

## Nécessaires de connecteurs à séparation

- 01 Boîtier côté ligne (réceptacle)
- 02 Support de fusible à sertir\*
- 03 Boîtier côté charge (fiche)
- 04 Support de fusible à sertir\*
- 05 Boîtier côté ligne (réceptacle)
- 06 Support de fusible à sertir\*
- 07 Support de fusible à sertir\*
- 08 Boîtier côté charge (fiche)
- 09 Support de fusible à sertir\*
- 10 Support de fusible à sertir\*

### Caractéristiques et avantages :

- Complètement étanche à l'eau
- Les fusibles individuels permettent la séparation du nécessaire sans couper l'alimentation au circuit entier
- Le fait que le support de fusible se sépare facilement élimine le risque de chocs électriques. Les composants sous tension qui sont exposés sont tous logés du côté charge inoffensif du nécessaire.
- Comme l'emplacement du problème est facile à identifier, les travaux de maintenance se trouvent simplifiés
- Installation facile, sans rubans ni composés
- Pour applications d'un maximum de 600 volts

### Applications :

- Luminaires d'éclairage routier
- Luminaires d'éclairage de surfaces et projecteurs
- Systèmes de distribution d'électricité

### Connecteur à séparation – Style 65

Type : Unipolaire, en ligne

Convient aux applications de 600 volts, 10 à 30 ampères, fusible  $1\frac{3}{32}$  x  $1\frac{1}{2}$  po\*

N° de cat.	Calibres de conducteur (AWG)	Matériau du conducteur	Emballage unité	Emballage standard
65 U	#14-#6	Cuivre	1	20

\*Fusibles non fournis. NE PAS utiliser de fusibles en verre.

Longueur hors tout, installé :  $7\frac{3}{4}$  po; diamètre  $1\frac{1}{8}$  po



01



02



03



04

### Connecteur à séparation – Style D65

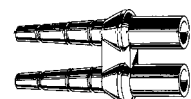
Type : Bipolaire, en ligne

Convient aux applications de 600 volts, 10 à 30 ampères, fusible  $1\frac{3}{32}$  x  $1\frac{1}{2}$  po\*

N° de cat.	Calibres de conducteur (AWG)	Matériau du conducteur	Emballage unité
D65 U	#14-#6	Cuivre	20

\*Fusibles non fournis. NE PAS utiliser de fusibles en verre.

Longueur hors tout, installé :  $7\frac{3}{4}$  po; diamètre  $2\frac{3}{16}$  po



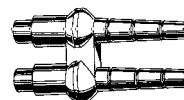
05



06



07



08



09



10

## Nécessaires de connecteurs à séparation

### Instructions d'installation pour la trousse des connecteurs 65 et D65

Contenu :

- 1, Boîtier en caoutchouc côté secteur (femelle)
- 2, Boîtier côté charge (mâle)
- 3, Douilles en métal pour fusibles (4 dans les troussees D65)
- 4, Fusible (non inclus)

- Goujon d'assemblage
- Lubrifiant
- Coussin poreux

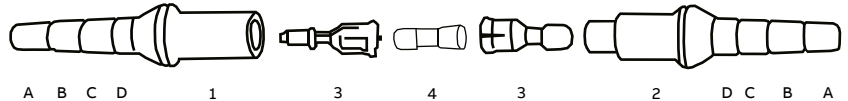


Table 1 — Diamètre extérieur

	Dia. ext. du câble (po)
A	0,120–0,205
B	0,195–0,260
C	0,250–0,330
D	0,320–0,430

Table 2 — Contact universel



Surface à sertir	Calibre du conducteur en AWG		Outils d'application et matrices recommandés	
	Toronné	Massif		
A	14	12, 14	ABB No. WT111M	Cavité « C »
A	10, 12	8, 10	ABB No. WT111M	Cavité « C »
B	6	6	ABB No. TBM41E/45S	Cavité « Bleue »
B	6	4	ABB No. TBM41E/45S	Cavité « Bleue »

- Étape 1 Mesurer le diamètre du câble et, à l'aide du Tableau 1, sélectionner la section correspondante sur le manchon moulé. Couper les sections restantes du boîtier jusqu'à la taille requise. Exemple : Si le diamètre extérieur du câble est 0,270 po, il tombe sous la gamme de la cavité « C » - découper alors entre le « B » et le « C ».
- Étape 2 Nettoyer à fond le câble côté secteur sur une longueur d'environ 8 po, insérer le câble à l'aide du coussin poreux fourni. Appliquer le lubrifiant sur le câble et le petit trou du boîtier côté secteur (connecteur femelle).
- Étape 3 Insérer le câble à travers le petit trou du boîtier et le pousser suffisamment pour permettre le dénudage de l'isolant.
- Étape 4 Dénuder les fils sur 3/4 po pour les calibres 14 AWG à 10 AWG, sur 3/8 po pour les calibres de fil 8 AWG à 4 AWG. (NE PAS ENLEVER L'ISOLANT COMME ON AIGUISE UN CRAYON). Sertir sur la douille pour fusible côté secteur. (Se référer au Tableau 2 pour l'outil et la matrice recommandés.)
- Étape 5 Appliquer légèrement le lubrifiant à l'extérieur de la douille en métal pour fusible.
- Étape 6 Placer le goujon d'assemblage en bois dans la douille. Placer le bout libre du goujon contre une surface solide et pousser le boîtier vers l'avant jusqu'à ce qu'il s'enclenche en position de blocage. Bien essuyer tout excès de lubrifiant.
- Étape 7 Répéter les étapes ci-dessus pour le boîtier côté charge.
- Étape 8 Insérer un fusible coupe-circuit HPC de 13/32 po sur 1-1/2 po, 600 V 30 A max (Bussmann série KTK ou équivalent), à l'intérieur du boîtier côté charge. MISE EN GARDE : LORSQUE LE FUSIBLE EST ENTRÉ À FOND, UN MAXIMUM DE 1/16 PO DE LA DOUILLE DU FUSIBLE SERA VISIBLE ENTRE L'EMBOÛT DU FUSIBLE ET LE BOÎTIER. NE PAS APPLIQUER DE LUBRIFIANT SUR LE FUSIBLE.
- Étape 9 Connecter les deux boîtiers, côté charge et côté secteur, ensemble. MISE EN GARDE : LORSQUE LE COUPLAGE EST EXACT, LA LIGNE ENTRE LES BOÎTIERS NE DEVRA PAS ÊTRE DE PLUS DE 1/32 PO.
- Étape 10 La connexion est maintenant terminée. Pour de meilleurs résultats, ancrer le fil côté secteur de manière à ce que si quelqu'un tire accidentellement sur le fil côté charge (si une personne a fait tomber un poteau par exemple), la trousse se démonte.