



Série RC

Compacte, en acier, 6 et 12 V



Nexus[®]Pro

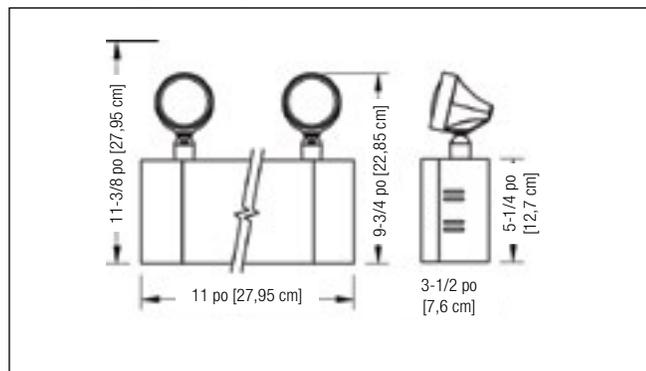
CARACTÉRISTIQUES

- Boîtier compact en acier avec apprêt anticorrosif
- Installation rapide et simple : cordon préassemblé, pas de batteries à démonter avant l'installation
- Débouchures universelles en araignée pour montage à une boîte de jonction
- Chargeur à semi-conducteurs entièrement automatique avec bouton d'essai et lampe témoin c.a. allumé
- Circuit de relais scellé à l'épreuve de la poussière et débranchement à basse tension
- Batterie scellée au plomb sans entretien à longue durée de vie
- Grand choix de lampes inculant les DEL
- Pointage des têtes effectué sans l'aide d'outils. Vaste choix de lampes
- Entrée standard 120 Vca avec cordon d'alimentation installé
- Alimentation 120/347 Vca sans cordon d'alimentation
- Satisfait ou dépasse la norme CSA 22.2 No 141-15

Pour accéder aux détails de la garantie, visiter : www.tnb.ca/fr/marques/lumacell

DIMENSIONS

Les dimensions sont approximatives et pourraient être modifiées.



SPÉCIFICATION TYPE

L'entrepreneur installera les unités à batterie RC de Lumacell^{MD}. Le système d'éclairage de secours sera constitué d'un équipement entièrement automatique doté de deux phares d'éclairage de secours. En mode de secours, l'unité à batterie de _____ V _____ W devra fournir la charge nominale durant 30 minutes au minimum.

Le chargeur aura une tension de charge réglée en usine à une tolérance de $\pm 1\%$ pour favoriser la durabilité de la batterie. Les phares devront pouvoir être réglés et pointés sans l'aide d'outils. Le boîtier métallique sera fait d'acier prétraité contre la corrosion. L'unité fournie avec la carte microcontrôleur autotest devra procéder automatiquement à des tests d'une durée d'une minute à intervalles de 30 jours, de 10 minutes le sixième mois et de 30 minutes tous les 12 mois. L'unité sera dotée d'un bouton d'essai et de lampes témoins de diagnostic assurant la surveillance permanente de l'état de l'unité : panne de batterie, batterie débranchée, défaillance de chargeur, défaillance de lampe, alarme d'entretien, c.a. allumé (ON) et taux élevé du chargeur.

L'unité sera certifiée CSA selon la norme C22.2 No 141-15.

L'unité devra être le modèle Lumacell^{MD} :

LAMPES DE REMPLACEMENT

MODÈLE	TYPE	TENSION/PUISSANCE
580.0097-L	MR16 DEL	6 V-4 W
580.0122-L	MR16 DEL	6 V-5 W
580.0093-L	MR16 DEL	12 V-4 W
580.0104-L	MR16 DEL	12 V-5 W
580.0106-L	MR16 DEL	12 V-6 W

GRILLES DE PROTECTION

460.0080-L	Montage mural
------------	---------------

CONSOMMATION C.A.

MODÈLE	SPÉCIFICATIONS C.A.	CAPACITÉ EN WATTS					
		30MIN	1H	1,5H	2H	4H	
RC27	120/347 Vca	0,06/0,02 A	27	15	11	9	-
RC44		0,18/0,06 A	44	26	18	15	7
R12C44		0,31/0,10 A	44	26	18	15	7

POUR COMMANDER

SÉRIE	PUISSANCE	NOMBRE DE PHARES	TENSION, PUISSANCE ET MODÈLE DES LAMPES	COULEUR	TENSION C.A	CHARGEUR	OPTIONS
RC = 6 V	27 = 27 W 44 = 44 W	1 = un phare 2 = deux phares Vide = aucun phare	LD1 = MR16 DEL, 6 V-4 W LD2 = MR16 DEL, 6 V-5 W LD7 = MR16 DEL, 12 V-4 W LD9 = MR16 DEL, 12 V-5 W LD10 = MR16 DEL, 12 V-6 W	BK = noir Vide = blanc du manufacturier	Vide = 120 Vca avec cordon d'alimentation ZC = 277 Vca ZD = 120/347 Vca	NEXP = système avec interface NEXUS ^{MD} Pro IoD	Vide = aucune option CT = câble sous gaine « Cabtire » ¹ LW = câble sous gaine « Cabtire » plus fiche tournante verrouillable ¹
R12C = 12 V	44 = 44 W						¹ 120 V standard

Note : Charge de lampe minimale requise : 20 % de la capacité de l'unité.

EXEMPLE : RC272LD1NEXP