111	BB3-6-383	CCC-DE	M-6361	BS4-4-3161
BAC-CE	M-1118	BB1-4-181	BWC-JE	M-1051	BS1-4-121	CCC-DG	M-6362	BS4-4-316112
BAC-CG	M-2557	BB1-4-18112	BWC-EE	M-1045	BS1-4-141	CCC-DH	M-6367	BS4-4-3162
BAC-CH	M-1119	BB1-4-182	BWC-EG	M-1047	BS1-4-14112	CCC-GE	M-1058	BS4-4-381
BAC-CK	M-6298	BB1-4-183	BWC-EF	M-1046	BS1-4-14114	CCC-GG	M-6370	BS4-4-38112
BAD-CM	M-5315	BB1-4-184	BWC-CE	M-1043	BS1-4-181	CCD-JG	M-6372	BS4-5-12112
BAC-DE	M-1120	BB1-4-3161	BWC-CG	M-6354	BS1-4-18112	CCD-JH	M-1061	BS4-5-122
BAC-DH	M-1121	BB1-4-3162	BWC-CH	M-1044	BS1-4-182	CCD-EH	M-1057	BS4-5-142
BAC-GE	M-1130	BB1-4-381	BWC-DE	M-6056	BS1-4-3161	CCD-GH	M-1059	BS4-5-382
BAC-GG	M-1131	BB1-4-38112	BWC-DG	M-6355	BS1-4-316112	CFC-JE	M-1069	BS5-4-121
BAD-JH	M-1136	BB1-5-122	BWC-DH	M-6356	BS1-4-3162	CFC-EE	M-1065	BS5-4-141
BAD-EK	M-1126	BB1-5-143	BWC-GE	M-1049	BS1-4-381	CFC-EG	M-6379	BS5-4-14112
BAD-EM	M-1127	BB1-5-144	BWC-GG	M-6357	BS1-4-38112	CFC-EF	M-6377	BS5-4-14114
BAD-GH	M-1132	BB1-5-382	BWD-JG	M-6358	BS1-5-12112	CFC-CE	M-1063	BS5-4-181
BAD-GK	M-1133	BB1-5-38	BWD-JH	M-1052	BS1-5-122	CFC-CF	M-6373	BS5-4-18112
BAD-GM	M-1134	BB1-5-384	BWD-EH	M-1048	BS1-5-142	CFC-CH	M-1064	BS5-4-182
EPC-JE	M-1247	BB2-4-121	BWD-GH	M-1050	BS1-5-382	CFC-DE	M-6374	BS5-4-3161
EPC-EE	M-1234	BB2-4-141	CGC-JE	M-1084	BS2-4-121	CFC-DG	M-6375	BS5-4-316112
EPC-EG	M-1236	BB2-4-14112	CGC-EE	M-1077	BS2-4-141	CFC-DH	M-6376	BS5-4-3162
EPC-EF	M-1235	BB2-4-14114	CGC-EG	M-1079	BS2-4-14112	CFC-GE	M-1067	BS5-4-381
EPC-EH	M-1237	BB2-4-142	CGC-EF	M-1078	BS2-4-14114	CFC-GG	M-6382	BS5-4-38112
EPC-EJ	M-6352	BB2-4-14212	CGC-CE	M-1072	BS2-4-181	CFD-JG	M-6383	BS5-5-12112
EPC-CE	M-1230	BB2-4-181	CGC-CG	M-1073	BS2-4-18112	CFD-JH	M-1070	BS5-5-122
EPC-CG	M-6347	BB2-4-18112	CGC-CH	M-1074	BS2-4-182	CFD-EH	M-1066	BS5-5-142
EPC-CH	M-1231	BB2-4-182	CGC-DE	M-1075	BS2-4-3161	CFD-GH	M-1068	BS5-5-382
EPC-CK	M-6348	BB2-4-183	CGC-DG	M-6359	BS2-4-316112	LAC-1YCE	M-977	CB1-4-#1181
EPD-CM	M-6351	BB2-4-184	CGC-DH	M-1076	BS2-4-3162	LAC-1VCE	M-975	CB1-4-#2181
EPC-DE	M-1232	BB2-4-3161	CGC-GE	M-1081	BS2-4-381	LAC-1TCE	-	CB1-4-#2S181
EPC-DH	M-1233	BB2-4-3162	CGC-GG	M-1082	BS2-4-38112	LAC-1LCE	M-971	CB1-4-#4181
EPC-GE	M-1242	BB2-4-381	CGD-JG	M-1085	BS2-5-12112	LAC-2CEE	M-979	CB1-4-1/0141
EPC-GG	M-1243	BB2-4-38112	CGD-JH	M-1086	BS2-5-122	LAC-2CCE	M-978	CB1-4-1/0181
EPD-JH	M-1248	BB2-5-122	CGD-EH	M-1080	BS2-5-142	LAC-2CDE	M-6075	CB1-4-1/03161
EPD-EK	M-1238	BB2-5-143	CGD-GH	M-1083	BS2-5-382	LAC-2GEE	M-981	CB1-4-2/0141
EPD-EM	M-1239	BB2-5-144	CHC-JE	M-1095	BS3-4-121	LAC-2GCE	M-980	CB1-4-2/0181
EPD-GH	M-1244	BB2-5-382	CHC-EE	M-1090	BS3-4-141	LAC-2GDE	M-6579	CB1-4-2/03161
EPD-GK	M-1245	BB2-5-383	CHC-EG	M-1092	BS3-4-14112	LAC-2VEE	M-988	CB1-4-250K141
EPD-GM	M-1246	BB2-5-384	CHC-EF	M-1091	BS3-4-14114	LAC-2VEG	M-990	CB1-4-250K14112
BQC-EEEE	M-1102	BB3-4-141	CHC-CE	M-1088	BS3-4-181	LAC-2VEH	M-8784	CB1-4-250K142
BQC-EGEG	M-1104	BB3-4-14112	CHC-CG	M-1089	BS3-4-18112	LAC-2VEK	M-1916	CB1-4-250K143
BQC-EFEF	M-1103	BB3-4-14114	CHC-DE	M-6353	BS3-4-3161	LAC-2VDE	M-8277	CB1-4-250K3161
BQC-CECE	M-1098	BB3-4-181	CHC-DG	M-7163	BS3-4-316112	LAC-2LEE	M-983	CB1-4-3/0141
BQC-CHCH	M-1099	BB3-4-182	CHC-GE	M-1093	BS3-4-381	LAC-2LCE	M-6284	CB1-4-3/0181
BQC-DEDE	M-1100	BB3-4-3161	CHC-GG	M-1094	BS3-4-38112	LAC-2LDE	M-982	CB1-4-3/03161
BQC-DHHD	M-1101	BB3-4-3162	CHD-JG	M-1096	BS3-5-12112	LAC-3AEE	M-991	CB1-4-300K141
BQC-GEGE	M-1108	BB3-4-381	CCC-JE	M-1060	BS4-4-121	LAC-3AEG	M-993	CB1-4-300K14112
BQD-JEJE	M-1113	BB3-5-121	CCC-EE	M-1056	BS4-4-141	LAC-3AEH	M-6288	CB1-4-300K142



# Système de soudage exothermique

## Tableau de référence

Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.	Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.	Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.
LAC-3AEK	M-1917	CB1-4-300K143	LJC-JG1V	-	CB4-4-#212112	XBM-2V1Y	M-2718	CC11-7-250K#1
LAC-3DEE	M-994	CB1-4-350K141	LJC-EG1V	-	CB4-4-#214112	XBM-2V1V	M-2719	CC11-7-250K#2
LAC-3DEG	M-996	CB1-4-350K14112	LJC-GG1V	-	CB4-4-#238112	XBM-2V2C	M-2717	CC11-7-250K1/0
LAC-3DEH	M-6289	CB1-4-350K142	LJC-JG1T	-	CB4-4-#2S12112	XBM-2V2G	M-2716	CC11-7-250K2/0
LAC-3DEK	M-1918	CB1-4-350K143	LJC-EG1T	-	CB4-4-#2S14112	XBM-2V2V	M-2713	CC11-7-250K250K
LAC-2QEE	M-985	CB1-4-4/0141	LJC-GG1T	-	CB4-4-#2S38112	XBM-2V2L	M-2715	CC11-7-250K3/0
LAC-2QEG	M-987	CB1-4-4/014112	LJC-JG2C	M-1671	CB4-4-1/012112	XBM-2V2Q	M-2714	CC11-7-250K4/0
LAC-2QEH	M-5657	CB1-4-4/0142	LJC-EG2C	M-1651	CB4-4-1/014112	XBM-2L1Y	M-2705	CC11-7-3/0#1
LAC-2QEK	M-1915	CB1-4-4/0143	LJC-GG2C	M-1660	CB4-4-1/038112	XBM-2L1V	M-2706	CC11-7-3/0#2
LAC-2QDE	M-984	CB1-4-4/03161	LJC-JG2G	M-1672	CB4-4-2/012112	XBM-2L2C	M-2704	CC11-7-3/01/0
LAC-3QEG	M-1001	CB1-4-500K14112	LJC-EG2G	M-1652	CB4-4-2/014112	XBM-2L2G	M-2703	CC11-7-3/02/0
LAC-3QEH	M-1002	CB1-4-500K142	LJC-GG2G	M-1661	CB4-4-2/038112	XBM-2L2L	M-2702	CC11-7-3/03/0
LAC-3QEK	M-1920	CB1-4-500K143	LJC-JG2V	M-1675	CB4-4-250K12112	XBM-3A1Y	M-2726	CC11-7-300K#1
LAC-3QGG	M-1004	CB1-4-500K38112	LJC-EG2V	M-1655	CB4-4-250K14112	XBM-3A1V	M-2727	CC11-7-300K#2
LAD-4YJH	M-1011	CB1-5-1000K122	LJC-GG2V	M-1664	CB4-4-250K38112	XBM-3A2C	M-2725	CC11-7-300K1/0
LAD-4YJK	M-6295	CB1-5-1000K123	LJC-JG2L	M-1673	CB4-4-3/012112	XBM-3A2G	M-2724	CC11-7-300K2/0
LAD-4YEK	M-6292	CB1-5-1000K143	LJC-EG2L	M-1653	CB4-4-3/014112	XBM-3A2L	M-2723	CC11-7-300K3/0
LAD-4YGH	M-1009	CB1-5-1000K382	LJC-GG2L	M-1662	CB4-4-3/038112	XBM-3A2Q	M-2722	CC11-7-300K4/0
LAD-4YGK	M-1922	CB1-5-1000K383	LJC-JG3A	M-1676	CB4-4-300K12112	XBM-3D1Y	M-2735	CC11-7-350K#1
LAD-4LEH	M-1006	CB1-5-750K142	LJC-EG3A	M-1656	CB4-4-300K14112	XBM-3D1V	M-2736	CC11-7-350K#2
LAD-4LEK	M-1921	CB1-5-750K143	LJC-GG3A	M-1665	CB4-4-300K38112	XBM-3D2C	M-2734	CC11-7-350K1/0
LAD-4LGG	M-1007	CB1-5-750K38112	LJC-JG3D	M-1677	CB4-4-350K12112	XBM-3D2G	M-2733	CC11-7-350K2/0
LAD-4LGH	M-1008	CB1-5-750K382	LJC-EG3D	M-1657	CB4-4-350K14112	XBM-2Q1Y	M-2711	CC11-7-4/0#1
LAD-4LGK	M-6291	CB1-5-750K383	LJC-GG3D	M-1666	CB4-4-350K38112	XBM-2Q1V	M-2712	CC11-7-4/0#2
LQJ-JH1Y	-	CB29-10-#1122	LJC-JG2Q	M-1674	CB4-4-4/012112	XBM-2Q2C	M-2710	CC11-7-4/01/0
LQJ-EH1Y	-	CB29-10-#1142	LJC-EG2Q	M-1654	CB4-4-4/014112	XBM-2Q2G	M-2709	CC11-7-4/02/0
LQJ-GH1Y	-	CB29-10-#1382	LJC-GG2Q	M-1663	CB4-4-4/038112	XBM-2Q2L	M-2708	CC11-7-4/03/0
LQJ-JH1V	-	CB29-10-#2122	LJC-EG3Q	M-1659	CB4-4-500K14112	XBM-2Q2Q	M-2707	CC11-7-4/04/0
LQJ-JH1T	-	CB29-10-#2S122	LJC-GG3Q	M-1668	CB4-4-500K38112	XBM-3Q2C	M-2755	CC11-7-500K1/0
LQJ-JH2C	-	CB29-10-1/0122	LJD-JG4Y	M-1681	CB4-5-1000K12112	XBV-3A2V	M-2721	CC11-8-300K250K
LQJ-EH2C	-	CB29-10-1/0142	LJD-GG4Y	M-1670	CB4-5-1000K38112	XBV-3A3A	M-2720	CC11-8-300K300K
LQJ-GH2C	-	CB29-10-1/0382	LJD-JG3Q	M-1679	CB4-5-500K12112	XBV-3D2V	M-2730	CC11-8-350K250K
LQJ-JH2G	-	CB29-10-2/0122	LJD-JG4L	M-1680	CB4-5-750K12112	XBV-3D2L	M-2732	CC11-8-350K3/0
LQJ-EH2G	-	CB29-10-2/0142	LJD-GG4L	M-1669	CB4-5-750K38112	XBV-3D3A	M-2729	CC11-8-350K300K
LQJ-GH2G	-	CB29-10-2/0382	XBC-1Y1Y	M-2691	CC11-7-#1#1	XBV-3D3D	M-2728	CC11-8-350K350K
LQJ-JH2V	-	CB29-10-250K122	XBC-1Y1V	M-2692	CC11-7-#1#2	XBV-3D2Q	M-2731	CC11-8-350K4/0
LQJ-EH2V	-	CB29-10-250K142	XBC-1Y1L	M-2693	CC11-7-#1#4	XBV-3Q2G	M-2754	CC11-8-500K2/0
LQJ-GH2V	-	CB29-10-250K382	XBC-1V1V	M-2689	CC11-7-#2#2	XBV-3Q2V	M-2751	CC11-8-500K250K
LQJ-JH2Q	-	CB29-10-4/0122	XBC-1V1L	M-2690	CC11-7-#2#4	XBV-3Q2L	M-2753	CC11-8-500K3/0
LQJ-EH2Q	-	CB29-10-4/0142	XBC-1T1T	M-2689-S	CC11-7-#2S#2S	XBV-3Q3A	M-2750	CC11-8-500K300K
LQJ-GH2Q	-	CB29-10-4/0382	XBC-1L1L	M-2687	CC11-7-#4#4	XBV-3Q3D	M-2749	CC11-8-500K350K
LQJ-JH3Q	-	CB29-10-500K122	XBP-1H1H	M-5432	CC11-7-#6#6	XBV-3Q2Q	M-2752	CC11-8-500K4/0
LQJ-EH3Q	-	CB29-10-500K142	XBP-1G1G	M-5432-S	CC11-7-#6S#6S	XBV-3Q3Q	M-2747	CC11-8-500K500K
LQJ-GH3Q	-	CB29-10-500K382	XBM-2C1Y	M-2695	CC11-7-1/0#1	SST-1Y	M-5626	CC1-3-#1
LQJ-JH4L	-	CB29-10-750K122	XBM-2C1V	M-2696	CC11-7-1/0#2	SST-1X	M-5626-S	CC1-3-#1S
LQJ-EH4L	-	CB29-10-750K142	XBM-2C1L	M-2697	CC11-7-1/0#4	SST-1V	M-5625	CC1-3-#2
LQJ-GH4L	-	CB29-10-750K382	XBM-2C2C	M-2694	CC11-7-1/01/0	SST-1T	M-5625-S	CC1-3-#2S
LQE-EH1V	-	CB29-9-#2142	XBM-2G1Y	M-2700	CC11-7-2/0#1	SST-1Q	M-5624	CC1-3-#3
LQE-EH1V	-	CB29-9-#2382	XBM-2G1V	M-2701	CC11-7-2/0#2	-	-	CC1-4-#2
LQE-EH1T	-	CB29-9-#2S142	XBM-2G2C	M-2699	CC11-7-2/01/0	SSC-2C	M-205	CC1-4-1/0
LQE-EH1T	-	CB29-9-#2S382	XBM-2G2G	M-2698	CC11-7-2/02/0	SSC-2B	M-205-S	CC1-4-1/0S

## Système de soudage exothermique

### Tableau de référence

Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.	Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.	Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.
SSC-2G	M-206	CC1-4-2/0	TAC-2L2C	M-238	CC2-4-3/01/0	TAD-4L4L	M-290	CC2-5-750K750K
SSC-2V	M-209	CC1-4-250K	TAC-2L2G	M-237	CC2-4-3/02/0	-	-	CC2HD-4-4/04/0
SSC-2L	M-207	CC1-4-3/0	TAC-2L2L	M-236	CC2-4-3/03/0	XAC-1Y1Y	M-427	CC4-4-#1#1
SSC-3A	M-210	CC1-4-300K	TAC-3A1Y	M-260	CC2-4-300K#1	XAC-1Y1V	M-428	CC4-4-#1#2
SSC-3D	M-211	CC1-4-350K	TAC-3A1V	M-261	CC2-4-300K#2	XAC-1Y1L	M-429	CC4-4-#1#4
SSC-2Q	M-208	CC1-4-4/0	TAC-3A1T	M-5903	CC2-4-300K#2S	XAC-1V1V	-	CC4-4-#2#2
SSC-2P	M-208-S	CC1-4-4/0S	TAC-3A1L	M-6397	CC2-4-300K#4	XAC-1V1L	-	CC4-4-#2#4
SSC-3Q	M-213	CC1-4-500K	TAC-3A2C	M-259	CC2-4-300K1/0	XAC-1T1T	-	CC4-4-#2S#2S
SSD-4Y	M-215	CC1-5-1000K	TAC-3A2G	M-258	CC2-4-300K2/0	XAC-1L1L	-	CC4-4-#4#4
SSD-4L	M-214	CC1-5-750K	TAC-3A2V	M-255	CC2-4-300K250K	XAC-2C1Y	M-431	CC4-4-1/0#1
TAC-1Y1Y	M-225	CC2-4-#1#1	TAC-3A2L	M-257	CC2-4-300K3/0	XAC-2C1V	M-432	CC4-4-1/0#2
TAC-1Y1V	M-226	CC2-4-#1#2	TAC-3A3A	M-254	CC2-4-300K300K	XAC-2C1L	M-433	CC4-4-1/0#4
TAC-1Y1T	M-5879	CC2-4-#1#2S	TAC-3A2Q	M-256	CC2-4-300K4/0	XAC-2C2C	M-430	CC4-4-1/01/0
TAC-1Y1L	M-227	CC2-4-#1#4	TAC-3D1Y	M-269	CC2-4-350K#1	XAC-2G1Y	M-436	CC4-4-2/0#1
TAC-1V1V	M-223	CC2-4-#2#2	TAC-3D1V	M-270	CC2-4-350K#2	XAC-2G1V	M-437	CC4-4-2/0#2
TAC-1V1T	M-5869	CC2-4-#2#2S	TAC-3D1L	M-6398	CC2-4-350K#4	XAC-2G2C	M-435	CC4-4-2/01/0
TAC-1T1L	M-224	CC2-4-#2#4	TAC-3D2C	M-268	CC2-4-350K1/0	XAC-2G2G	M-434	CC4-4-2/02/0
TAC-1V1L	M-5859	CC2-4-#2#4	TAC-3D2G	M-267	CC2-4-350K2/0	XAC-2V1Y	M-454	CC4-4-250K#1
TAC-1T1V	M-5856	CC2-4-#2S#2	TAC-3D2V	M-264	CC2-4-350K250K	XAC-2V1V	M-455	CC4-4-250K#2
TAC-1T1T	M-223-S	CC2-4-#2S#2S	TAC-3D2L	M-266	CC2-4-350K3/0	XAC-2V2C	M-453	CC4-4-250K1/0
TAC-1L1L	M-221	CC2-4-#4#4	TAC-3D3A	M-263	CC2-4-350K300K	XAC-2V2G	M-452	CC4-4-250K2/0
TAC-2C1Y	M-229	CC2-4-1/0#1	TAC-3D3D	M-262	CC2-4-350K350K	XAC-2V2V	M-449	CC4-4-250K250K
TAC-2C1V	M-230	CC2-4-1/0#2	TAC-3D2Q	M-265	CC2-4-350K4/0	XAC-2V2L	M-451	CC4-4-250K3/0
TAC-2C1T	M-5311	CC2-4-1/0#2S	TAC-2Q1Y	M-245	CC2-4-4/0#1	XAC-2V2Q	M-450	CC4-4-250K4/0
TAC-2C1L	M-231	CC2-4-1/0#4	TAC-2Q1V	M-246	CC2-4-4/0#2	XAC-2L1Y	M-441	CC4-4-3/0#1
TAC-2C2C	M-228	CC2-4-1/01/0	TAC-2Q1T	M-5348	CC2-4-4/0#2S	XAC-2L1V	M-442	CC4-4-3/0#2
TAC-4Y2C	M-308	CC2-4-1000K1/0	TAC-2Q1L	M-5021	CC2-4-4/0#4	XAC-2L2C	M-440	CC4-4-3/01/0
TAC-4Y2G	M-307	CC2-4-1000K2/0	TAC-2Q2C	M-244	CC2-4-4/01/0	XAC-2L2G	M-439	CC4-4-3/02/0
TAC-4Y2V	M-305	CC2-4-1000K250K	TAC-2Q2G	M-243	CC2-4-4/02/0	XAC-2L2L	M-438	CC4-4-3/03/0
TAC-4Y3A	M-304	CC2-4-1000K300K	TAC-2Q2L	M-242	CC2-4-4/03/0	XAC-3A1Y	M-462	CC4-4-300K#1
TAC-4Y3D	M-303	CC2-4-1000K350K	TAC-2Q2Q	M-241	CC2-4-4/04/0	XAC-3A1V	M-463	CC4-4-300K#2
TAC-4Y2Q	M-306	CC2-4-1000K4/0	TAC-3Q1Y	M-288	CC2-4-500K#1	XAC-3A2C	M-461	CC4-4-300K1/0
TAC-2G1Y	M-234	CC2-4-2/0#1	TAC-3Q1V	M-289	CC2-4-500K#2	XAC-3A2G	M-460	CC4-4-300K2/0
TAC-2G1V	M-235	CC2-4-2/0#2	TAC-3Q1L	M-8113	CC2-4-500K#4	XAC-3A2V	M-457	CC4-4-300K250K
TAC-2G1T	M-8093	CC2-4-2/0#2S	TAC-3Q2C	M-287	CC2-4-500K1/0	XAC-3A2L	M-459	CC4-4-300K3/0
TAC-2G1L	M-5475	CC2-4-2/0#4	TAC-3Q2G	M-286	CC2-4-500K2/0	XAC-3A3A	M-456	CC4-4-300K300K
TAC-2G2C	M-233	CC2-4-2/01/0	TAC-3Q2V	M-284	CC2-4-500K250K	XAC-3A2Q	M-458	CC4-4-300K4/0
TAC-2G2G	M-232	CC2-4-2/02/0	TAC-3Q3A	M-283	CC2-4-500K300K	XAC-3D1Y	M-471	CC4-4-350K#1
TAC-2V1Y	M-252	CC2-4-250K#1	TAC-3Q3D	M-282	CC2-4-500K350K	XAC-3D1V	M-472	CC4-4-350K#2
TAC-2V1V	M-253	CC2-4-250K#2	TAC-3Q2Q	M-285	CC2-4-500K4/0	XAC-3D2C	M-470	CC4-4-350K1/0
TAC-2V1T	M-5889	CC2-4-250K#2S	TAC-3Q3Q	M-280	CC2-4-500K500K	XAC-3D2G	M-469	CC4-4-350K2/0
TAC-2V1L	M-5425	CC2-4-250K#4	TAC-4L2C	M-298	CC2-4-750K1/0	XAC-3D2V	M-466	CC4-4-350K250K
TAC-2V2C	M-251	CC2-4-250K1/0	TAC-4L2G	M-297	CC2-4-750K2/0	XAC-3D2L	M-468	CC4-4-350K3/0
TAC-2V2G	M-250	CC2-4-250K2/0	TAC-4L2V	M-295	CC2-4-750K250K	XAC-3D3A	M-465	CC4-4-350K300K
TAC-2V2V	M-247	CC2-4-250K250K	TAC-4L3A	M-294	CC2-4-750K300K	XAC-3D3D	M-464	CC4-4-350K350K
TAC-2V2L	M-249	CC2-4-250K3/0	TAC-4L3D	M-293	CC2-4-750K350K	XAC-3D2Q	M-467	CC4-4-350K4/0
TAC-2V2Q	M-248	CC2-4-250K4/0	TAC-4L2Q	M-296	CC2-4-750K4/0	XAC-2Q1Y	M-447	CC4-4-4/0#1
TAC-2L1Y	M-239	CC2-4-3/0#1	TAD-4Y4Y	M-299	CC2-5-1000K1000K	XAC-2Q1V	M-448	CC4-4-4/0#2
TAC-2L1V	M-240	CC2-4-3/0#2	TAD-4Y3Q	M-301	CC2-5-1000K500K	XAC-2Q2C	M-446	CC4-4-4/01/0
TAC-2L1T	M-5884	CC2-4-3/0#2S	TAD-4Y4L	M-300	CC2-5-1000K750K	XAC-2Q2G	M-445	CC4-4-4/02/0
TAC-2L1L	M-5574	CC2-4-3/0#4	TAD-4L3Q	M-291	CC2-5-750K500K	XAC-2Q2L	M-444	CC4-4-4/03/0

## Système de soudage exothermique

### Tableau de référence

Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.
XAC-2Q2Q	M-443	CC4-4-4/04/0
XAC-3Q2C	M-491	CC4-4-500K1/0
XAC-3Q2G	M-490	CC4-4-500K2/0
XAD-3Q2V	M-487	CC4-5-500K250K
XAD-3Q2L	M-489	CC4-5-500K3/0
XAD-3Q3A	M-486	CC4-5-500K300K
XAD-3Q3D	M-485	CC4-5-500K350K
XAD-3Q2Q	M-488	CC4-5-500K4/0
XAD-3Q3Q	M-483	CC4-5-500K500K
PCC-1Y1V	M-1282	CC6-4-#1#2
PCC-1Y1L	M-1283	CC6-4-#1#4
PCC-1Y1H	M-1284	CC6-4-#1#6
PCC-1Y1G	M-1285	CC6-4-#1#6S
PCC-1Y1D	M-1286	CC6-4-#1#8S
PCC-1V1V	M-1276	CC6-4-#2#2
PCC-1V1L	M-1277	CC6-4-#2#4
PCC-1V1H	M-1278	CC6-4-#2#6
PCC-1V1G	M-1279	CC6-4-#2#6S
PCC-1V1D	M-1280	CC6-4-#2#8S
PCC-1T1V	-	CC6-4-#2S#2
PCC-1T1T	-	CC6-4-#2S#2S
PCC-1T1H	-	CC6-4-#2S#6
PCC-1T1G	-	CC6-4-#2S#6S
PCC-1T2C	-	CC6-4-#2S1/0
PCC-1T2G	-	CC6-4-#2S2/0
PCC-1L1L	-	CC6-4-#4#4
PCC-1L1H	-	CC6-4-#4#6
PCC-1L1G	-	CC6-4-#4#6S
PCC-1L1D	-	CC6-4-#4#8S
PCC-2C1V	M-1289	CC6-4-1/0#2
PCC-2C1L	M-1290	CC6-4-1/0#4
PCC-2C1H	M-1291	CC6-4-1/0#6
PCC-2C1G	M-1292	CC6-4-1/0#6S
PCC-2C1D	M-1293	CC6-4-1/0#8S
PCC-2G1V	M-1297	CC6-4-2/0#2
PCC-2G1L	M-1298	CC6-4-2/0#4
PCC-2G1H	M-1299	CC6-4-2/0#6
PCC-2G1G	M-1300	CC6-4-2/0#6S
PCC-2G1D	M-1301	CC6-4-2/0#8S
-	-	CC6-4-2/02/0
PCC-2Q1Y	M-1305	CC6-4-4/0#1
PCC-2Q1V	M-1306	CC6-4-4/0#2
PCC-2Q1L	M-1307	CC6-4-4/0#4
PCC-2Q1H	M-1308	CC6-4-4/0#6
PCC-2Q1G	M-1309	CC6-4-4/0#6S
PCC-2Q1D	M-1310	CC6-4-4/0#8S
-	-	CC6-4-4/02/0
-	-	CC6-4-4/04/0
PTC-1Y1Y	M-1315	CC7-4-#1#1
PTC-1Y1X	M-6013	CC7-4-#1#1S
PTC-1Y1V	M-1316	CC7-4-#1#2

Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.
PTC-1Y1T	M-6017	CC7-4-#1#2S
PTC-1Y1L	M-1317	CC7-4-#1#4
PTC-1Y1H	M-5636	CC7-4-#1#6
PTC-1Y1G	M-5637	CC7-4-#1#6S
PTC-1Y1E	M-5638	CC7-4-#1#8
PTC-1Y1D	M-5639	CC7-4-#1#8S
PTC-1X1Y	M-5998	CC7-4-#1S#1
PTC-1X1V	M-6001	CC7-4-#1S#2
PTC-1X1T	M-1316-S	CC7-4-#1S#2S
PTC-1X1L	M-6008	CC7-4-#1S#4
PTC-1X1H	M-6010	CC7-4-#1S#6
PTC-1X1G	M-5636-S	CC7-4-#1S#6S
PTC-1X1E	M-6012	CC7-4-#1S#8
PTC-1X1D	M-5638-S	CC7-4-#1S#8S
PTC-1V1V	M-1313	CC7-4-#2#2
PTC-1V1L	M-1314	CC7-4-#2#4
PTC-1V1H	M-5631	CC7-4-#2#6
PTC-1V1G	M-5632	CC7-4-#2#6S
PTC-1V1E	M-5634	CC7-4-#2#8
PTC-1V1D	M-5635	CC7-4-#2#8S
PTC-1T1V	M-5973	CC7-4-#2S#2
PTC-1T1T	M-1313-S	CC7-4-#2S#2S
PTC-1T1L	M-5987	CC7-4-#2S#4
PTC-1T1H	M-5989	CC7-4-#2S#6
PTC-1T1G	M-5631-S	CC7-4-#2S#6S
PTC-1T1E	M-5993	CC7-4-#2S#8
PTC-1T1D	M-5634-S	CC7-4-#2S#8S
PTC-1L1L	M-1311	CC7-4-#4#4
PTC-1L1H	M-5627	CC7-4-#4#6
PTC-1L1G	M-8882	CC7-4-#4#6S
PTC-1L1E	M-5629	CC7-4-#4#8
PTC-1L1D	M-5630	CC7-4-#4#8S
PTC-2C1Y	M-1319	CC7-4-1/0#1
PTC-2C1X	M-6036	CC7-4-1/0#1S
PTC-2C1V	M-1320	CC7-4-1/0#2
PTC-2C1T	M-6044	CC7-4-1/0#2S
PTC-2C1L	M-1321	CC7-4-1/0#4
PTC-2C1H	M-5642	CC7-4-1/0#6
PTC-2C1G	M-1208	CC7-4-1/0#6S
PTC-2C1E	M-5644	CC7-4-1/0#8
PTC-2C1D	M-5645	CC7-4-1/0#8S
PTC-2C2C	M-1318	CC7-4-1/01/0
PTC-2C2B	M-6035	CC7-4-1/01/0S
PTC-2B1Y	M-6019	CC7-4-1/0S#1
PTC-2B1X	M-1319-S	CC7-4-1/0S#1S
PTC-2B1V	M-6023	CC7-4-1/0S#2
PTC-2B1T	M-1320-S	CC7-4-1/0S#2S
PTC-2B1L	M-6026	CC7-4-1/0S#4
PTC-2B1H	M-6806	CC7-4-1/0S#6
PTC-2B1G	M-5462-S	CC7-4-1/0S#6S
PTC-2B1E	M-6028	CC7-4-1/0S#8

Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.
PTC-2B1D	M-5644-S	CC7-4-1/0S#8S
PTC-2B2C	M-6227	CC7-4-1/0S1/0
PTC-2B2B	M-1318-S	CC7-4-1/0S1/0S
PTC-2G1Y	M-1324	CC7-4-2/0#1
PTC-2G1X	M-6052	CC7-4-2/0#1S
PTC-2G1V	M-1325	CC7-4-2/0#2
PTC-2G1L	M-5659	CC7-4-2/0#4
PTC-2G1H	M-5342	CC7-4-2/0#6
PTC-2G1G	M-5652	CC7-4-2/0#6S
PTC-2G1E	M-5668	CC7-4-2/0#8
PTC-2G1D	M-5943	CC7-4-2/0#8S
PTC-2G2C	M-1323	CC7-4-2/01/0
PTC-2G2B	M-6047	CC7-4-2/01/0S
PTC-2G2G	M-1322	CC7-4-2/02/0
PTC-2L1Y	M-1329	CC7-4-3/0#1
PTC-2L1X	M-6064	CC7-4-3/0#1S
PTC-2L1V	M-1330	CC7-4-3/0#2
PTC-2L1T	M-6065	CC7-4-3/0#2S
PTC-2L1L	M-6046	CC7-4-3/0#4
PTC-2L1H	M-5676	CC7-4-3/0#6
PTC-2L1G	M-5679	CC7-4-3/0#6S
PTC-2L1E	M-5680	CC7-4-3/0#8
PTC-2L1D	M-5682	CC7-4-3/0#8S
PTC-2L2C	M-1328	CC7-4-3/01/0
PTC-2L2B	M-6062	CC7-4-3/01/0S
PTC-2L2G	M-1327	CC7-4-3/02/0
PTC-2L2L	M-1326	CC7-4-3/03/0
PTC-2Q1Y	M-1335	CC7-4-4/0#1
PTC-2Q1X	M-6804	CC7-4-4/0#1S
PTC-2Q1V	M-1336	CC7-4-4/0#2
PTC-2Q1T	M-6805	CC7-4-4/0#2S
PTC-2Q1L	M-5340	CC7-4-4/0#4
PTC-2Q1H	M-5684	CC7-4-4/0#6
PTC-2Q1G	M-6552	CC7-4-4/0#6S
PTC-2Q1E	M-5686	CC7-4-4/0#8
PTC-2Q1D	M-5688	CC7-4-4/0#8S
PTC-2Q2C	M-1334	CC7-4-4/01/0
PTC-2Q2B	M-2551	CC7-4-4/01/0S
PTC-2Q2G	M-1333	CC7-4-4/02/0
PTC-2Q2L	M-1332	CC7-4-4/03/0
PTC-2Q2Q	M-1331	CC7-4-4/04/0
PTC-2Q2P	M-6803	CC7-4-4/04/0S
PTC-2P1Y	M-6089	CC7-4-4/0S#1
PTC-2P1X	M-1335-S	CC7-4-4/0S#1S
PTC-2P1V	M-6090	CC7-4-4/0S#2
PTC-2P1T	M-1336-S	CC7-4-4/0S#2S
PTC-2P1L	M-6109	CC7-4-4/0S#4
PTC-2P1H	M-6111	CC7-4-4/0S#6
PTC-2P1G	M-5684-S	CC7-4-4/0S#6S
PTC-2P1E	M-6112	CC7-4-4/0S#8
PTC-2P1D	M-5686-S	CC7-4-4/0S#8S

## Système de soudage exothermique

### Tableau de référence

Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.	Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.	Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.
PTC-2P2C	M-6085	CC7-4-4/0S1/0	GRC-162L	M-507	CR1-4-6253/0	GTC-142L	M-541-T	CR2-4-500L3/0
PTC-2P2B	M-1334-S	CC7-4-4/0S1/0S	GRC-163A	M-510	CR1-4-625300K	GTC-143A	M-544-T	CR2-4-500L300K
PTC-2P2G	M-6082	CC7-4-4/0S2/0	GRC-163D	M-511	CR1-4-625350K	GTC-142Q	M-542-T	CR2-4-500L4/0
PTC-2P2L	M-6081	CC7-4-4/0S3/0	GRC-162Q	M-508	CR1-4-6254/0	GTC-161Y	M-546	CR2-4-625#1
PTC-2P2Q	M-6071	CC7-4-4/0S4/0	GRC-163Q	M-513	CR1-4-625500K	GTC-161V	M-545	CR2-4-625#2
PTC-2P2P	M-1331-S	CC7-4-4/0S4/0S	GRC-181Y	M-514	CR1-4-750#1	GTC-161T	-	CR2-4-625#2S
GRT-14A1V	-	CR1-3-500#2	GRC-181V	M-5781	CR1-4-750#2	GTC-162C	M-547	CR2-4-6251/0
GRT-14A1T	-	CR1-3-500#2S	GRC-181T	-	CR1-4-750#2S	GTC-162B	M-547-S	CR2-4-6251/0S
GRT-14A1L	M-8403	CR1-3-500#4	GRC-182C	M-515	CR1-4-7501/0	GTC-162G	M-548	CR2-4-6252/0
GRT-14A1K	M-8403-S	CR1-3-500#4S	GRC-182B	M-515-S	CR1-4-7501/0S	GTC-162V	M-551	CR2-4-625250K
GRT-14A1H	M-8402	CR1-3-500#6	GRC-182G	M-516	CR1-4-7502/0	GTC-162L	M-549	CR2-4-6253/0
GRT-14A1G	M-8402-S	CR1-3-500#6S	GRC-182V	M-519	CR1-4-750250K	GTC-163A	M-552	CR2-4-625300K
GRT-14B1V	-	CR1-3-500L#2	GRC-182L	M-517	CR1-4-7503/0	GTC-163D	M-553	CR2-4-625350K
GRT-14B1T	-	CR1-3-500L#2S	GRC-183A	M-520	CR1-4-750300K	GTC-162Q	M-550	CR2-4-6254/0
GRT-14B1L	M-8403-T	CR1-3-500L#4	GRC-183D	M-521	CR1-4-750350K	GTC-163Q	M-555	CR2-4-625500K
GRT-14B1K	M-8403-ST	CR1-3-500L#4S	GRC-182Q	M-518	CR1-4-7504/0	GTC-181Y	M-557	CR2-4-750#1
GRT-14B1H	M-8402-T	CR1-3-500L#6	GRC-183Q	M-523	CR1-4-750500K	GTC-181V	M-556	CR2-4-750#2
GRT-14B1G	M-8402-ST	CR1-3-500L#6S	-	-	CR17-4-7504/0	GTC-181T	-	CR2-4-750#2S
GRT-161L	M-8415	CR1-3-625#4	GTT-14A1L	M-8435	CR2-3-500#4	GTC-182C	M-558	CR2-4-7501/0
GRT-161K	M-8415-S	CR1-3-625#4S	GTT-14A1K	M-8435-S	CR2-3-500#4S	GTC-182B	M-558-S	CR2-4-7501/0S
GRT-161H	M-8414	CR1-3-625#6	GTT-14A1H	M-8434	CR2-3-500#6	GTC-182G	M-559	CR2-4-7502/0
GRT-161G	M-8414-S	CR1-3-625#6S	GTT-14A1G	M-8434-S	CR2-3-500#6S	GTC-182V	M-562	CR2-4-750250K
GRP-181L	M-8426	CR1-3-750#4	GTT-14B1L	M-8435-T	CR2-3-500L#4	GTC-182L	M-560	CR2-4-7503/0
GRP-181K	M-8426-S	CR1-3-750#4S	GTT-14B1K	M-8435-ST	CR2-3-500L#4S	GTC-183A	M-563	CR2-4-750300K
GRT-181H	M-8422	CR1-3-750#6	GTT-14B1H	M-8434-T	CR2-3-500L#6	GTC-183D	M-564	CR2-4-750350K
GRT-181G	M-8422-S	CR1-3-750#6S	GTT-14B1G	M-8434-ST	CR2-3-500L#6S	GTC-182Q	M-561	CR2-4-7504/0
GRC-151Y	M-496	CR1-4-500#1	GTT-161L	M-8442	CR2-3-625#4	GTC-183Q	M-566	CR2-4-750500K
GRC-152C	M-497	CR1-4-5001/0	GTT-161K	M-8442-S	CR2-3-625#4S	GYJ-163Q	M-1593	CR3-10-625500K
GRC-152B	M-497-S	CR1-4-5001/0S	GTT-161H	M-8441	CR2-3-625#6	GYJ-183D	M-1599	CR3-10-750350K
GRC-152G	M-498	CR1-4-5002/0	GTT-161G	M-8441-S	CR2-3-625#6S	GYJ-183Q	M-1601	CR3-10-750500K
GRC-152V	M-501	CR1-4-500250K	GTP-181L	M-8454	CR2-3-750#4	GYE-152C	M-1581	CR3-9-5001/0
GRC-152L	M-499	CR1-4-5003/0	GTP-181K	M-8454-S	CR2-3-750#4S	GYE-152B	M-1581-S	CR3-9-5001/0S
GRC-153A	M-502	CR1-4-500300K	GTP-181H	M-8452	CR2-3-750#6	GYE-152G	M-1582	CR3-9-5002/0
GRC-152Q	M-500	CR1-4-5004/0	GTP-181G	M-8452-S	CR2-3-750#6S	GYE-152V	M-1584	CR3-9-500250K
GRC-141Y	M-496-T	CR1-4-500L#1	GTC-151Y	M-538	CR2-4-500#1	GYE-152L	M-6267	CR3-9-5003/0
GRC-142C	M-497-T	CR1-4-500L1/0	GTC-151V	M-537	CR2-4-500#2	GYE-153A	M-1585	CR3-9-500300K
GRC-142B	M-497-ST	CR1-4-500L1/0S	GTC-151T	-	CR2-4-500#2S	GYE-152Q	M-1583	CR3-9-5004/0
GRC-142G	M-498-T	CR1-4-500L2/0	GTC-152C	M-539	CR2-4-5001/0	GYE-142C	M-1581-T	CR3-9-500L1/0
GRC-142V	M-501-T	CR1-4-500L250K	GTC-152B	M-539-S	CR2-4-5001/0S	GYE-142B	M-1581-ST	CR3-9-500L1/0S
GRC-142L	M-499-T	CR1-4-500L3/0	GTC-152G	M-540	CR2-4-5002/0	GYE-142G	M-1582-T	CR3-9-500L2/0
GRC-143A	M-502-T	CR1-4-500L300K	GTC-152V	M-543	CR2-4-500250K	GYE-142V	M-1584-T	CR3-9-500L250K
GRC-142Q	M-500-T	CR1-4-500L4/0	GTC-152L	M-541	CR2-4-5003/0	GYE-142L	M-6267-T	CR3-9-500L3/0
GRC-161Y	M-504	CR1-4-625#1	GTC-153A	M-544	CR2-4-500300K	GYE-143A	M-1585-T	CR3-9-500L300K
GRC-161V	M-503	CR1-4-625#2	GTC-152Q	M-542	CR2-4-5004/0	GYE-142Q	M-1583-T	CR3-9-500L4/0
GRT-161V	-	CR1-4-625#2	GTC-141Y	M-538-T	CR2-4-500L#1	-	-	CR3-9-625#2
GRC-161T	-	CR1-4-625#2S	GTC-141V	M-537-T	CR2-4-500L#2	GYE-162C	M-1586	CR3-9-6251/0
GRT-161T	-	CR1-4-625#2S	GTC-141T	-	CR2-4-500L#2S	GYE-162B	M-1586-S	CR3-9-6251/0S
GRC-162C	M-505	CR1-4-6251/0	GTC-142C	M-539-T	CR2-4-500L1/0	GYE-162G	M-1587	CR3-9-6252/0
GRC-162B	M-505-S	CR1-4-6251/0S	GTC-142B	-	CR2-4-500L1/0S	GYE-162V	M-1589	CR3-9-625250K
GRC-162G	M-506	CR1-4-6252/0	GTC-142G	M-540-T	CR2-4-500L2/0	GYE-162L	M-8305	CR3-9-6253/0
GRC-162V	M-509	CR1-4-625250K	GTC-142V	M-543-T	CR2-4-500L250K	GYE-163A	M-1590	CR3-9-625300K

# Système de soudage exothermique

## Tableau de référence

Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.	Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.	Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.
GYE-163D	M-1591	CR3-9-625350K	RC	-	CRE3-4-4/0Y	VBC-1Y	M-5361	CS25-4-#1
GYE-162Q	M-1588	CR3-9-6254/0	RC	-	CRE3-4-4/0Z	VBC-1Y-V3	-	CS25-4-#1C
GYE-182C	M-1594	CR3-9-7501/0	RD	-	CRE4-3-#1Y	VBC-1Y-V5	-	CS25-4-#1D
GYE-182B	M-1594-S	CR3-9-7501/0S	RD	-	CRE4-3-#1Z	VBC-1Y-V8	-	CS25-4-#1F
GYE-182G	M-1595	CR3-9-7502/0	RD	-	CRE4-3-#2SY	VBC-1Y-V21C	-	CS25-4-#1G
GYE-182V	M-1597	CR3-9-750250K	RD	-	CRE4-3-#2SZ	VBC-1V	M-2781	CS25-4-#2
GYE-182L	M-6608	CR3-9-7503/0	RD	-	CRE4-3-#2Y	VBC-1V-V3	-	CS25-4-#2C
GYE-183A	-	CR3-9-750300K	RD	-	CRE4-3-#2Z	VBC-1V-V5	-	CS25-4-#2D
GYE-182Q	M-1596	CR3-9-7504/0	RD	-	CRE4-3-#4Y	VBC-1V-V8	-	CS25-4-#2F
RR	-	CRE1-3-#1Y	RD	-	CRE4-3-#4Z	VBC-1V-V21C	-	CS25-4-#2G
RR	-	CRE1-3-#1Z	RD	-	CRE4-3-1/0Y	VBC-1T	-	CS25-4-#2S
RR	-	CRE1-3-#2SY	RD	-	CRE4-3-1/0Z	VBC-1T-V3	-	CS25-4-#2SC
RR	-	CRE1-3-#2SZ	RD	-	CRE4-3-2/0Y	VBC-1T-V5	-	CS25-4-#2SD
RR	-	CRE1-3-#2Y	RD	-	CRE4-3-2/0Z	VBC-1T-V8	-	CS25-4-#2SF
RR	-	CRE1-3-#2Z	RD	-	CRE4-3-3/0Y	VBC-1T-V21	-	CS25-4-#2SG
RR	-	CRE1-3-#4Y	RD	-	CRE4-3-3/0Z	VBC-1L	M-5359	CS25-4-#4
RR	-	CRE1-3-#4Z	RD	-	CRE4-3-4/0Y	VBC-1L-V3	-	CS25-4-#4C
RR	-	CRE1-3-1/0Y	RD	-	CRE4-3-4/0Z	VBC-1L-V5	-	CS25-4-#4D
RR	-	CRE1-3-1/0Z	RJ	-	CRE6-3-#1Y	VBC-1L-V8	-	CS25-4-#4F
RR	-	CRE1-3-2/0Y	RJ	-	CRE6-3-#1Z	VBC-1L-V21	-	CS25-4-#4G
RR	-	CRE1-3-2/0Z	RJ	-	CRE6-3-#2SY	VBC-2C	M-2189	CS25-4-1/0
RR	-	CRE1-3-3/0Y	RJ	-	CRE6-3-#2SZ	VBC-2C-V3	-	CS25-4-1/0C
RR	-	CRE1-3-3/0Z	RJ	-	CRE6-3-#2Y	VBC-2C-V5	-	CS25-4-1/0D
RR	-	CRE1-3-4/0Y	RJ	-	CRE6-3-#2Z	VBC-2C-V8	-	CS25-4-1/0F
RR	-	CRE1-3-4/0Z	RJ	-	CRE6-3-#4Y	VBC-2C-V20	-	CS25-4-1/0G
RRC-511Y	M-7503	CRE1-4-#13R	RJ	-	CRE6-3-#4Z	VBC-2G	M-2540	CS25-4-2/0
RRC-511V	M-7502	CRE1-4-#23R	RJ	-	CRE6-4-1/0Y	VBC-2G-V3	-	CS25-4-2/0C
RRC-511T	-	CRE1-4-#253R	RJ	-	CRE6-4-1/0Z	VBC-2G-V5	-	CS25-4-2/0D
RRC-511L	M-7501	CRE1-4-#43R	RJ	-	CRE6-4-2/0Y	VBC-2G-V8	-	CS25-4-2/0F
RRC-512C	M-7504	CRE1-4-1/03R	RJ	-	CRE6-4-2/0Z	VBC-2G-V20	-	CS25-4-2/0G
RRC-512G	M-7505	CRE1-4-2/03R	RJ	-	CRE6-4-3/0Y	VBC-2V	M-8165	CS25-4-250K
RRC-512L	M-7506	CRE1-4-3/03R	RJ	-	CRE6-4-3/0Z	VBC-2L	M-5362	CS25-4-3/0
RRC-512Q	M-7507	CRE1-4-4/03R	RJ	-	CRE6-4-4/0Y	VBC-2L-V3	-	CS25-4-3/0C
RC	-	CRE3-3-#2SY	RJ	-	CRE6-4-4/0Z	VBC-2L-V5	-	CS25-4-3/0D
RC	-	CRE3-3-#2SZ	HSC-2C	M-644	CS1-4-1/0	VBC-2L-V8	-	CS25-4-3/0F
RC	-	CRE3-3-#2Y	HSD-4Y	M-654	CS1-4-1000K	VBC-2L-V20	-	CS25-4-3/0G
RC	-	CRE3-3-#2Z	HSC-2G	M-645	CS1-4-2/0	VBC-3A	M-5363	CS25-4-300K
RC	-	CRE3-3-#4Y	HSC-2V	M-648	CS1-4-250K	VBC-3D	M-9029	CS25-4-350K
RC	-	CRE3-3-#4Z	HSC-2L	M-646	CS1-4-3/0	VBC-2Q	M-8718	CS25-4-4/0
-	-	CRE3-3-1/0Y	HSC-3A	M-649	CS1-4-300K	VBC-2Q-V3	-	CS25-4-4/0C
-	-	CRE3-3-1/0Z	HSC-3D	M-650	CS1-4-350K	VBC-2Q-V5	-	CS25-4-4/0D
-	-	CRE3-3-2/0Y	HSC-2Q	M-647	CS1-4-4/0	VBC-2Q-V8	-	CS25-4-4/0F
-	-	CRE3-3-2/0Z	HSC-3Q	M-652	CS1-4-500K	VBC-2Q-V20	-	CS25-4-4/0G
RC	-	CRE3-4-#1Y	HSD-4L	M-653	CS1-4-750K	VBR-3Q	M-8512	CS25-4-500K
RC	-	CRE3-4-#1Z	HTC-2C	M-616	CS2-4-1/0	HTD-3Q	M-624	CS2-5-500K
RC	-	CRE3-4-1/0Y	HTC-2G	M-617	CS2-4-2/0	VGC-1Y	M-6279	CS27-4-#1
RC	-	CRE3-4-1/0Z	HTC-2V	M-620	CS2-4-250K	VGC-1Y-V3	-	CS27-4-#1C
RC	-	CRE3-4-2/0Y	HTC-2L	M-618	CS2-4-3/0	VGC-1Y-V5	-	CS27-4-#1D
RC	-	CRE3-4-2/0Z	HTC-3A	M-621	CS2-4-300K	VGC-1Y-V8	-	CS27-4-#1F
RC	-	CRE3-4-3/0Y	HTC-3D	M-622	CS2-4-350K	VGC-1Y-V21C	-	CS27-4-#1G
RC	-	CRE3-4-3/0Z	HTC-2Q	M-619	CS2-4-4/0	VGC-1V	M-5822	CS27-4-#2

## Système de soudage exothermique

### Tableau de référence

Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.	Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.	Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.
VGC-1V-V3	-	CS27-4-#2C	VNC-1L	M-2761	CS31-4-#4	HAH-2L-350C	M-6275	CS32-4-3/0D
VGC-1V-V5	-	CS27-4-#2D	VGC-1L-V3	-	CS31-4-#4C	HAH-2L-8C	M-6276	CS32-4-3/0F
VGC-1V-V8	-	CS27-4-#2F	VGC-1L-V5	-	CS31-4-#4D	HAH-2L-20C	M-6278	CS32-4-3/0G
VGC-1V-V21C	-	CS27-4-#2G	VGC-1L-V8	-	CS31-4-#4F	HAH-2Q-350C	M-9236	CS32-4-4/0D
VGC-1T	-	CS27-4-#2S	VGC-1L-V21	-	CS31-4-#4G	HAH-2Q-8C	M-9237	CS32-4-4/0F
VGC-1T-V3	-	CS27-4-#2SC	VNC-1H	M-5910	CS31-4-#6	HAH-2Q-20C	M-9238	CS32-4-4/0G
VGC-1T-V5	-	CS27-4-#2SD	VNC-2C	M-5419	CS31-4-1/0	VSC-1Y	M-589	CS3-4-#1
VGC-1T-V8	-	CS27-4-#2SF	VGC-2C-V3	-	CS31-4-1/0C	VSC-1Y-V3C	M-2482	CS3-4-#1C
VGC-1T-V21	-	CS27-4-#2SG	VGC-2C-V5	-	CS31-4-1/0D	VSC-1Y-V5C	M-2483	CS3-4-#1D
VGC-1H	M-5245	CS27-4-#4	VGC-2C-V8	-	CS31-4-1/0F	VSC-1Y-V8C	M-2484	CS3-4-#1F
VGC-1L	M-5816	CS27-4-#4	VGC-2C-V20	-	CS31-4-1/0G	VSC-1Y-V21C	M-2485	CS3-4-#1G
VGC-1L-V3	-	CS27-4-#4C	VNC-2G	M-2567	CS31-4-2/0	VSC-1V	M-588	CS3-4-#2
VGC-1L-V5	-	CS27-4-#4D	VGC-2G-V3	-	CS31-4-2/0C	VSC-1V-V3C	M-9233	CS3-4-#2C
VGC-1L-V8	-	CS27-4-#4F	VGC-2G-V5	-	CS31-4-2/0D	VSC-1V-V5C	M-2480	CS3-4-#2D
VGC-1L-V21	-	CS27-4-#4G	VGC-2G-V8	-	CS31-4-2/0F	VSC-1V-V8C	M-2583	CS3-4-#2F
VGC-2C	M-1168	CS27-4-1/0	VGC-2G-V20	-	CS31-4-2/0G	VSC-1V-V21C	M-2481	CS3-4-#2G
VGC-2C-V3	-	CS27-4-1/0C	VNC-2V	M-2568	CS31-4-250K	VSC-1T	-	CS3-4-#2S
VGC-2C-V5	-	CS27-4-1/0D	VNC-2L	M-6072	CS31-4-3/0	VSC-1T-V3C	-	CS3-4-#2SC
VGC-2C-V8	-	CS27-4-1/0F	VGC-2L-V3	-	CS31-4-3/0C	VSC-1T-V5C	-	CS3-4-#2SD
VGC-2C-V20	-	CS27-4-1/0G	VGC-2L-V5	-	CS31-4-3/0D	VSC-1T-V8C	-	CS3-4-#2SF
VGC-2G	M-9242	CS27-4-2/0	VGC-2L-V8	-	CS31-4-3/0F	VSC-1T-V21C	-	CS3-4-#2SG
VGC-2G-V3	-	CS27-4-2/0C	VGC-2L-V20	-	CS31-4-3/0G	VSC-1L	M-586	CS3-4-#4
VGC-2G-V5	-	CS27-4-2/0D	VNC-3A	M-6061	CS31-4-300K	VSC-1L-V3C	M-2476	CS3-4-#4C
VGC-2G-V8	-	CS27-4-2/0F	VNC-3D	M-6067	CS31-4-350K	VSC-1L-V5C	M-2477	CS3-4-#4D
VGC-2G-V20	-	CS27-4-2/0G	VNC-2Q	M-9253	CS31-4-4/0	VSC-1L-V8C	M-2478	CS3-4-#4F
VGC-2V	M-2520	CS27-4-250K	VGC-2Q-V3	-	CS31-4-4/0C	VSC-1L-V21C	M-2479	CS3-4-#4G
VGC-2L	M-6195	CS27-4-3/0	VGC-2Q-V5	-	CS31-4-4/0D	VSC-1H	M-585	CS3-4-#6
VGC-2L-V3	-	CS27-4-3/0C	VGC-2Q-V8	-	CS31-4-4/0F	VSC-2C	M-590	CS3-4-1/0
VGC-2L-V5	-	CS27-4-3/0D	VGC-2Q-V20	-	CS31-4-4/0G	VSC-2C-V3C	M-2486	CS3-4-1/0C
VGC-2L-V8	-	CS27-4-3/0F	VNC-3Q	M-8359	CS31-4-500K	VSC-2C-V5C	M-2487	CS3-4-1/0D
VGC-2L-V20	-	CS27-4-3/0G	HAA-1Y-325C	M-6269	CS32-2-#1D	VSC-2C-V8C	M-2488	CS3-4-1/0F
VGC-2Q	M-2177	CS27-4-4/0	HAA-1Y-7C	M-6270	CS32-2-#1F	VSC-2C-V21C	M-2489	CS3-4-1/0G
VGC-2Q-V3	-	CS27-4-4/0C	HAA-1Y-11C	M-6271	CS32-2-#1G	HCA-1Y-350C	-	CS34-2-#1D
VGC-2Q-V5	-	CS27-4-4/0D	HAA-1V-162C	M-6016	CS32-2-#2C	HCA-1Y-7C	-	CS34-2-#1F
VGC-2Q-V8	-	CS27-4-4/0F	HAA-1V-350C	M-2576	CS32-2-#2D	HCA-1Y-11C	-	CS34-2-#1G
VGC-2Q-V20	-	CS27-4-4/0G	HAA-1V-7C	M-2514	CS32-2-#2F	HCA-1V-162C	-	CS34-2-#2C
VNC-1Y	M-6060	CS31-4-#1	HAA-1V-11C	M-2515	CS32-2-#2G	HCA-1V-350C	-	CS34-2-#2D
VGC-1Y-V3	-	CS31-4-#1C	HAA-1T-162C	-	CS32-2-#2S	HCA-1V-7C	-	CS34-2-#2F
VGC-1Y-V5	-	CS31-4-#1D	HAA-1T-350C	-	CS32-2-#2SD	HCA-1V-11C	-	CS34-2-#2G
VGC-1Y-V8	-	CS31-4-#1F	HAA-1T-7C	-	CS32-2-#2SF	HCA-1T-162C	-	CS34-2-#2SC
VGC-1Y-V21C	-	CS31-4-#1G	HAA-1T-11C	-	CS32-2-#2SG	HCA-1T-350C	-	CS34-2-#2SD
VNC-1V	M-2569	CS31-4-#2	HAA-1L-162C	M-8014	CS32-2-#4C	HCA-1T-7C	-	CS34-2-#2SF
VGC-1V-V3	-	CS31-4-#2C	HAA-1L-350C	M-8015	CS32-2-#4D	HCA-1T-11C	-	CS34-2-#2SG
VGC-1V-V5	-	CS31-4-#2D	HAA-1L-7C	M-2516	CS32-2-#4F	HCA-1L-162C	-	CS34-2-#4C
VGC-1V-V8	-	CS31-4-#2F	HAA-1L-11C	M-2517	CS32-2-#4G	HCA-1L-350C	-	CS34-2-#4D
VGC-1V-V21C	-	CS31-4-#2G	HAH-2C-350C	M-8504	CS32-4-1/0D	HCA-1L-7C	-	CS34-2-#4F
VNC-1T	-	CS31-4-#2S	HAH-2C-8C	M-8505	CS32-4-1/0F	HCA-1L-11C	-	CS34-2-#4G
VGC-1T-V3	-	CS31-4-#2SC	HAH-2C-20C	M-6272	CS32-4-1/0G	VSC-2G	M-591	CS3-4-2/0
VGC-1T-V5	-	CS31-4-#2SD	HAH-2G-350C	M-2776	CS32-4-2/0D	VSC-2G-V3C	M-8833	CS3-4-2/0C
VGC-1T-V8	-	CS31-4-#2SF	HAH-2G-8C	M-6273	CS32-4-2/0F	VSC-2G-V5C	M-2490	CS3-4-2/0D
VGC-1T-V21	-	CS31-4-#2SG	HAH-2G-20C	M-6274	CS32-4-2/0G	VSC-2G-V8C	M-2491	CS3-4-2/0F

## Système de soudage exothermique

### Tableau de référence

Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.	Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.	Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.
VSC-2G-V21C	M-2492	CS3-4-2/0G	VVR-2C-V3	-	CS4-5-1/0C	VFR-2L	M-1642	CS7-5-3/0
VSC-2V	M-594	CS3-4-250K	VVR-2C-V5	-	CS4-5-1/0D	VFR-2L-V3	-	CS7-5-3/0C
VSC-2L	M-592	CS3-4-3/0	VVR-2C-V8	-	CS4-5-1/0F	VFR-2L-V5	-	CS7-5-3/0D
VSC-2L-V3C	M-2493	CS3-4-3/0C	VVR-2C-V20	-	CS4-5-1/0G	VFR-2L-V8	-	CS7-5-3/0F
VSC-2L-V5C	M-2494	CS3-4-3/0D	VVR-2G	M-1221	CS4-5-2/0	VFR-2L-V20	-	CS7-5-3/0G
VSC-2L-V8C	M-2495	CS3-4-3/0F	VVR-2G-V3	-	CS4-5-2/0C	VFR-3A	M-1645	CS7-5-300K
VSC-2L-V21C	M-2496	CS3-4-3/0G	VVR-2G-V5	-	CS4-5-2/0D	VFR-2Q	M-1643	CS7-5-4/0
VSC-3A	M-595	CS3-4-300K	VVR-2G-V8	-	CS4-5-2/0F	VFR-2Q-V3	-	CS7-5-4/0C
VSC-3D	M-596	CS3-4-350K	VVR-2G-V20	-	CS4-5-2/0G	VFR-2Q-V5	-	CS7-5-4/0D
VSC-2Q	M-593	CS3-4-4/0	VVR-2V	M-1224	CS4-5-250K	VFR-2Q-V8	-	CS7-5-4/0F
VSC-2Q-V3C	M-9021	CS3-4-4/0C	VVR-2L	M-1222	CS4-5-3/0	VFR-2Q-V20	-	CS7-5-4/0G
VSC-2Q-V5C	M-2497	CS3-4-4/0D	VVR-2L-V3	-	CS4-5-3/0C	VFF-3D	M-1646	CS7-6-350K
VSC-2Q-V8C	M-2498	CS3-4-4/0F	VVR-2L-V5	-	CS4-5-3/0D	VFF-3Q	M-1648	CS7-6-500K
VSC-2Q-V21C	M-2499	CS3-4-4/0G	VVR-2L-V8	-	CS4-5-3/0F	HAA-1Y	M-631	CS8-2-#1
HTC-2C-350C	-	CS34-4-1/0D	VVR-2L-V20	-	CS4-5-3/0G	HAA-1V	M-630	CS8-2-#2
HTC-2C-8C	-	CS34-4-1/0F	VVR-2Q	M-1223	CS4-5-4/0	HAA-1T	-	CS8-2-#2S
HTC-2C-20C	-	CS34-4-1/0G	VVR-2Q-V3	-	CS4-5-4/0C	HAA-1L	M-629	CS8-2-#4
HTC-2G-350C	-	CS34-4-2/0D	VVR-2Q-V5	-	CS4-5-4/0D	HAA-1H	M-628	CS8-2-#6
HTC-2G-8C	-	CS34-4-2/0F	VVR-2QV8	-	CS4-5-4/0F	HCA-1Y	M-605	CS9-2-#1
HTC-2G-20C	-	CS34-4-2/0G	VVR-2Q-V20	-	CS4-5-4/0G	HCA-1V	M-604	CS9-2-#2
HTC-2L-350C	-	CS34-4-3/0D	VFC-1Y	M-1639	CS7-4-#1	HCA-1T	-	CS9-2-#2S
HTC-2L-8C	-	CS34-4-3/0F	VFC-1Y-V3	-	CS7-4-#1C	HCA-1L	M-603	CS9-2-#4
HTC-2L-20C	-	CS34-4-3/0G	VFC-1Y-V5	-	CS7-4-#1D	HCA-1H	M-602	CS9-2-#6
HTC-2Q-350C	-	CS34-4-4/0D	VFC-1Y-V8	-	CS7-4-#1F	15	15	15BKB
HTC-2Q-8C	-	CS34-4-4/0F	VFC-1Y-V21	-	CS7-4-#1G	25	25	25BKB
HTC-2Q-20C	-	CS34-4-4/0G	VFC-1V	M-1638	CS7-4-#2	32	32	32BKB
VSC-3Q	M-598	CS3-4-500K	VFC-1V-V3	-	CS7-4-#2C	45	45	45BKB
VSD-4Y	M-600	CS3-5-1000K	VFC-1V-V5	-	CS7-4-#2D	65	65	65BKB
VSD-4L	M-599	CS3-5-750K	VFC-1V-V8	-	CS7-4-#2F	90	90	90BKB
VVC-1Y	M-1219	CS4-4-#1	VFC-1V-V21	-	CS7-4-#2G	115	115	115BKB
VVC-1Y-V3	-	CS4-4-#1C	VFC-1T	-	CS7-4-#2S	150	150	150BKB
VVC-1Y-V5	-	CS4-4-#1D	VFC-1T-V3	-	CS7-4-#2SC	200	200	200BKB
VVC-1Y-V8	-	CS4-4-#1F	VFC-1T-V5	-	CS7-4-#2SD	250	250	250BKB
VVC-1Y-V21	-	CS4-4-#1G	VFC-1T-V8	-	CS7-4-#2SF	L160	40-0106-00	HCPK4
VVC-1V	M-1218	CS4-4-#2	VFC-1T-V21	-	CS7-4-#2SG	L159	40-0107-00	HCPK5
VVC-1V-V3	-	CS4-4-#2C	VFC-1L	M-1636	CS7-4-#4	T314	38-0135-00	WWB1
VVC-1V-V5	-	CS4-4-#2D	VFC-1L-V3	-	CS7-4-#4C	T314A	38-0135-01	WRB1
VVC-1V-V8	-	CS4-4-#2F	VFC-1L-V5	-	CS7-4-#4D	T313	38-0306-00	BFC
VVC-1V-V21	-	CS4-4-#2G	VFC-1L-V8	-	CS7-4-#4F	T320	38-0309-00	FGUN
VVC-1T	-	CS4-4-#2S	VFC-1L-V21	-	CS7-4-#4G	T394	38-3922-00	BCM
VVC-1T-V3	-	CS4-4-#2SC	VFC-2C	M-1640	CS7-4-1/0	B136A/B	40-0319-01/3/5/6	STM1
VVC-1T-V5	-	CS4-4-#2SD	VFC-2C-V3	-	CS7-4-1/0C	T403	38-4129-00	MSC
VVC-1T-V8	-	CS4-4-#2SF	VFC-2C-V5	-	CS7-4-1/0D	B144A/B/C/E	38-406-1/2/3/4-00	PACK-A
VVC-1T-V21	-	CS4-4-#2SG	VFC-2C-V8	-	CS7-4-1/0F			
VVC-1L	M-1216	CS4-4-#4	VFC-2C-V20	-	CS7-4-1/0G			
VVC-1L-V3	-	CS4-4-#4C	VFC-2G	M-1641	CS7-4-2/0			
VVC-1L-V5	-	CS4-4-#4D	VFC-2G-V3	-	CS7-4-2/0C			
VVC-1L-V8	-	CS4-4-#4F	VFC-2G-V5	-	CS7-4-2/0D			
VVC-1L-V21	-	CS4-4-#4G	VFC-2G-V8	-	CS7-4-2/0F			
VVC-1H	M-1215	CS4-4-#6	VFC-2G-V20	-	CS7-4-2/0G			
VVR-2C	M-1220	CS4-5-1/0	VFR-2V	M-1644	CS7-5-250K			

## Système de soudage exothermique

### Tableau de référence Sure Shot

Tige de terre Dia. (po)	Calibre de conducteur (AWG ou kcmil)		Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.
	Massif	Toronné	TYPE GR(CR1)	TYPE CR-1	TYPE CR1
½	#6, 8	#8	GR1-141G	-	-
	#3, 4	#4, 6	GR1-141L	-	-
	#1, 2	#2, 3	GR1-141V	-	-
⅝	#6, 8	#8	GR1-161G	M-2012	SCR1-58-6808
	#3, 4	#4, 6	GR1-161L	M-2013	SCR1-58-3446
	#1, 2	#2, 3	GR1-161V	M-2014	SCR1-58-1223
	2/0, 1/0	1/0, #1	GR1-162C	M-2015	SCR1-58-2010
	-	2/0	GR1-162G	M-2016	SCR1-58-0020
¾	#6, 8	#8	GR1-181G	M-2017	SCR1-34-6808
	#3, 4	#4, 6	GR1-181L	M-2018	SCR1-34-3446
	#1, 2	#2, 3	GR1-181V	M-2019	SCR1-34-1223
	2/0, 1/0	1/0, #1	GR1-182C	M-2020	SCR1-34-2010
	-	2/0	GR1-182G	M-2021	SCR1-34-0020
	-	4/0	GR1-182Q	-	SCR1-34-0040
Dia. (po)	Massif	Toronné	TYPE GT(CR2)	TYPE CR-2	TYPE CR2
½	#6, 8	#8	GT1-141G	-	-
	#3, 4	#4, 6	GT1-141L	-	-
	#1, 2	#2, 3	GT1-141V	-	-
⅝	#6, 8	#8	GT1-161G	M-2027	SCR2-58-6808
	#3, 4	#4, 6	GT1-161L	M-2028	SCR2-58-3446
	#1, 2	#2, 3	GT1-161V	M-2029	SCR2-58-1223
	2/0, 1/0	1/0, #1	GT1-162C	M-2030	SCR2-58-2010
	-	2/0	-	-	SCR2-58-0020*
¾	#6, 8	#8	GT1-181G	M-2031	SCR2-34-6808
	#3, 4	#4, 6	GT1-181L	M-2032	SCR2-34-3446
	#1, 2	#2, 3	GT1-181V	M-2033	SCR2-34-1223
	2/0, 1/0	1/0, #1	GT1-182C	M-2034	SCR2-34-2010
	-	2/0	-	-	SCR2-34-0020*
	-	4/0	-	-	SCR2-34-0040*
Dia. (po)	Massif	Toronné	TYPE NT(CR17)		TYPE CR17
½	#6, 8	#8	NT1-141G	-	-
	#3, 4	#4, 6	NT1-141L	-	-
	#1, 2	#2, 3	-	-	-
⅝	#6, 8	#8	NT1-161G	-	SCR17-58-6808
	#3, 4	#4, 6	NT1-161L	-	SCR17-58-3446
	#1, 2	#2, 3	NT1-161V	-	SCR17-58-1223
	2/0, 1/0	1/0, #1	-	-	SCR17-58-2010*
	-	2/0	-	-	SCR17-58-0020*
¾	#6, 8	#8	NT1-181G	-	SCR17-34-6808
	#3, 4	#4, 6	NT1-181L	-	SCR17-34-3446
	#1, 2	#2, 3	NT1-181V	-	SCR17-34-1223
	2/0, 1/0	1/0, #1	-	-	SCR17-34-2010*
	-	2/0	-	-	SCR17-34-0020*
	-	4/0	-	-	SCR17-34-0040*
Dia. (po)	Massif	Toronné	TYPE NX(CR24)		TYPE CR24
½	#6, 8	#8	NX1-141G	-	-
	#3, 4	#4, 6	NX1-141L	-	-
	#1, 2	#2, 3	-	-	-
⅝	#6, 8	#8	NX1-161G	-	SCR24-58-6808
	#3, 4	#4, 6	NX1-161L	-	SCR24-58-3446

\* Développement futur.



## — Système de soudage exothermique

### Tableau de référence Sure Shot

Tige de terre	Calibre de conducteur (AWG ou kcmil)		Cadweld N° de cat.	Thermoweld N° de cat.	Furseweld N° de cat.
Dia. (po)	Massif	Toronné	TYPE GR(CR1)	TYPE CR-1	TYPE CR1
¾	#3, 4	#4, 6	NX1-181L	–	SCR24-34-3446
	#1, 2	#2, 3	NX1-181V	–	SCR24-34-1223
	2/0, 1/0	1/0, #1	–	–	SCR24-34-2010*
⅝	–	2/0	–	–	SCR24-34-0020*
	–	4/0	–	–	SCR24-34-0040*
Dia. (po)	Massif	Toronné	–	TYPE CR-25	TYPE CR25
¾	#6, 8	#8	–	M-2006	SCR25-58-6808
	#3, 4	#4, 6	–	M-2007	SCR25-58-3446
	#1, 2	#2, 3	–	M-2008	SCR25-58-1223
¾	2/0, 1/0	1/0, #1	–	M-2023	SCR25-58-12010
	#6, 8	#8	–	M-2068	SCR25-34-6808
	#3, 4	#4, 6	–	M-2069	SCR25-34-3446

\* Développement futur.

## Système de soudage exothermique

### Tableaux additionnels

#### Propriétés des conducteurs

Calibre (AWG ou kcmil)	Aire		Quan- tité	Conducteurs						Résistance c.c. à 75 °C (167 °F)						
				Toronnage			Hors-tout			Non revêtu			Cuivre			Aluminium
	mm <sup>2</sup>	mil cir- culaire		Diamètre		Diamètre		mm <sup>2</sup>	po <sup>2</sup>	ohm/ km	ohm/ kFT	Revêtu		Aluminium		
				mm	po	mm	po					ohm/ km	ohm/ kFT	ohm/ km	ohm/ kFT	
18	0,823	1 620	1	-	-	1,02	0,040	0,823	0,001	25,5	7,77	26,5	8,08	42,0	12,8	
	0,823	1 620	7	0,39	0,015	1,16	0,046	1,06	0,002	26,1	7,95	27,7	8,45	42,8	13,1	
16	1,31	2 580	1	-	-	1,29	0,051	1,31	0,002	16,0	4,89	16,7	5,08	26,4	8,05	
	1,31	2 580	7	0,49	0,019	1,46	0,058	1,68	0,003	16,4	4,99	17,3	5,29	26,9	8,21	
14	2,08	4 110	1	-	-	1,63	0,064	2,08	0,003	10,1	3,07	10,4	3,19	16,6	5,06	
	2,08	4 110	7	0,62	0,024	1,85	0,073	2,68	0,004	10,3	3,14	10,7	3,26	16,9	5,17	
12	3,31	6 530	1	-	-	2,05	0,081	3,31	0,005	6,34	1,93	6,57	2,01	10,45	3,18	
	3,31	6 530	7	0,78	0,030	2,32	0,092	4,25	0,006	6,50	1,98	6,73	2,05	10,69	3,25	
10	5,261	10 380	1	-	-	2,588	0,102	5,26	0,008	3,984	1,21	4,148	1,26	6,561	2,00	
	5,261	10 380	7	0,98	0,038	2,95	0,116	6,76	0,011	4,070	1,24	4,226	1,29	6,679	2,04	
8	8,367	16 510	1	-	-	3,264	0,128	8,37	0,013	2,506	0,764	2,579	0,786	4,125	1,26	
	8,367	16 510	7	1,23	0,049	3,71	0,146	10,76	0,017	2,551	0,778	2,653	0,809	4,204	1,28	
6	13,30	26 240	7	1,56	0,061	4,67	0,184	17,09	0,027	1,608	0,491	1,671	0,510	2,652	0,808	
4	21,15	41 740	7	1,96	0,077	5,89	0,232	27,19	0,042	1,010	0,308	1,053	0,321	1,666	0,508	
3	26,67	52 620	7	2,20	0,087	6,60	0,260	34,28	0,053	0,802	0,245	0,833	0,254	1,320	0,403	
2	33,62	66 360	7	2,47	0,097	7,42	0,292	43,23	0,067	0,634	0,194	0,661	0,201	1,045	0,319	
1	42,41	83 690	19	1,69	0,066	8,43	0,332	55,80	0,087	0,505	0,154	0,524	0,160	0,829	0,253	
1/0	53,49	105 600	19	1,89	0,074	9,45	0,372	70,41	0,109	0,399	0,122	0,415	0,127	0,660	0,201	
2/0	67,43	133 100	19	2,13	0,084	10,62	0,418	88,74	0,137	0,3170	0,0967	0,329	0,101	0,523	0,159	
3/0	85,01	167 800	19	2,39	0,094	11,94	0,470	111,9	0,173	0,2512	0,0766	0,2610	0,0797	0,413	0,126	
4/0	107,2	211 600	19	2,68	0,106	13,41	0,528	141,1	0,219	0,1996	0,0608	0,2050	0,0626	0,328	0,100	
250	-	-	37	2,09	0,082	14,61	0,575	168	0,260	0,1687	0,0515	0,1753	0,0535	0,2778	0,0847	
300	-	-	37	2,29	0,090	16,00	0,630	201	0,312	0,1409	0,0429	0,1463	0,0446	0,2318	0,0707	
350	-	-	37	2,47	0,097	17,30	0,681	235	0,364	0,1205	0,0367	0,1252	0,0382	0,1984	0,0605	
400	-	-	37	2,64	0,104	18,49	0,728	268	0,416	0,1053	0,0321	0,1084	0,0331	0,1737	0,0529	
500	-	-	37	2,95	0,116	20,65	0,813	336	0,519	0,0845	0,0258	0,0869	0,0265	0,1391	0,0424	
600	-	-	-	2,52	0,099	22,68	0,893	404	0,626	0,0704	0,0214	0,0732	0,0223	0,1159	0,0353	
700	-	-	61	2,72	0,107	24,49	0,964	471	0,730	0,0603	0,0184	0,0622	0,0189	0,0994	0,0303	
750	-	-	61	2,82	0,111	25,35	0,998	505	0,782	0,0563	0,0171	0,0579	0,0176	0,0927	0,0282	
800	-	-	61	2,91	0,114	26,16	1,030	538	0,834	0,0528	0,0161	0,0544	0,0166	0,0868	0,0265	
900	-	-	61	3,09	0,122	27,79	1,094	606	0,940	0,0470	0,0143	0,0481	0,0147	0,0770	0,0235	
1 000	-	-	61	3,25	0,128	29,26	1,152	673	1,042	0,0423	0,0129	0,0434	0,0132	0,0695	0,0212	

FPN : Information de construction selon NEMA WC8-1992 ou ANSI/UL 1581-1008.

Résistance calculée d'après le National Bureau of Standards, Handbook 100 de 1966 et Handbook 109 de 1972, tableau 70-625. NEC, édition 2002.

## — Système de soudage exothermique

### Tableaux additionnels

—  
Conducteurs métriques

Calibre du fil mm	AWG	Mils circulaires	Nombre de de torons	Diamètre des torons	Diamètre		Code couleur	Code de matrice
					mm	po		
10	8	19,73	1	3,57	3,57	0,140	Rouge	21
10	8	19,73	7	1,35	4,05	0,159	Rouge	21
16	6	31,558	1	4,50	4,50	0,177	Bleu	24
16	6	31,558	7	1,70	5,10	0,200	Bleu	24
25	2	49,325	7	2,14	6,42	0,253	Gris	29
25	2	49,325	19	1,35	6,75	0,266	Brun	33
35	1	69,055	19	1,53	7,65	0,300	Vert	37
50	1/0	98,65	19	1,78	8,90	0,350	Rose	42
70	2/0	138,11	19	2,14	10,70	0,421	Noir	45
95	3/0	187,5	19	2,52	12,60	0,496	Orange	50
95	3/0	187,5	37	1,78	12,46	0,490	Orange	50
120	250	236,76	37	2,03	14,21	0,560	Violet	54
150	300	295,95	37	2,25	15,75	0,620	Blanc	66
185	–	365	61	2,52	17,64	0,695	Rouge	71
240	500	473,5	61	2,25	20,25	0,797	Brun	87
300	–	591,9	61	2,52	22,68	0,893	Vert	94
400	–	789,2	61	2,85	25,65	1,000	Noir	106
400	–	789,2	91	2,36	25,96	1,022	Noir	106
500	–	986,5	61	3,20	28,80	1,134	–	125
500	–	986,5	91	2,65	29,15	1,148	–	–
630	–	1 243 000	127	2,52	32,76	1,290	–	–
800	–	1 578 400	127	2,85	37,05	1,459	–	–
1 000	–	1 973 000	127	3,20	41,60	1,638	–	–

## Système de soudage exothermique

### Tableaux additionnels

Tableau B.310,1 Courant admissible de deux ou trois conducteurs isolés d'une valeur assignée de 0 à 2000 V, sous un revêtement général (câble multi-conducteur), dans un chemin de câble ou à l'air libre en raison d'une température ambiante de 30 °C (86 °F)

#### Température assignée du conducteur

Calibre (AWG ou kcmil)	60 °C (140 °F)		75 °C (167 °F)		90 °C (194 °F)		Calibre (AWG ou kcmil)
	Types TW, UF	Types RHW, THHW, THW, THWN, XHHW, ZW	Types THHN, THHW, THW-2, THWN-2, RHH, RWH-2, USE-2, XHHN, XHHW-2, ZW-2	Type TW	Types RHW, THHW, THW, THWN, XHHW	Types THHN, THHW, THW-2, THWN-2, RHH, RWH-2, USE-2, XHHW, XHHW, XHHW-2, ZW-2	
	Cuivre			Aluminium ou aluminium plaqué de cuivre			
14	16*	18*	21*	-	-	-	14
12	20*	24*	27*	16*	18*	21*	12
10	27*	33*	36*	21*	25*	28*	10
8	36	43	48	28	33	37	8
6	48	58	65	38	45	51	6
4	66	79	89	51	61	69	4
3	76	90	102	59	70	79	3
2	88	105	119	69	83	93	2
1	102	121	137	80	95	106	1
1/0	121	145	163	94	113	127	1/0
2/0	138	166	186	108	129	146	2/0
3/0	158	189	214	124	147	167	3/0
4/0	187	223	253	147	176	197	4/0
250	205	245	276	160	192	217	250
300	234	281	317	185	221	250	300
350	255	305	345	202	242	273	350
400	274	328	371	218	261	295	400
500	315	378	427	254	303	342	500
600	343	413	468	279	335	378	600
700	376	452	514	310	371	420	700
750	387	466	529	321	384	435	750
800	397	479	543	331	397	450	800
900	415	500	570	350	421	477	900
1 000	448	542	617	382	460	521	1 000

#### Coefficients de correction

Temp. ambiante (°C)	Pour les températures ambiantes autres que 30 °C (86 °F), multiplier les valeurs de courant admissible ci-dessus par le coefficient indiqué au tableau ci-dessous.						Temp. ambiante (°F)
21-25	1,08	1,05	1,04	1,08	1,05	1,04	70-77
26-30	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	79-86
31-35	0,91	0,94	0,96	0,91	0,94	0,96	88-95
36-40	0,82	0,88	0,91	0,82	0,88	0,91	97-104
41-45	0,71	0,82	0,87	0,71	0,82	0,87	106-113
46-50	0,58	0,75	0,82	0,58	0,75	0,82	115-122

\* Sauf expressément autorisé ailleurs dans ce Code, la protection de surintensité pour ces types de conducteurs ne doit pas excéder 15 A pour 14 AWG, 20 A pour 12 AWG et 30 A pour 10 AWG pour le cuivre ; ou 15 A pour 12 AWG et 25 A pour 10 AWG pour l'aluminium et l'aluminium plaqué de cuivre.  
Édition 2002 du National Electrical Code.

# Système de soudage exothermique

## Tableaux additionnels

Tableau C1 Nombre maximal de conducteurs ou de fils d'appareil sous conduit métallique intermédiaire (CMI) (Fondé sur le Tableau 1, chapitre 9)

Type	Cal. de conducteur (AWG/kcmil)	Désignation métrique (Grosueur nominale)									
		16 (½)	21 (¾)	27 (1)	35 (1¼)	41 (1½)	53 (2)	63 (2½)	78 (3)	91 (3½)	103 (4)
RHH,	14	4	7	11	20	27	46	80	120	157	201
RHW,	12	3	6	9	17	23	38	66	100	131	167
RHW-2	10	2	5	8	13	18	30	53	81	105	135
	8	1	2	4	7	9	16	28	42	55	70
	6	1	1	3	5	8	13	22	34	44	56
	4	1	1	2	4	6	10	17	26	34	44
	3	1	1	1	4	5	9	15	23	30	38
	2	1	1	1	3	4	7	13	20	26	33
	1	0	1	1	1	3	5	9	13	17	22
	1/0	0	1	1	1	2	4	7	11	15	19
	2/0	0	1	1	1	2	4	6	10	13	17
	3/0	0	0	1	1	1	3	5	8	11	14
	4/0	0	0	1	1	1	3	5	7	9	12
	250	0	0	0	1	1	1	3	5	7	9
	300	0	0	0	1	1	1	3	5	6	8
	350	0	0	0	1	1	1	3	4	6	7
	400	0	0	0	1	1	1	2	4	5	7
	500	0	0	0	0	1	1	2	3	4	6
	600	0	0	0	0	1	1	1	3	4	5
	700	0	0	0	0	0	1	1	2	3	4
	750	0	0	0	0	0	1	1	2	3	4
	800	0	0	0	0	0	1	1	2	3	4
	900	0	0	0	0	0	1	1	1	3	3
	1 000	0	0	0	0	0	1	1	1	2	3
TW,	14	8	15	25	43	58	96	168	254	332	424
THHW,	12	6	11	19	33	45	74	129	195	255	326
THW,	10	5	8	14	24	33	55	96	145	190	243
THW-2	8	2	5	8	13	18	30	53	81	105	135
RHH*,	14	6	10	6	28	39	64	112	169	221	282
RHW*,	12	4	8	13	23	31	51	90	136	177	227
RHW-2*	10	3	6	10	18	24	40	70	106	138	177
	8	1	4	6	10	14	24	42	63	83	106

\* Types RHH, RHW et RHW-2 sans revêtement externe.

Type	Cal. de conducteur (AWG/kcmil)	Désignation métrique (Grosueur nominale)									
		16 (½)	21 (¾)	27 (1)	35 (1¼)	41 (1½)	53 (2)	63 (2½)	78 (3)	91 (3½)	103 (4)
RHH*,	6	1	3	4	8	11	18	32	48	63	81
RHW*,	4	1	1	3	6	8	13	24	36	47	60
RHW-2*,	3	1	1	3	5	7	12	20	31	40	52
TW,	2	1	1	2	4	6	10	17	26	34	44
THHW,	1	1	1	1	3	4	7	12	18	24	31
THW,	1/0	0	1	1	2	3	6	10	16	20	26
THW-2	2/0	0	1	1	1	3	5	9	13	17	22
	3/0	0	1	1	1	2	4	7	11	15	19
	4/0	0	0	1	1	1	3	6	9	12	16
	250	0	0	1	1	1	3	5	7	10	13
	300	0	0	1	1	1	2	4	6	8	11
	350	0	0	0	1	1	1	4	6	7	10
	400	0	0	0	1	1	1	3	5	7	9
	500	0	0	0	1	1	1	3	4	6	7
	600	0	0	0	1	1	1	2	3	4	6
	700	0	0	0	0	1	1	1	3	4	5
	750	0	0	0	0	1	1	1	3	4	5
	800	0	0	0	0	1	1	1	3	3	5
	900	0	0	0	0	0	1	1	2	3	4
	1 000	0	0	0	0	0	1	1	2	3	4
THHN,	14	12	22	35	61	84	138	241	364	476	608
THWN,	12	9	16	26	45	61	101	176	266	347	443
THWN-2	10	5	10	16	28	38	63	111	167	219	279
	8	3	6	9	16	22	36	64	96	126	161
	6	2	4	7	12	16	26	46	69	91	116
	4	1	2	4	7	10	16	28	43	56	71
	3	1	1	3	6	8	13	24	36	47	60
	2	1	1	3	5	7	11	20	30	40	51
	1	1	1	1	4	5	8	15	22	29	37
	1/0	1	1	1	3	4	7	12	19	25	32
	2/0	0	1	1	2	3	6	10	16	20	26
	3/0	0	1	1	1	3	5	8	13	17	22
	4/0	0	1	1	1	2	4	7	11	14	18
	250	0	0	1	1	1	3	6	9	11	15
	300	0	0	1	1	1	3	5	7	10	13
	350	0	0	1	1	1	2	4	6	9	11
	400	0	0	0	1	1	1	4	6	8	10
	500	0	0	0	1	1	1	3	5	6	8
	600	0	0	0	1	1	1	2	4	5	7
	700	0	0	0	1	1	1	2	3	4	6
	750	0	0	0	0	1	1	1	3	4	5
	800	0	0	0	0	1	1	1	3	4	5
	900	0	0	0	0	1	1	1	3	3	4
	1 000	0	0	0	0	1	1	1	2	3	4

## Système de soudage exothermique

### Tableaux additionnels

Tableau C4 Nombre maximal de conducteurs ou de fils d'appareil sous conduit métallique intermédiaire (CMI) (Fondé sur le Tableau 1, chapitre 9)

Conducteurs		Désignation métrique (Grosueur nominale)										
Type	Cal. de conducteur (AWG/kcmil)	16 (%)	21 (¾)	27 (1)	35 (1¼)	41 (1½)	53 (2)	63 (2½)	78 (3)	91 (3½)	103 (4)	
RHH,	14	4	8	13	22	30	49	70	108	144	186	
RHW,												
RHW-2	12	4	6	11	18	25	41	58	89	120	154	
RHH,	10	3	5	8	15	20	33	47	72	97	124	
RHW,	8	1	3	4	8	10	17	24	38	50	65	
RHW-2	6	1	1	3	6	8	14	19	30	40	52	
	4	1	1	3	5	6	11	15	23	31	41	
	3	1	1	2	4	6	9	13	21	28	36	
	2	1	1	1	3	5	8	11	18	24	31	
	1	0	1	1	2	3	5	7	12	16	20	
	1/0	0	1	1	1	3	4	6	10	14	18	
	2/0	0	1	1	1	2	4	6	9	12	15	
	3/0	0	0	1	1	1	3	5	7	10	13	
	4/0	0	0	1	1	1	3	4	6	9	11	
	250	0	0	1	1	1	1	3	5	6	8	
	300	0	0	0	1	1	1	3	4	6	7	
	350	0	0	0	1	1	1	2	4	5	7	
	400	0	0	0	1	1	1	2	3	5	6	
	500	0	0	0	1	1	1	1	3	4	5	
	600	0	0	0	0	1	1	1	2	3	4	
	700	0	0	0	0	1	1	1	1	3	4	
	750	0	0	0	0	1	1	1	1	2	3	
	800	0	0	0	0	0	1	1	1	2	3	
	900	0	0	0	0	0	1	1	1	2	3	
	1 000	0	0	0	0	0	1	1	1	2	3	
	1 250	0	0	0	0	0	1	1	1	1	2	
	1 500	0	0	0	0	0	0	1	1	1	1	
	1 750	0	0	0	0	0	0	1	1	1	1	
	2 000	0	0	0	0	0	0	1	1	1	1	
TW,	14	10	17	27	47	64	104	147	228	304	392	
THHW,	12	7	13	21	36	49	80	113	175	234	301	
THW,	10	5	9	15	27	36	59	84	130	174	224	
THW-2	8	3	5	8	15	20	33	47	72	97	124	
RHH,*	14	6	11	18	31	42	69	98	151	202	261	
RHW,*												
RHW-2												
RHH,*	12	5	9	14	25	34	56	79	122	163	209	
RHW,*												
RHW-2*	10	4	7	11	19	26	43	61	95	127	163	
RHH,*	8	2	4	7	12	16	26	37	57	76	98	
RHW,*												
RHW-2*												
RHH,*	6	1	3	5	9	12	20	28	43	58	75	
RHW,*												
RHW-2*	4	1	2	4	6	9	15	21	32	43	56	

\* Types RHH, RHW et RHW-2 sans revêtement externe.

Conducteurs		Désignation métrique (Grosueur nominale)										
Type	Cal. de conducteur (AWG/kcmil)	16 (%)	21 (¾)	27 (1)	35 (1¼)	41 (1½)	53 (2)	63 (2½)	78 (3)	91 (3½)	103 (4)	
TW,	3	1	1	3	6	8	13	18	28	37	48	
THHW,	2	1	1	3	5	6	11	15	23	31	41	
THW,	1	1	1	1	3	4	7	11	16	22	28	
THW-2	1/0	1	1	1	3	4	6	9	14	19	24	
	2/0	0	1	1	2	3	5	8	12	16	20	
	3/0	0	1	1	1	3	4	6	10	13	17	
	4/0	0	1	1	1	2	4	5	8	11	14	
	250	0	0	1	1	1	3	4	7	9	12	
	300	0	0	1	1	1	2	4	6	8	10	
	350	0	0	1	1	1	2	3	5	7	9	
	400	0	0	0	1	1	1	3	4	6	8	
	500	0	0	0	1	1	1	2	4	5	7	
	600	0	0	0	1	1	1	1	3	4	5	
	700	0	0	0	0	1	1	1	3	4	5	
	750	0	0	0	0	1	1	1	2	3	4	
	800	0	0	0	0	1	1	1	2	3	4	
	900	0	0	0	0	1	1	1	2	3	4	
	1 000	0	0	0	0	0	1	1	1	3	3	
THHN,	14	14	24	39	68	91	149	211	326	436	562	
THWN,	12	10	17	29	49	67	109	154	238	318	410	
THWN-2	10	6	11	18	31	42	68	97	150	200	258	
	8	3	6	10	18	24	39	56	86	115	149	
	6	2	4	7	13	17	28	40	62	83	107	
	4	1	3	4	8	10	17	25	38	51	66	
	3	1	2	4	6	9	15	21	32	43	56	
	2	1	1	3	5	7	12	17	27	36	47	
	1	1	1	2	4	5	9	13	20	27	35	
	1/0	1	1	1	3	4	8	11	17	23	29	
	2/0	1	1	1	3	4	6	9	14	19	24	
	3/0	0	1	1	2	3	5	7	12	16	20	
	4/0	0	1	1	1	2	4	6	9	13	17	
	250	0	0	1	1	1	3	5	8	10	13	
	300	0	0	1	1	1	3	4	7	9	12	
	350	0	0	1	1	1	2	4	6	8	10	
	400	0	0	1	1	1	2	3	5	7	9	
	500	0	0	0	1	1	1	3	4	6	7	
	600	0	0	0	1	1	1	2	3	5	6	
	700	0	0	0	1	1	1	1	3	4	5	
	750	0	0	0	1	1	1	1	3	4	5	
	800	0	0	0	0	1	1	1	3	4	5	
	900	0	0	0	0	1	1	1	2	3	4	
	1 000	0	0	0	0	1	1	1	2	3	4	

Note : Ce tableau vise les conducteurs toronnés concentriques seulement.

Pour les conducteurs toronnés compacts, utiliser le tableau C4(A).

\*Types RHH, RHW et RHW-2 sans revêtement externe.

ÉDITION 2002, NATIONAL ELECTRICAL CODE

# Système de soudage exothermique

## Tableaux additionnels

Tableau C8 Nombre maximal de conducteurs ou de fils d'appareil sous conduit métallique rigide (CMR) (Fondé sur le Tableau 1, chapitre 9)

Conducteurs													
Type	Cal. de conducteur (AWG/kcmil)	Désignation métrique (Grosueur nominale)											
		16 (½)	21 (¾)	27 (1)	35 (1¼)	41 (1½)	53 (2)	63 (2½)	78 (3)	91 (3½)	103 (4)	129 (5)	155 (6)
RHH,	14	4	7	12	21	28	46	66	102	136	176	276	398
RHW,	12	3	6	10	17	23	38	55	85	113	146	229	330
RHW-2	10	3	5	8	14	19	31	44	68	91	118	185	267
	8	1	2	4	7	10	16	23	36	48	61	97	139
	6	1	1	3	6	8	13	18	29	38	49	77	112
	4	1	1	2	4	6	10	14	22	30	38	60	87
	3	1	1	2	4	5	9	12	19	26	34	53	76
	2	1	1	1	3	4	7	11	17	23	29	46	66
	1	0	1	1	1	3	5	7	11	15	19	30	44
	1/0	0	1	1	1	2	4	6	10	13	17	26	38
	2/0	0	1	1	1	2	4	5	8	11	14	23	33
	3/0	0	0	1	1	1	3	4	7	10	12	20	28
	4/0	0	0	1	1	1	3	4	6	8	11	17	24
	250	0	0	0	1	1	1	3	4	6	8	13	18
	300	0	0	0	1	1	1	2	4	5	7	11	16
	350	0	0	0	1	1	1	2	4	5	6	10	15
	400	0	0	0	1	1	1	1	3	4	6	9	13
	500	0	0	0	1	1	1	1	3	4	5	8	11
	600	0	0	0	0	1	1	1	2	3	4	6	9
	700	0	0	0	0	1	1	1	1	3	4	6	8
	750	0	0	0	0	0	1	1	1	3	3	5	8
	800	0	0	0	0	0	1	1	1	2	3	5	7
	900	0	0	0	0	0	1	1	1	2	3	5	7
	1 000	0	0	0	0	0	1	1	1	1	3	4	6
TW,	14	9	15	25	44	59	98	140	216	288	370	581	839
THHW,	12	7	12	19	33	45	75	107	165	221	284	446	644
THW,													
THW-2	10	5	9	14	25	34	56	80	123	164	212	332	480
	8	3	5	8	14	19	31	44	68	91	118	185	267
RHH,*	14	6	10	17	29	39	65	93	143	191	246	387	558
RHW,*													
RHW-2*													
RHH,*	12	5	8	13	23	32	52	75	115	154	198	311	448
RHW,*													
RHW-2*	10	3	6	10	18	25	41	58	90	120	154	242	350
RHH,*	8	1	4	6	11	15	24	35	54	72	92	145	209
RHW,*													
RHW-2*													

ÉDITION 2002, NATIONAL ELECTRICAL CODE.